

### ジャンボびっくり市

特集 見本 45面

### 安川電機 売上高5756億円、純利益506億円

#### 2024年2月期決算増収減益

安川電機は、2024年2月期の通算決算を発表し、売上高は前年比3.5%増の5756億円(800万円)、営業利益は506億円(純利益は2500万円)と増収減益となった。2月期の増収減益は、主に海外売上高の増加によるもので、国内売上高は前年比0.1%減の1071億円、海外売上高は前年比4.8%増の4685億円となった。営業利益は前年比0.7%減の506億円、純利益は前年比0.7%減の2500万円となった。2月期の増収減益は、主に海外売上高の増加によるもので、国内売上高は前年比0.1%減の1071億円、海外売上高は前年比4.8%増の4685億円となった。営業利益は前年比0.7%減の506億円、純利益は前年比0.7%減の2500万円となった。

### 省力化機器導入を支援

#### AMGRV 自動倉庫、仕分け機も対象

経済産業省と中小企業庁は、2024年度の補助金として、中小企業が人手不足解消や生産性向上を目的にI/Oやロボット、自動化設備の導入を支援する「中小企業省力化投資補助制度」について、公募要領、申請プロセス、現時点での補助対象となる製品カテゴリー等の詳細を公表した。

機器カテゴリ	対象業種	対象業務プロセス
清掃ロボット	宿泊業、飲食サービス業	施設管理
配膳ロボット	飲食サービス業、宿泊業	配膳・下膳
自動倉庫	製造業、倉庫業、卸売業、小売業	保管・在庫管理、入出庫
検品・仕分システム	製造業、倉庫業、卸売業、小売業	資材調達、加工・生産、検査、保管・在庫管理、入出庫
無人搬送車 (AGV・AMR)	倉庫業、製造業、卸売業、小売業	資材調達、加工・生産、検査、保管・在庫管理、入出庫
スチームコンベクションオープン	飲食サービス業、宿泊業、小売業	調理
券売機	飲食サービス業	注文受付
自動チェックイン機	宿泊業	受付案内、予約管理、請求・支払、顧客対応
自動精算機	飲食サービス業、小売業	請求・支払

## 補助金の枠組み 拡販チャンスに

### 中小企業省力化投資補助金の詳細公表

中小企業省力化投資補助制度は、人手不足の状態にある中小企業等に対して、I/Oやロボットなどの付加価値向上や生産性向上に効果的な汎用製品をカテゴリーから選択し導入することで、中小企業の付加価値や生産性の向上、さらには賃上げにつながることを目的とした補助金制度。汎用的で、それ単体で省力化につながる自動機械・装置について、関連工業会が中小企業庁に対して製品カテゴリーとして登録申請し、それが認められることで、製造事業者(メーカー)が該当する自社製品をカタログとして工業会に登録申請し、審査に合格すると補助金対象製品として認められ、補助金事務局のホームページに掲載される。エンドユーザーの中小企業は、商社や販売業者がタッグを組み、カタログのなかから製品を選んで共同で申請を行い、事業を完了して支給を受けられることとなる。補助金上限額は、従業員数5名以下の中小企業の場合、最大200万円、従業員数6〜20名は300万円、従業員数21名以上は1000万円。補助率は2分の1以下で、賃上げ要件を達成した場合にさらに補助率上限引き上げられる。

### 三菱電機 配電用変圧器事業

#### 日立産機システムに譲渡

日立産機システムと三菱電機は、三菱電機の配電用変圧器事業の譲渡に関する合意を10月1日付で締結し、譲渡期間は三菱電機として供給を継続し、譲渡後は日立産機システムが主体となる。日立産機システムは、配電用変圧器事業の譲渡を受け、国内では日立産機システムが、海外では三菱電機が製造を行う。譲渡後、日立産機システムは、配電用変圧器事業の強化を推進し、顧客のニーズに応えることを目指している。

### JECAフェア

#### 過去最大規模で開催

JECA FAIR 2024 (第72回電設工業展)は、5月29日から31日までの3日間、東京ビッグサイトで開催される。今年度は、前回に比べて出展社数が56社、小間数は82の過去最大規模で開催される。会場には、最新の設備や製品、技術の展示が行われ、業界関係者との交流の場となる。また、セミナーやパネルディスカッションも開催される。

