



## 新製品・サービス

デポ対策を強化  
MEMS加工技術

## アスビル サファイア隔膜真空計

アスビルは、MEMS加工技術「デポ対策を強化したサファイア隔膜真空計「形V8」を発売した。



形V8

半導体製造工程で使われるプロセスガスは、種類によっては真空計のセンサがダメージを受けることがあり、ゼロ点がシフトする現象が多く確認され、真空計の調整頻度が増え、生産計画が狂うなどの課題があった。それに對し同製品は、MEMS技術を用いてセ

ンサ表面を凹に加し、膜の付着を極力防断する凸凹センサを新開発

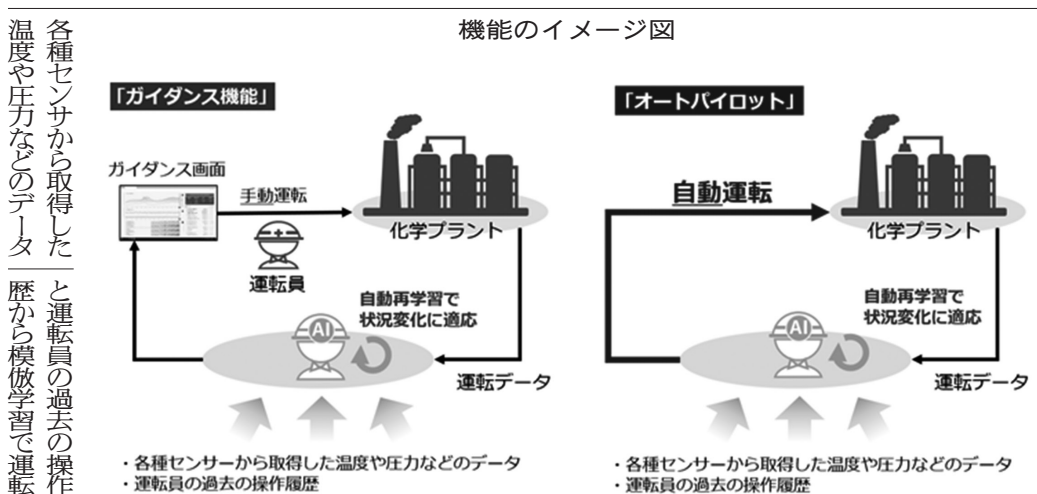
し、従来製品のフラットセンサに對しても心力のバランスを改善し、センサがダメージを受けるのを防ぐ。また、200℃の高温まで使用可能な分離型「形V8」をラインアップに新たに追加。成膜工程で使用するALDによるゼロ点シフト量は、従来製品のサファイア隔膜真空計「形SPG」との比較で10分の1となった。

## 横河ソリューションサービスとNTTコム

## AIでプラント運転

## 「手動操作超す精度」実証

横河ソリューションサービスとNTTコムは、AIでプラント運転を支援する「オートパイロット」の新しい機能として、運転員の操作を学習したAIを用いた「ガイダンス機能」を実証した。



の操作を学ぶ、AIがプラントの自動運転を行うもの。手動運転を削減し、大幅な効率化が可能となり、運転員の確保や技術伝承などの課題を解決する。AIの動作保証範囲から外れたことを検知すると、運転員に即時通知し、手動運転に切り替えることもでき、その後は運転員の判断のもとオートパイロットに戻すことも可能。現場に蓄積したデータの抽出して高頻度で自動学習することによって、生産設備の経年劣化や状況に応じた最適な自動運転が実現可能になる。

すでにJNC石油化学市原製造所（千葉県市原市）に先行導入して自動運転に成功済み。従来技術では制御が難しかった工程の自動運転が可能になり、自動運転時は運転員は、SDカードまたはUSBケーブル経由で無償ソフトウェアを無償でダウンロードすることができ、個別データ表示と6チャンネルのデータログ、グラフ表示等、さまざまな表示形態が選択できる。日本語を含む多言語に対応している。

電源は内蔵の電池駆動とUSBケーブル給電に対応。データロギング方法は、SDカードまたはUSBケーブル経由で無償ソフトウェアを無償でダウンロードすることができ、個別データ表示と6チャンネルのデータログ、グラフ表示等、さまざまな表示形態が選択できる。日本語を含む多言語に対応している。

## 安川電機 ACサーボドライヴ

データカスタマイズ機能  
高速収集し一次解析

## 高速収集し一次解析

ACサーボドライヴΣ-X  
シリーズFT55/FT56仕様

「FT仕様」として発売した「FT55/FT56」シリーズについて、センシングデータのカスタマイズ機能を提供した。FT55は、FT56仕様の「FT56仕様の」機能を付加したもの。同社では標準品のサーボドライヴに、高速収集機能と一次解析機能を追加した。FT55は、FT56仕様の機能を付加したもの。同社では標準品のサーボドライヴに、高速収集機能と一次解析機能を追加した。

FT55は、FT56仕様の機能を付加したもの。同社では標準品のサーボドライヴに、高速収集機能と一次解析機能を追加した。FT55は、FT56仕様の機能を付加したもの。同社では標準品のサーボドライヴに、高速収集機能と一次解析機能を追加した。

FT55は、FT56仕様の機能を付加したもの。同社では標準品のサーボドライヴに、高速収集機能と一次解析機能を追加した。FT55は、FT56仕様の機能を付加したもの。同社では標準品のサーボドライヴに、高速収集機能と一次解析機能を追加した。

FT55は、FT56仕様の機能を付加したもの。同社では標準品のサーボドライヴに、高速収集機能と一次解析機能を追加した。FT55は、FT56仕様の機能を付加したもの。同社では標準品のサーボドライヴに、高速収集機能と一次解析機能を追加した。

FT55は、FT56仕様の機能を付加したもの。同社では標準品のサーボドライヴに、高速収集機能と一次解析機能を追加した。FT55は、FT56仕様の機能を付加したもの。同社では標準品のサーボドライヴに、高速収集機能と一次解析機能を追加した。

FT55は、FT56仕様の機能を付加したもの。同社では標準品のサーボドライヴに、高速収集機能と一次解析機能を追加した。FT55は、FT56仕様の機能を付加したもの。同社では標準品のサーボドライヴに、高速収集機能と一次解析機能を追加した。

FT55は、FT56仕様の機能を付加したもの。同社では標準品のサーボドライヴに、高速収集機能と一次解析機能を追加した。FT55は、FT56仕様の機能を付加したもの。同社では標準品のサーボドライヴに、高速収集機能と一次解析機能を追加した。

FT55は、FT56仕様の機能を付加したもの。同社では標準品のサーボドライヴに、高速収集機能と一次解析機能を追加した。FT55は、FT56仕様の機能を付加したもの。同社では標準品のサーボドライヴに、高速収集機能と一次解析機能を追加した。

FT55は、FT56仕様の機能を付加したもの。同社では標準品のサーボドライヴに、高速収集機能と一次解析機能を追加した。FT55は、FT56仕様の機能を付加したもの。同社では標準品のサーボドライヴに、高速収集機能と一次解析機能を追加した。

FT55は、FT56仕様の機能を付加したもの。同社では標準品のサーボドライヴに、高速収集機能と一次解析機能を追加した。FT55は、FT56仕様の機能を付加したもの。同社では標準品のサーボドライヴに、高速収集機能と一次解析機能を追加した。

FT55は、FT56仕様の機能を付加したもの。同社では標準品のサーボドライヴに、高速収集機能と一次解析機能を追加した。FT55は、FT56仕様の機能を付加したもの。同社では標準品のサーボドライヴに、高速収集機能と一次解析機能を追加した。

FT55は、FT56仕様の機能を付加したもの。同社では標準品のサーボドライヴに、高速収集機能と一次解析機能を追加した。FT55は、FT56仕様の機能を付加したもの。同社では標準品のサーボドライヴに、高速収集機能と一次解析機能を追加した。

FT55は、FT56仕様の機能を付加したもの。同社では標準品のサーボドライヴに、高速収集機能と一次解析機能を追加した。FT55は、FT56仕様の機能を付加したもの。同社では標準品のサーボドライヴに、高速収集機能と一次解析機能を追加した。

## オムロン

## モーター状態監視機器

制御盤に後付け  
サーボモーター異常検知

オムロンは、装置の異常状態を人代わって監視・通知する状態監視機器の新シリーズとして、サーボモーターの異常検知の激しいモーターの状態監視に対応した「K7DDPO」II型を、3月1日に国内で、4月3日から順次グローバルで発売する。

同製品は、2017年から発売開始している三相誘導電動機、絶縁不良検出（金線）の劣化傾向など状態監視機器に連

同製品は、制御周期25μs/5軸の超高速サーボサイクル演算、高精度指令演算・指令追従性により、高速制御周期でアクチュエータを動作させることができ、高精度の軌道制御を実現。入力インターフェースは、AC100V、正逆接信号、シリアルデータインターフェースを組込み、

同製品は、制御周期25μs/5軸の超高速サーボサイクル演算、高精度指令演算・指令追従性により、高速制御周期でアクチュエータを動作させることができ、高精度の軌道制御を実現。入力インターフェースは、AC100V、正逆接信号、シリアルデータインターフェースを組込み、

同製品は、制御周期25μs/5軸の超高速サーボサイクル演算、高精度指令演算・指令追従性により、高速制御周期でアクチュエータを動作させることができ、高精度の軌道制御を実現。入力インターフェースは、AC100V、正逆接信号、シリアルデータインターフェースを組込み、

同製品は、制御周期25μs/5軸の超高速サーボサイクル演算、高精度指令演算・指令追従性により、高速制御周期でアクチュエータを動作させることができ、高精度の軌道制御を実現。入力インターフェースは、AC100V、正逆接信号、シリアルデータインターフェースを組込み、

同製品は、制御周期25μs/5軸の超高速サーボサイクル演算、高精度指令演算・指令追従性により、高速制御周期でアクチュエータを動作させることができ、高精度の軌道制御を実現。入力インターフェースは、AC100V、正逆接信号、シリアルデータインターフェースを組込み、

同製品は、制御周期25μs/5軸の超高速サーボサイクル演算、高精度指令演算・指令追従性により、高速制御周期でアクチュエータを動作させることができ、高精度の軌道制御を実現。入力インターフェースは、AC100V、正逆接信号、シリアルデータインターフェースを組込み、

同製品は、制御周期25μs/5軸の超高速サーボサイクル演算、高精度指令演算・指令追従性により、高速制御周期でアクチュエータを動作させることができ、高精度の軌道制御を実現。入力インターフェースは、AC100V、正逆接信号、シリアルデータインターフェースを組込み、

同製品は、制御周期25μs/5軸の超高速サーボサイクル演算、高精度指令演算・指令追従性により、高速制御周期でアクチュエータを動作させることができ、高精度の軌道制御を実現。入力インターフェースは、AC100V、正逆接信号、シリアルデータインターフェースを組込み、

同製品は、制御周期25μs/5軸の超高速サーボサイクル演算、高精度指令演算・指令追従性により、高速制御周期でアクチュエータを動作させることができ、高精度の軌道制御を実現。入力インターフェースは、AC100V、正逆接信号、シリアルデータインターフェースを組込み、

同製品は、制御周期25μs/5軸の超高速サーボサイクル演算、高精度指令演算・指令追従性により、高速制御周期でアクチュエータを動作させることができ、高精度の軌道制御を実現。入力インターフェースは、AC100V、正逆接信号、シリアルデータインターフェースを組込み、

同製品は、制御周期25μs/5軸の超高速サーボサイクル演算、高精度指令演算・指令追従性により、高速制御周期でアクチュエータを動作させることができ、高精度の軌道制御を実現。入力インターフェースは、AC100V、正逆接信号、シリアルデータインターフェースを組込み、

同製品は、制御周期25μs/5軸の超高速サーボサイクル演算、高精度指令演算・指令追従性により、高速制御周期でアクチュエータを動作させることができ、高精度の軌道制御を実現。入力インターフェースは、AC100V、正逆接信号、シリアルデータインターフェースを組込み、

同製品は、制御周期25μs/5軸の超高速サーボサイクル演算、高精度指令演算・指令追従性により、高速制御周期でアクチュエータを動作させることができ、高精度の軌道制御を実現。入力インターフェースは、AC100V、正逆接信号、シリアルデータインターフェースを組込み、