### ダイヘン 蘭Sier企業買収

#### 欧州自動化ニーズへ対応

ダイヘンが、オランダのロボットシステムインテグレーション企業「Roland Robotics BV」を買収した。Roland Robotics BVは、欧州市場で自動化ソリューションを提供している企業で、ダイヘンが買収することで、欧州市場での自動化ニーズへの対応が強化される。ダイヘンは、買収後、Roland Robotics BVの製品やサービスを統合し、欧州市場での競争力を高めることを目指している。

### 三菱電機 配電用変圧器事業

#### 日立産機システムに譲渡

日立産機システムと三菱電機は、三菱電機の配電用変圧器事業の譲渡に関する合意を10月1日付で締結し、譲渡期間は三菱電機として供給を継続し、譲渡後は日立産機システムが主体となる。日立産機システムは、配電用変圧器事業の譲渡を受け、国内では日立産機システムが、海外では三菱電機が製造を行う。譲渡後、日立産機システムは、配電用変圧器事業の強化を推進し、顧客のニーズに応えることを目指している。

### JECAフェア

#### 過去最大規模で開催

JECA FAIR 2024 (第72回電設工業展)は、5月29日から31日までの3日間、東京ビッグサイトで開催される。今年度は、前回に比べて出展社数が56社、小間数は82の過去最大規模で開催される。会場には、最新の設備や製品、技術の展示が行われ、業界関係者との交流の場となる。また、セミナーやパネルディスカッションも開催される。

### ダイヘン 蘭Sier企業買収

#### 欧州自動化ニーズへ対応

ダイヘンが、オランダのロボットシステムインテグレーション企業「Roland Robotics BV」を買収した。Roland Robotics BVは、欧州市場で自動化ソリューションを提供している企業で、ダイヘンが買収することで、欧州市場での自動化ニーズへの対応が強化される。ダイヘンは、買収後、Roland Robotics BVの製品やサービスを統合し、欧州市場での競争力を高めることを目指している。

### 第72回電設工業展 JECA FAIR 2024

会場: 東京ビッグサイト  
期間: 5月29日(金)～31日(日)

### 特別催事として、第63回製品コンクールを開催

ダイヘンが、第63回製品コンクールを開催し、優秀な製品や技術を表彰した。今年度は、前回に比べて参加企業数が増加し、多くの優れた製品や技術が発表された。ダイヘンは、製品の品質向上と技術革新を促進するために、このコンクールを開催している。

### 株式会社カナデン

Electronics Solutions Company  
KANADEN  
良いタイミングであり、メーカー・商社と連携を有効活用することが重要

### azbil

あすみる、アズビル。  
オートメーションで未来を描く  
アズビル株式会社

### 三現主義×デジタル活用 完璧な現場データ収集のためにも両立が重要だ

現場データの収集とデジタル活用は、企業の生産性向上と競争力強化に不可欠な要素である。三現主義(現場・現物・現人)とデジタル技術の両立を推進し、完璧な現場データ収集を実現することが重要だ。

### 灯台

個人的な話で恐縮だが、4月に引っ越しをして生活の拠点を地方都市に移した。まな生活してみても、わが都府県は、東京や横浜といった大都市とは色々と勝手が違い、それに戸惑いつつ、楽しんでいきたい。例えは交通手段。都内だと電車がメインだが、こちらはクルマだ。走っている車の9割以上は国産車。外車はほとんど見かけない。また電車や駅での光景も全然違う。都内だと混雑緩和のためのリニアを前に抱え乗る降り、学生を若くは人海がそれだが、前のフアッションになっていく。店舗での支払いについても、こちらでもキャッシュレス決済が普及しているが、レジ横にはPayPayや楽天Payが特定の決済手段しか掲示されていない。おかげで毎回「〇使えますか」と聞いたり、どこでも使えるクレジットカード決済で済ませることが増えた。万が一に備えて手持ちの現金を用意しておくことになった。大きな変化だ。今まで都内という木を見、日本全体という森を知った気がした。しかしそれは間違っていた。それは木だ。それと種類や特徴が異なるのと同様に、それぞれの地域によって特性はさまざま。だからこの個々の木々を、その現場に行き見て感じる必要がある。改めて三現主義の重要性を感じている。現場とデジタル、生産ラインや製造装置に対して、デジタル技術によるモニタリングや遠隔監視、IoT操作などができるようになっていく。確かにこれらは人手不足の対策、業務効率化には有効で、これをやらなければいけない。しかし一方で、それを過信しすぎてはいけない。現場に行かなくては分からない。現場に行かなくては分からない。現場に行かなくては分からない。