## 近距離型を発売

## 測定距離 60～200mm



オムロンは、クラッシュ・エフェーは、レサ変位センサ（CD2Hシリーズ）に、60～200mmを測定可能な「CD2H1-MOS」を追加発売した。同製品は、クラッシュ・エフェーは、レサ変位センサ（CD2Hシリーズ）に、60～200mmを測定可能な「CD2H1-MOS」を追加発売した。

オムロンは、クラッシュ・エフェーは、レサ変位センサ（CD2Hシリーズ）に、60～200mmを測定可能な「CD2H1-MOS」を追加発売した。同製品は、クラッシュ・エフェーは、レサ変位センサ（CD2Hシリーズ）に、60～200mmを測定可能な「CD2H1-MOS」を追加発売した。

オムロンは、クラッシュ・エフェーは、レサ変位センサ（CD2Hシリーズ）に、60～200mmを測定可能な「CD2H1-MOS」を追加発売した。同製品は、クラッシュ・エフェーは、レサ変位センサ（CD2Hシリーズ）に、60～200mmを測定可能な「CD2H1-MOS」を追加発売した。

オムロンは、クラッシュ・エフェーは、レサ変位センサ（CD2Hシリーズ）に、60～200mmを測定可能な「CD2H1-MOS」を追加発売した。同製品は、クラッシュ・エフェーは、レサ変位センサ（CD2Hシリーズ）に、60～200mmを測定可能な「CD2H1-MOS」を追加発売した。

オムロンは、クラッシュ・エフェーは、レサ変位センサ（CD2Hシリーズ）に、60～200mmを測定可能な「CD2H1-MOS」を追加発売した。同製品は、クラッシュ・エフェーは、レサ変位センサ（CD2Hシリーズ）に、60～200mmを測定可能な「CD2H1-MOS」を追加発売した。

オムロンは、クラッシュ・エフェーは、レサ変位センサ（CD2Hシリーズ）に、60～200mmを測定可能な「CD2H1-MOS」を追加発売した。同製品は、クラッシュ・エフェーは、レサ変位センサ（CD2Hシリーズ）に、60～200mmを測定可能な「CD2H1-MOS」を追加発売した。

オムロンは、クラッシュ・エフェーは、レサ変位センサ（CD2Hシリーズ）に、60～200mmを測定可能な「CD2H1-MOS」を追加発売した。同製品は、クラッシュ・エフェーは、レサ変位センサ（CD2Hシリーズ）に、60～200mmを測定可能な「CD2H1-MOS」を追加発売した。

オムロンは、クラッシュ・エフェーは、レサ変位センサ（CD2Hシリーズ）に、60～200mmを測定可能な「CD2H1-MOS」を追加発売した。同製品は、クラッシュ・エフェーは、レサ変位センサ（CD2Hシリーズ）に、60～200mmを測定可能な「CD2H1-MOS」を追加発売した。

オムロンは、クラッシュ・エフェーは、レサ変位センサ（CD2Hシリーズ）に、60～200mmを測定可能な「CD2H1-MOS」を追加発売した。同製品は、クラッシュ・エフェーは、レサ変位センサ（CD2Hシリーズ）に、60～200mmを測定可能な「CD2H1-MOS」を追加発売した。

## オートテックス・エフェー

## レーザ変位センサ

## 測定距離 60～200mm



オートテックス・エフェーは、レーザ変位センサ（CD2Hシリーズ）に、60～200mmを測定可能な「CD2H1-MOS」を追加発売した。同製品は、レーザ変位センサ（CD2Hシリーズ）に、60～200mmを測定可能な「CD2H1-MOS」を追加発売した。

オートテックス・エフェーは、レーザ変位センサ（CD2Hシリーズ）に、60～200mmを測定可能な「CD2H1-MOS」を追加発売した。同製品は、レーザ変位センサ（CD2Hシリーズ）に、60～200mmを測定可能な「CD2H1-MOS」を追加発売した。

オートテックス・エフェーは、レーザ変位センサ（CD2Hシリーズ）に、60～200mmを測定可能な「CD2H1-MOS」を追加発売した。同製品は、レーザ変位センサ（CD2Hシリーズ）に、60～200mmを測定可能な「CD2H1-MOS」を追加発売した。

オートテックス・エフェーは、レーザ変位センサ（CD2Hシリーズ）に、60～200mmを測定可能な「CD2H1-MOS」を追加発売した。同製品は、レーザ変位センサ（CD2Hシリーズ）に、60～200mmを測定可能な「CD2H1-MOS」を追加発売した。

オートテックス・エフェーは、レーザ変位センサ（CD2Hシリーズ）に、60～200mmを測定可能な「CD2H1-MOS」を追加発売した。同製品は、レーザ変位センサ（CD2Hシリーズ）に、60～200mmを測定可能な「CD2H1-MOS」を追加発売した。

オートテックス・エフェーは、レーザ変位センサ（CD2Hシリーズ）に、60～200mmを測定可能な「CD2H1-MOS」を追加発売した。同製品は、レーザ変位センサ（CD2Hシリーズ）に、60～200mmを測定可能な「CD2H1-MOS」を追加発売した。

オートテックス・エフェーは、レーザ変位センサ（CD2Hシリーズ）に、60～200mmを測定可能な「CD2H1-MOS」を追加発売した。同製品は、レーザ変位センサ（CD2Hシリーズ）に、60～200mmを測定可能な「CD2H1-MOS」を追加発売した。

オートテックス・エフェーは、レーザ変位センサ（CD2Hシリーズ）に、60～200mmを測定可能な「CD2H1-MOS」を追加発売した。同製品は、レーザ変位センサ（CD2Hシリーズ）に、60～200mmを測定可能な「CD2H1-MOS」を追加発売した。

オートテックス・エフェーは、レーザ変位センサ（CD2Hシリーズ）に、60～200mmを測定可能な「CD2H1-MOS」を追加発売した。同製品は、レーザ変位センサ（CD2Hシリーズ）に、60～200mmを測定可能な「CD2H1-MOS」を追加発売した。

## ハノーバーメッセ2023

開催期間 2023年4月17日（月）～4月21日（金）9:00～18:00  
会場 ハノーバー国際見本市会場 主催 ドイツメッセ株式会社

メインテーマ Industrial Transformation - Making the Difference  
パートナーカントリー：インドネシア

2023年は本格開催！  
最新の欧州の技術がどう進化したか体感してください！

ハノーバーメッセ2023は、以下の7つの展示エリアに分かれています。

- Automation, Motion & Drives (オートメーション、モーション&ドライブ)
- Digital Ecosystems (デジタル・エコシステム)
- Energy Solutions (エネルギー・ソリューション)
- Engineered Parts & Solutions (工学部品・素材&ソリューション)
- Future Hub (フューチャーハブ)
- Compressed Air & Vacuum (コンプレッサー&真空技術)
- Global Business & Markets (グローバルビジネス・マーケット)

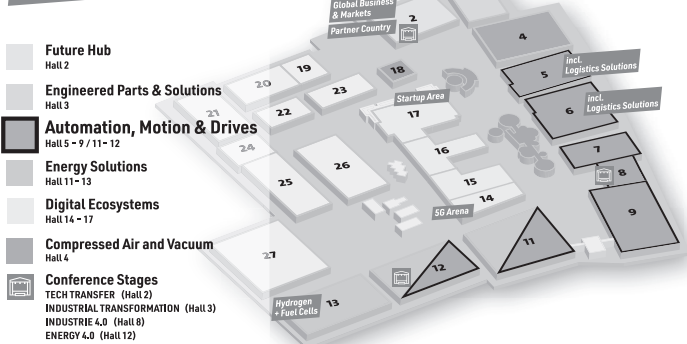
今年注目のトピックは、インダストリー4.0、カーボニュートラル生産、AI&マシンラーニング、エネルギー管理、水素&燃料電池

Automation, Motion & Drives (オートメーション、モーション&ドライブ) はハノーバーメッセ内で最大の展示面積 (Hall 5-7および11と12) を誇ります！世界最高の技術やソリューションが見れます！

- Automation, Motion & Drives 関連特設コーナー
- New "Motion + Drives Pavilion"
- Industrial Wireless Arena + 5G Networks & Applications

- Automation, Motion & Drives 関連セミナー
- Industrie 4.0 Conference Stage
- 15th International MES Conference

他の分野でも多くの特設コーナーやセミナーが行われます。

HANNOVER MESSE  
17 - 21 APRIL 2023

お問い合わせ Deutsche Messe ドイツメッセ日本代表部

電話: 03-6403-5817  
担当: 竹生 学史 (Masahito Takeo)  
Mail: masahito.takeo@intl-linkage.co.jp  
URL: https://intl-linkage.co.jp/dm/hannovermesse2022/



## MADE in MARKET

## 現地で開発。現地で製造。

- EASYTITE MECHATRONICS (WUXI) CO., LTD.
- OTAX SHANGHAI LIMITED
- OTAX KOREA CO., LTD.
- OTAX CO., LTD.
- OTAX ELECTRONICS (SHENZHEN) CO., LTD.
- AUTOSYS INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD.
- OTAX SEIKI (GUANGDONG) CO., LTD.
- OTAX HONG KONG LIMITED
- OTAX ELECTRONICS (THAILAND) CO., LTD.
- OTAX MALAYSIA SDN.BHD.

## DIPスイッチ

スライド  
ピアノ  
ロータリー

## 金属加工関連

アルミニウム加工  
MIM・精密ネジ

## ヘルスケア

医療機器  
ウェアラブル

## 操作用スイッチ

トグル  
ロッカー  
押ボタン

## コネクター

各種コネクター  
テストソケット

## 端子台

FA用  
エアコン用

otax オータックス株式会社 TEL: 045-543-5621 H P: www.otax.co.jp

本社: 〒223-8558 神奈川県横浜市港北区新羽町1215

## FA業界掲示板

## ■安川電機、テクニカルレポート公開 接着信頼性を支える表面処理、評価、解析技術

安川電機は、テクニカルレポート「当社製品の接着信頼性を支える技術の紹介～被着材表面処理・接着耐熱評価・接着解析技術～」を公開した。

モーターのマグネット固定やエンコーダのディスク固定に使われている接着接合技術について、高い接着性能と高い信頼性を得るための最先端の技術開発に取り組んでおり、そのうち①強度バラツキ低減のための被着材の表面処理技術②高温使用時の接着特性を評価する耐熱評価技術③接着部の破壊挙動を予測する接着解析技術について解説している。

## ■安川電機、2023年度モーションコントロールスクールの受付開始

安川電機は、2023年度のモーションコントロールスクール（インバータ、サーボ、コントローラ）の受講申し込み受け付けを開始した。申し込みは専用の予約システムでの受け付けとなる。

モーションコントロールスクールは、インバータ、サーボ、コントローラ製品の性能を最大限に引き出すための確かな基礎知識や、個々の用途に応じたシステム構築や設計を行うための応用技術の習得ができる制御の学校。講習には、インストラクターが直接説明に当たる学校形式の「トレーニング」と、インターネットを使って受講できる「eラーニング」の2つを提供している。

## ■アズビルとクリーンエナジーコネク트가資本業務提携

アズビルは、グリーン電力ソリューションを提供するクリーンエナジーコネクト（CEC）への出資と業務提携契約を締結した。

これによりアズビルが得意とする省エネルギーソリューションに、CECのグリーン電力ソリューションを組み合わせてワンストップで提供できるようになる。またダイヤモンドリスポンスの技術を組み合わせることで、出力の変動が大きい再生可能エネルギーの有効活用を実現し、顧客の建物における再エネ利用率の向上を進める。

■アズビル、2022東南アジアスマートビルディングソリューションカンパニーオブザイヤーアワード受賞  
アズビルは、国際的なコンサル・リサーチ会社のフロスト・アンド・サリバンが実施している「ベストプラクティスアワード」について、2022年アジア太平洋ベストプラクティスアワードの一環として、2022年東南アジアスマートビルディングソリューションカンパニーオブザイヤーアワードを受賞した。スマートビルディングソリューションの分野で特に多くの基準を満たし、地域全体の新しいトレンドを形成した優れた功績と貴重な貢献が評価された。

## ■オムロン、制御機器サイトのアンケート回答募集中 QUOカードが当たる

オムロンは、制御機器ウェブサイトについて、こんな機能やサービスがほしい、ここが使いにくいなど、日々感じている意見や利用状況を聞くWEBアンケートを実施している。回答者には、抽選で40名にオリジナルQUOカード1000円分が