### SWALLOW 高性能+安全性と使いやすさを求めて進化

#### SWALLOWの各種電源トランス

業界初のねじアップ式端子台を備えたトランスを開発しました。従来品に比べ作業時間を大幅に短縮することができます。

#### IP2X 対応の、ねじアップ式フィンガープロテクト端子台を搭載!

IP2X対応 ●保護等級 IP2X に対応した端子台は、指が端子に接触しない構造になっているため、保護カバー等が不要です。●端子ねじは内部のスプリングによって持ち上がった状態を保持するため、ねじの脱落による短絡、紛失を防止します。

#### サービスコンセント付 電源トランス CL-series

出力コンセント (AC100V) と照明 (超高輝度 LED) 電流保護 (サーキットプロテクタ) を内蔵した盤内用トランス。

モデル	特徴
model CL21-500E	LED 照明
model CL21-2A	LED 照明

ローコストシリーズ

製品名	特徴
耐雷トランス (雷によるサージを吸収)	雷サージ対策
熱帯処理トランス (防湿)	高温多湿環境対応
モールドトランス (耐火・防湿)	耐火・防湿性能
海外規格取得トランス (EN・CUL)	海外市場対応
大型トランス (H種乾式)	高容量・高信頼性
大型トランス (カ方端子台)	高容量・高信頼性
マルチトランス (6通り入力電圧を選択)	柔軟な電圧設定
LED付トランス (通電状態を確認)	通電確認機能
サージ吸収機能付トランス (サージ・ノイズを吸収)	サージ・ノイズ対策
フットスイッチ付トランス (単線・4線・棒端子)	フットスイッチ対応