プレゼントされる。

回答期間は2月19日23時59分

受け付け分まで。回答

には制御機器ウェブサイトのI-Webメンバーズへのログインが必要となる。

## ■三菱電機、2月1日価格改定に伴うカタログとウェブ掲載標準価格に注意喚起

三菱電機は、2月1日に行った制御機器、駆動制御機器、配電制御機器の価格改定について、カタログとウェブサイトでの更新を進めているが、一部製品で価格改定前の標準価格表記になっているケースがあり、正式な標準価格については取引のある商社へ問い合わせ・照会するように注意を促している。

2月1日の主な製品の価格改定は、シーケンサ+10%、表示器+10%、サーボアンプ+10%、サーボモーター+15%、クラッチ+20%、テンションコントローラ+10%、IPMモーター+20%、無停電電源装置+20%、産業用ロボット+15%、産業用PC+20%

## ■三菱電機、4月1日から日曜日の低圧開閉器・低圧遮断器・電力管理用計器の電話技術相談窓口の運用を停止

三菱電機は、2023年4月1日から、日曜日の低圧遮断器、低圧開閉器、電力管理機器の電話技術相談窓口の運用を停止する。あわせて配電用変圧器のFAX技術相談窓口も廃止する。

■カナデン、コーポレートサイトをリニューアル  
カナデンは、コーポレートサイトをリニューアルした。より情報が探しやすいよう構成やデザインを刷新している。

## ■EPLAN、パートナーネットワークが開始2年で60社に

電気設計CADをはじめとするEPLANのプラットフォームと各社それぞれのソリューションの統合機能を提供するEPLANパートナーネットワークについて、設立2年で60社参加まで拡大した。

フエニックス・コンタクト社やシーメンス社、ロックウェルオートメーション社など戦略パートナーのほか、ABB社やLapp Kabel社、ワゴ社、ワイドミューラ社といった技術パートナーが参加している。製品コンフィグレータやCPQ、PLC、PLM/ERPなどを始めとする各社のさまざまなソフトウェアアプリケーションが互いに通信できる環境とそれによるDXの実現に向けて取り組んでいる。

## ■ECAD、ECAD DCX使いこなしのためのチュートリアル動画をリニューアル

ECADは、ECAD DCXを初めて利用する人が自習で製図ができるようになるためのECADチュートリアル動画サービスをリニューアルした。

リニューアル動画は4ステップで構成し、今回は「ステップ1」基礎データ作成～「ステップ2」環境設定 まで公開。「ステップ3」以降も今後公開する予定。

## ■フジコン、ECサイト「モノタロウ」で製品取扱い開始 即納キャンペーンも実施中

フジコンは、ECサイト「モノタロウ」で製品の取り扱いを開始した。販売商品は、基板端子（28種類）、ショートピース（18種類）、タブ（3種類）、トランススタクリップ（2種類）。注文から3営業日以内に配送する。

また「今だけ限定!!フジコン即納キャンペーン」を3月31日まで実施している。

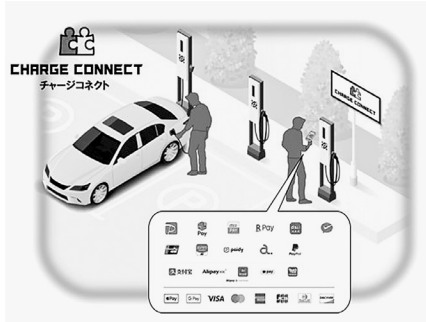
## ■日東工業製EV充電器が南海電設のEV充電の新サービスに採用

日東工業は、南海電設が開始するEV充電サービス「チャージコネクト」の課金サービス用のEV充電器

として、同社製Mode3普通充電器「Pit-2G（ビット・ツージー）シリーズ」が採用され連携を開始した。

EV充電器に貼られたQRコードをスマホで読むだけ

で、PayPayをはじめさまざまなスマホアプリ決済からクレジットカードまで幅広い手段でキャッシュレス利用料金支払いができるようになっている。



## セミナー・イベント情報

## ■北陽電機、「ROS2解説セミナー」オンデマンドで公開中

北陽電機は、ROS2の測域センサ用ノードについて解説した「ROS2解説セミナー」オンデマンドで公開している。

ロボット開発フレームワークとして世界中で普及しているROS（Robot Operating System）について、既存の課題を解消したROS2への移行が進められていることから、同社はROS2需要を見越して測域センサ用ノードの開発した。セミナー動画では、AGV・AMRなど自律移動ロボットの目となる、測域センサシリーズ向けROS2ノードurg\_node2、urg3d\_node2について解説している。



## 生産終了

## ■シーシーエス、LED照明「LFX3シリーズ」生産終了

シーシーエスは、LED照明「LFX3シリーズ」の生産を終了する。最終受注は6月末。照明に実装しているLEDが生産中止になるのが理由で、推奨代替品はLEDを変更して発売される。

## ■シーシーエス、LED照明用電源「PD2シリーズ」生産終了

シーシーエスは、LED照明用電源「PD2シリーズ」の生産を終了する。最終受注は2023年6月末。使用しているAC/DCコンバータが生産終了するのが理由。推奨代替品としてPD3シリーズを用意している。

## ■シーシーエス、LED照明用電源「PSBシリーズ」生産終了

シーシーエスは、LED照明用電源「PSBシリーズ」を生産終了する。最終受注は2023年6月末まで。使用しているAC/DCコンバーターが生産終了するのが理由。

## ■オプテックス・エフエー、12月1日でポータブル非接触温度計「PT-3LDシリーズ」再校正終了

オプテックス・エフエーは、ポータブル非接触温度計「PT-3LDシリーズ」について、2023年12月1日で再校正を終了する。対象製品は「PT-3LD」「PT-3LD-50」「PT-3LD#」。代替提案機種はポータブル非接触温度計「PT-S80」となる。

## 人事

## ■横河電機、2023年4月1日付執行役員の異動

横河電機は、4月1日付の執行役員の異動を発表した（カッコ内は現役職 ※は新任）

穴吹淳一取締役副社長執行役員（取締役専務執行役員経営管理本部長）。

中岡興志常務執行役員エネルギー&サステナビリティ事業本部長兼営業統括本部長（執行役員エネルギー&サステナビリティ事業本部長兼営業統括本部長）

SajivRavindranNath執行役員インド・南アジア統括代表兼YokogawaIndia社長（執行役員中東・アフリカ・インド統括代表兼YokogawaIndia社長）

鈴木俊之※執行役員横河計測株式会社社長（横河プロダクト本部センシングセンター長）

田野口宏※執行役員横河プロダクト本部長（YokogawaAmericadoSul社長）

重野邦正※執行役員中東・アフリカ統括代表兼（YokogawaMiddleEast&Africa社長）

福田哲※執行役員経営管理本部長（経営管理本部副本部長）

なお、山崎正晴専務執行役員横河計測株式会社社長、長谷川健司執行役員横河プロダクト本部長は3月31日付で退任する。

## ADVANTECH

Enabling an Intelligent Planet

## 工場をいろんな無線でつなぎます

WISE-4610 (LoRaWAN)  
WISE-4671 (NB-IoT/LTE-M)

WISE-4220(WIFI 2.4G)  
WISE-4210(SUB-G)  
WISE-4471(NB-IoT/LTE-M)

WISE-40XX  
(WIFI 2.4G)

WISE-S100  
タワーライトセンサ後付け

WISE-2410(LoRaWAN)  
WISE-2410X(LoRaWAN)  
振動センサ電池駆動型

WISE-2210(SUB-G)  
WISE-2211(SUB-G)  
WISE-2200-M(LoRaWAN)  
CT給電対応/アナログ入力

いろいろ選択可能な入出力を提供

ECU-1051(LTE/Wifi)  
ECU-150(LTE/Wifi)  
ECU-1252(LTE/Wifi/CAN)  
エッジゲートウェイ

ARM A8

ARM A53x4

ARM A8

アドバンテック株式会社

<https://www.advantech.com/ja-jp/>

〔東京本社〕 〒111-0032 東京都台東区浅草 6-16-3

TEL：03-6802-1021 FAX：03-6802-1022

〔大阪支店〕 TEL：06-6267-1887 FAX：06-6267-1886 〔名古屋支店〕 TEL：052-241-2490 FAX：052-241-2491



## オプテックス・エフェー

## 第9回「現場川柳」受賞作品決定

## 部品不足、サッカーW杯など時事に絡めた作品も

オプテックス・エフェーが毎年開催している「現場川柳」の第9回の受賞作品が決定した。大賞は「我が工場 利休に負けぬ 詫びと錆び」(作：いっちゃんさん)が受賞し、そのほか優秀賞、見ル野賞など各賞が発表された。

## 「現場川柳」とは？

「現場川柳」は、産業用センサメーカーのオプテックス・エフェーによる川柳コンテスト。10月3日が「センサの日」として日本記念日協会から認定を受けて定められたことを受け、それを記念するイベントとして毎年行われている。

ものづくりに関わる製造・開発設計・物流・営業などのあらゆる「現場」にまつわる川柳を募集し、同社の社内選考委員と、特別選考委員の元エンジニア漫画家の見ル野栄司(みるの・えいじ)氏によって入賞作品が選ばれる仕組みとなっている。

これまでに8回行われ、第9回となる今回も、原材料価格の高騰や半導体・部材不足、長引くコロナ禍などを苦境のなかで奮闘する国内製造業に向けて活力と笑顔を届けたいとの思いから開催された。2022年10月から12月の応募期間の間に、全9840作品の応募があった。

## 第9回の受賞作品

第9回の受賞作品のうち、最高賞となる大賞は、町

工場の悲哀を巧みに表現した「我が工場 利休に負けぬ 詫びと錆び」(いっちゃんさん)が受賞。事務局は「町工場は『詫び』と『錆び』でできている。思わず上手い！と言わせる一句」とした。

優秀賞の3作品は「検品の 目利きがすぎて 彼氏なし」(モコさん)、「いい現場 だけ切り抜いた 社のパンフ」(うし坊さん)、「その部品 貴重らしいで 知らんけど」(ちゅんすけさん)、審査員特別賞となる見ル野賞には「ジムに来て ガン見マシンの 溶接痕」(シカクマニアさん)が選ばれた。

このほか入賞には、「センサには 負けじと我が目の VAR」(すやすやさん)、「部品来ず 加工のスキル 爆上がり」(りんぐまさん)、「大寒波 ラジオ体操 早回し」(はんしんいちさん)など時事に絡めた作品や、「色恋が 絡むと変わる シフト表」(具蔵さん)、「見た目では 判断できぬ 部下上司」(セイアンさん)など現場あるあるでクスッと笑ってしまうような作品、など10作品が選ばれた。

我が工場  
利休に負けぬ  
詫びと錆び

(いっちゃんさん)

大賞  
(1作品)

## 優秀賞 (3作品)

検品の  
目利きがすぎて  
彼氏なし  
(モコさん)



いい現場  
だけ切り抜いた  
社のパンフ  
(うし坊さん)



その部品  
貴重らしいで  
知らんけど  
(ちゅんすけさん)

見ル野賞  
(1作品)

ジムに来て  
ガン見マシンの  
溶接痕  
(シカクマニアさん)



センサには  
負けじと我が目の  
VAR  
(すやすやさん)



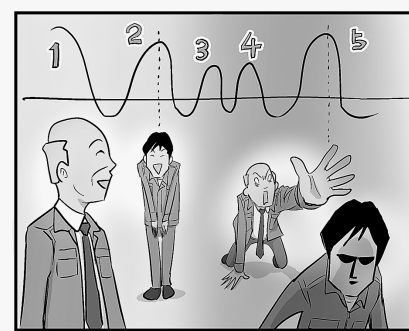
部品来ず  
加工のスキル  
爆上がり  
(りんぐまさん)



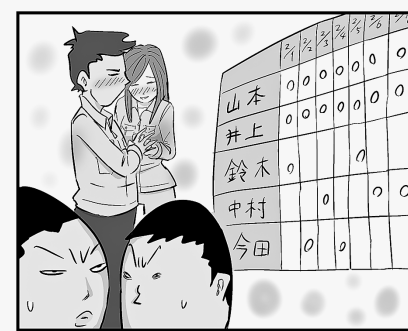
大寒波  
ラジオ体操  
早回し  
(はんしんいちさん)



第二波で  
入った新人  
五波で辞め  
(とらのんさん)



色恋が  
絡むと変わる  
シフト表  
(具蔵さん)



見た目では  
判断できぬ  
部下上司  
(セイアンさん)



サスペンス  
凶器が工具で  
観るのやめ  
(くもがくれ才ぞうさん)



あの職人  
1ミクロンも  
笑わない  
(だいちゃんZ!さん)



責任の  
パス回しなら  
技術有り  
(ぎょしゅうさん)



その死角  
俺の秘密の  
サボり場所  
(海丸さん)

入賞  
(10作品)

## 工場新設・増設情報 2月第3週

## 国内

## ■平田機工、熊本県菊池市の七城工場を拡張。EVと半導体向け設備の生産能力拡大

平田機工は、成長市場と捉えるEVと半導体関連の生産設備事業の生産能力増強に向け、熊本県菊池市七城町の七城（しちじょう）工場（熊本県菊池市七城町蘇崎1471番地10）を拡張し、生産能力の増強と一部機能集約による生産効率の向上を図る。

今回、七城工場の敷地の一部に生産建屋と事務所棟を増築し、EV関連生産設備と半導体関連生産設備の生産スペース確保、複数工場に分散している熊本第二事業部の拠点を集約する。

現行建屋の延床面積は約1万1000平方メートルのところを、総延床面積約1万7000平方メートルまで増築。工事期間は2023年4月～2024年6月の予定。

また、関東事業部（栃木県宇都宮市）と関西事業部（滋賀県野洲市）でも生産効率向上に向けた取り組みを進めている。関東事業部では受注拡大に伴って社外に生産スペースを賃借し、生産機能を拡大。自社工場内の生産能力増強も検討中。関西事業部では、老朽化した建屋を解体し新棟を建設中。新棟では、生産設備の効率的な配置や加工機械の新規導入などでさらなる生産性向上を図る。完成は2023年8月末を予定している。

## ■ホシザキグループのネスター、島根県雲南市の南加茂企業団地に新工場

ホシザキのグループ企業であるネスターは、島根県雲南市南加茂企業団地の島根工場内（島根県雲南市加茂町南加茂706-5）に新工場となる「第三工場」を建設し、本社機能と本社工場を移転する。総投資額は約10億円となる予定。



新工場建設に伴って工場全体のライン刷新を行い、総生産規模を2倍程度に引き上げ、現在、愛知県の本社工場で生産している製品を島根工場に移管する。また、ホシザキから新たな製品の受け入れも可能とし、分散していた製造拠点を集約させることでスケールメリットを生かし、既存設備の有効活用など大幅な生産性向上を実現し、収益体質の強化を図っていく。

新工場の建屋面積は2400平方メートルで、2023年秋に完成予定。2024年1月には本社機能と本社工場の集約も完了させ、2024年2月から本格稼働を目指す。

■日本光電工業、埼玉県鶴ヶ島市にセンサ類など消耗品の新マザー工場  
日本光電は、埼玉県鶴ヶ島市で整

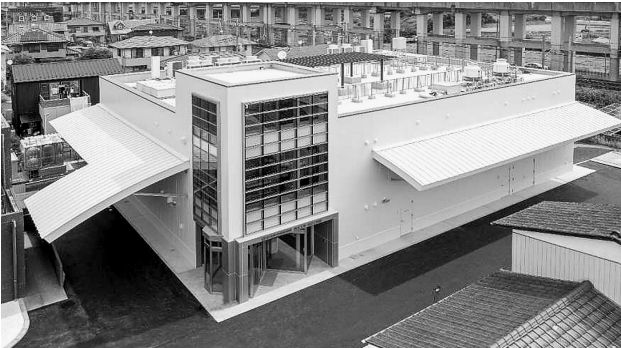
備が進んでいる圏央鶴ヶ島インターチェンジ東側地区産業用地立地を取得し、センサ類などの消耗品の製造および自動化生産技術の研究開発を行うための新工場を建設する。

現在、同社の国内の医療機器生産は群馬県富岡市の富岡生産センタを中心に、消耗品生産は埼玉県深谷市の川本生産センタと富岡第二工場で電極やセンサ類などを生産している。2026年の稼働開始を目指して新工場を建設し、消耗品生産のマザー工場とし、自動化生産技術を活用して効率化を図り、生産規模を拡大して、グローバルでの需要の拡大に対応する。総投資額は90億～110億円程となる見通し。

土地面積は約3万4463平方メートル。取得価格約23億円。

## ■特殊免疫研究所、栃木県下野市の新工場の本格稼働を開始

特殊免疫研究所は、栃木工場第1工場棟の隣接地（栃木県下野市石橋170番地）に建設中だった栃木工場第2工場棟が竣工し、新工場を本格稼働する。



新工場は、クラス10万のクリーンルームを備え、体外診断用医薬品・研究用試薬・受託製品等を高効率かつ高品質で製造する。鉄骨造2階建塔屋1階。建築面積686.93平方メートル。延床面積1222.11平方メートル。

## ■太陽インキ製造、埼玉県鶴ヶ丘市にソルダーレジストの生産技術センター建設

太陽ホールディングスの子会社である太陽インキ製造が、埼玉県鶴ヶ丘市で整備が進んでいる圏央鶴ヶ島インターチェンジ東側地区の産業用地優先交渉事業者に選定され、取得用地に主力製品であるドライフィルムタイプのソルダーレジストの技術開発を目的とした生産技術センターを建設する。今後の需要増が期待される半導体パッケージ基板用ドライフィルムソルダーレジストを中心に研究開発し、高機能・高付加価値の製品の迅速な提供を進める。

土地取得予定日は2023年3月。用地面積は1万3996.36平方メートル。

## ■アイシン九州キャスティング、熊本市の本社工場でライン増設

アイシン九州キャスティングは、熊本県熊本市の本社工場（熊本市南区城南町舞原1227番地1）でラインを増設する。自動車のハンドル位置



を自動で調整する「電動ステアリングコラム」の製造の強化を目指す。操業開始は2025年12月を予定。投資額は約20億円。

■寿司ロボット製造の鈴茂器工、埼玉県鶴ヶ島市に新工場  
米飯加工や充填装置、寿司ロボットなど製造・販売

する鈴茂器工は、埼玉県が産業用地として整備を進めている圏央鶴ヶ島インターチェンジ東側地区南側産業用地を取得し、新工場を建設する。敷地面積は3万6137.78平方メートル。

## ■三井金属、福岡県大牟田市の三池工場のSiCウェハ用研磨材の生産能力を増強

三井金属は、機能性粉体事業部が三池機能性粉体工場（福岡県大牟田市）で生産しているSiCウェハ用研磨材「NANOBOX」の生産能力を増強し、2023年度中に50トン/年以上まで引き上げる。



パワーデバイス用材料として使用されているSiCウェハは非常に硬く、表面を原子レベルまで平滑にするには優れた研磨技術と長時間の研磨が必要とされ、SiCウェハ用研磨材「NANOBOX」はSiCウェハ表面の結晶へのダメージなく、短時間で極めて平滑に加工できる研磨材料として使用されている。

## ■日機装、東京都東村山市に研究・開発機能を集約した日機装技術研究所を設立

日機装は、東京都東村山市野口町2-16-2に全事業の

研究・技術開発機能を集約した「日機装技術研究所」を設立し、事業の垣根を超えて研究・技術開発を行う仕組みづくりを1月からスタートした。

あわせてメディカル事業の研究開発機能も静岡から移管し、メディカル事業の新しい研究開発拠点をとする「メディカル技術センター」を開設した。

メディカル技術センターでは、技術者同士の交流や外部との連携の推進など「人と人との交流」をコンセプトとし、交流を促す仕掛けを施している。ABWを取り入れた執務空間をはじめ、設計から試作、検証までを行き来しやすくするために部屋を隣接し、ガラス張りの仕切りにするなどオープンな環境となっている。また在席管理システムを導入し、人や交流の状況を見える化している。

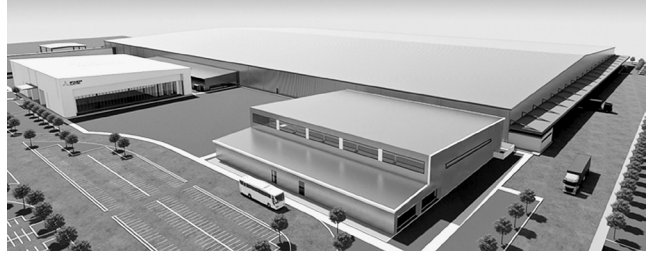


メディカル技術センターの建設面積は約2154平方メートル。延床面積約5748平方メートル。投資総額約32億円。

## 海外

## ■三菱電機、インドでルームエアコンと空調機器用圧縮機の工場を建設

三菱電機は、人口増加や経済成長により需要が拡大するインド市場への対応として、インドの販売拠点であるMitsubishi Electric India Pvt. Ltd.に約267億円を投資しルームエアコンと空調機器用圧縮機の工場を建設する。



## ■EIZO、アメリカグループ会社が新社屋に移転。開発・生産スペースを拡張

EIZOの米国グループ会社で、航空管制用など特定市場向けグラフィックスボードを製造するEIZO Rugged Solutions Inc.の新社屋が移転し、開発・生産スペースを拡張した。

新社屋は従来の3倍の延床面積に、開発プロセスの効率化を重視した複数の試験評価ラボ、会議室、MIL規格製品開発のための試験室、空調管理された生産スペースと倉庫などを備えている。延床面積は約9万平方メートル（約8361平方メートル）

## ■ソディック、中国・廈門工場での射出成形機と食品機械の新工場が稼働開始

ソディックは、子会社の沙迪克（廈門）有限公司の廈門工場（中国福建省廈門市海滄区陽光西路）の隣接

地に新工場を建設し、1月から稼働を開始した。

新工場は、新規事業となる産業機械事業での射出成形機の生産開始と、食品機械事業拡大への対応を目的とするもの。産業機械事業は、中華圏での5G・EV等をはじめとするものづくりの高精度化・高精密化の進展によって射出成形機の需要が高まっており、食品機械事業でも、海外向けの製麵機や米飯製造装置など食品機械の需要の拡大により生産能力の増強が不可欠になっているため。

新工場はIoT・DXの活用による生産現場全体の最適化、スマートファクトリーの実現を推進し、ムリ・ムダ・ムラを可能な限り排除した合理的な生産体制を図っている。鉄骨造り3階建てで、敷地面積は1万3753平方メートル。建物面積は1万2149平方メートル。総投資額は約14億円。



## ■住江織物、メキシコ子会社で車内装材向け合成皮革製造ラインを新設

住江織物は、メキシコ子会社であるSuminoe Textile de Mexico, S.A. de C.V.の自動車内装材向け合成皮革製造ライン新設のための用地（メキシコ合衆国クアナフアト州イラブアト市カストロデルリオ工業団地内）を取得し、工場と倉庫機能を持つ新建屋の建設を開始した。新設製造ラインでの合成皮革生産能力は、40万m/月を見込んでいる。

投資金額は約30億円（土地、建屋建設、加工設備を含む）。敷地面積は約4万7000平方メートル、延床面積は約1万5000平方メートル。完成予定は2023年11月とし、2023年12月から先行生産、2024年6月量産開始の予定となっている。

UNIX JAPAN UNIX

人・技術・情報の  
架け橋となり、  
最適解で「福」あふれる  
未来をつくる。

福西電機株式会社

世界の製造業が採用  
IPC 品質標準規格

グローバルに通用する製品品質を備え、  
世界各地での躍の第一歩に――



ジャパンユニックスでは  
IPCの標準規格書・情報・サービスを  
提供しています

IPC 標準規格書 無料版 まずはwebからダウンロード

『IPC』『規格』『無料』で検索

はんだ付工程を  
見える化する

## 卓上型はんだ付ロボット UNIX-DF シリーズ

- 『Soldering Manager』でははんだ付のIoT化へ  
ジャパンユニックス独自のはんだ付ロボット管理ソフトウェア・『Soldering Manager』を使用して  
モニタリング・稼働ログの保存が可能
- 3D ソルダリングの実現  
付加軸2軸を加えた6軸同時制御により  
ロボット操作のみで複雑形状の製品へのはんだ付が容易に



ジャパンユニックス製品 導入事例集 webにて公開

『はんだ付 導入事例』で検索

株式会社 ジャパンユニックス  
http://www.japanunix.com

本社 〒107-0052 東京都港区赤坂2-21-25 Tel. 03-3588-0551 Fax. 03-3588-0554

大阪営業所 Tel. 06-6190-4580 Fax. 06-6190-4581 名古屋営業所 Tel. 052-679-2111 Fax. 052-679-2112 テクノセンター Tel. 096-287-4501 Fax. 096-287-4503