# 新開発エアエンド搭載

## 日立産機システム 小型コンプレッサ

日立産機システムは、業界最高レベルの吐き出し空気量と耐環境性を実

現された、新開発エアリー小型コンプレッサ「Rシリーズ」(無給油式1.5kW・2.2kW・3.7kW)を4月中旬から発売する。



Rシリーズ

コンプレッサ(空気圧縮機)は、工場の製造装置への圧縮空気供給も従来機比で最大3%向上を実現。これにより、

開発工程を手助け

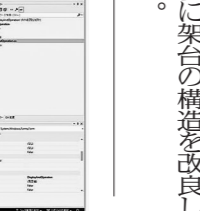
## 開発工程を手助け

コンテックは、検査計測システム「Visual Studio」を開発。製造現場での検査工程を自動化し、作業効率を向上させる。

Visual Studioは、検査計測システム「Visual Studio」を開発。製造現場での検査工程を自動化し、作業効率を向上させる。

Visual Studioは、検査計測システム「Visual Studio」を開発。製造現場での検査工程を自動化し、作業効率を向上させる。

Visual Studioは、検査計測システム「Visual Studio」を開発。製造現場での検査工程を自動化し、作業効率を向上させる。

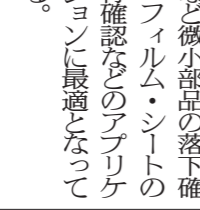


Visual Studioは、検査計測システム「Visual Studio」を開発。製造現場での検査工程を自動化し、作業効率を向上させる。

Visual Studioは、検査計測システム「Visual Studio」を開発。製造現場での検査工程を自動化し、作業効率を向上させる。

Visual Studioは、検査計測システム「Visual Studio」を開発。製造現場での検査工程を自動化し、作業効率を向上させる。

Visual Studioは、検査計測システム「Visual Studio」を開発。製造現場での検査工程を自動化し、作業効率を向上させる。



Visual Studioは、検査計測システム「Visual Studio」を開発。製造現場での検査工程を自動化し、作業効率を向上させる。

Visual Studioは、検査計測システム「Visual Studio」を開発。製造現場での検査工程を自動化し、作業効率を向上させる。

Visual Studioは、検査計測システム「Visual Studio」を開発。製造現場での検査工程を自動化し、作業効率を向上させる。

Visual Studioは、検査計測システム「Visual Studio」を開発。製造現場での検査工程を自動化し、作業効率を向上させる。



Visual Studioは、検査計測システム「Visual Studio」を開発。製造現場での検査工程を自動化し、作業効率を向上させる。

Visual Studioは、検査計測システム「Visual Studio」を開発。製造現場での検査工程を自動化し、作業効率を向上させる。

Visual Studioは、検査計測システム「Visual Studio」を開発。製造現場での検査工程を自動化し、作業効率を向上させる。



アドバンテックは、AIアプリケーションに最適な小容量キューブ型GPUサーバー「SKY-602E3Turbo Cube GPUサーバー」を発売した。

AIアプリケーションの要求を満たすために設計された、AMD EPYC8004シリーズプロセッサの搭載で高レベルの処理能力を提供。6つのDDR5 ECC/RTDMMメモリーを搭載し、データが多いタスクに対し堅牢で信頼性のあるパフォーマンスを提供。また高い帯域幅を提供する4つのPCIe 5.0x16スロットを備え、AIアプリケーションの並列処理に適したネットワークやストレージを接続し、データが多いタスクに対し堅牢で信頼性のあるパフォーマンスを提供。また高い帯域幅を提供する4つのPCIe 5.0x16スロットを備え、AIアプリケーションの並列処理に適したネットワークやストレージを接続し、

アドバンテック GPU サーバー SKY-602E3Turbo Cube GPUサーバー

アドバンテック GPU サーバー SKY-602E3Turbo Cube GPUサーバー

アドバンテック GPU サーバー SKY-602E3Turbo Cube GPUサーバー

アドバンテック GPU サーバー SKY-602E3Turbo Cube GPUサーバー

アドバンテック GPU サーバー SKY-602E3Turbo Cube GPUサーバー

アドバンテック GPU サーバー SKY-602E3Turbo Cube GPUサーバー

アドバンテック GPU サーバー SKY-602E3Turbo Cube GPUサーバー

アドバンテック GPU サーバー SKY-602E3Turbo Cube GPUサーバー

アドバンテック GPU サーバー SKY-602E3Turbo Cube GPUサーバー

アドバンテック GPU サーバー SKY-602E3Turbo Cube GPUサーバー

アドバンテック GPU サーバー SKY-602E3Turbo Cube GPUサーバー

アドバンテック GPU サーバー SKY-602E3Turbo Cube GPUサーバー

# アドバンテック GPUサーバー

## AIアプリに最適

アドバンテックは、AIアプリケーションに最適な小容量キューブ型GPUサーバー「SKY-602E3Turbo Cube GPUサーバー」を発売した。

AIアプリケーションの要求を満たすために設計された、AMD EPYC8004シリーズプロセッサの搭載で高レベルの処理能力を提供。6つのDDR5 ECC/RTDMMメモリーを搭載し、データが多いタスクに対し堅牢で信頼性のあるパフォーマンスを提供。また高い帯域幅を提供する4つのPCIe 5.0x16スロットを備え、AIアプリケーションの並列処理に適したネットワークやストレージを接続し、

アドバンテック GPU サーバー SKY-602E3Turbo Cube GPUサーバー

アドバンテック GPU サーバー SKY-602E3Turbo Cube GPUサーバー

アドバンテック GPU サーバー SKY-602E3Turbo Cube GPUサーバー

アドバンテック GPU サーバー SKY-602E3Turbo Cube GPUサーバー

アドバンテック GPU サーバー SKY-602E3Turbo Cube GPUサーバー

アドバンテック GPU サーバー SKY-602E3Turbo Cube GPUサーバー

アドバンテック GPU サーバー SKY-602E3Turbo Cube GPUサーバー

アドバンテック GPU サーバー SKY-602E3Turbo Cube GPUサーバー

アドバンテック GPU サーバー SKY-602E3Turbo Cube GPUサーバー

アドバンテック GPU サーバー SKY-602E3Turbo Cube GPUサーバー

アドバンテック GPU サーバー SKY-602E3Turbo Cube GPUサーバー

# AMP内蔵し小型化

省コスト、省工数で導入

光電センサは生産ラインや装置の通過検知や有無検知、位置決めや数量などのカウント等に使用され、狭いスペースにセンサを設置する場合、フレイブが使用されるケースが多いが、センサヘッドとケーブルを別々に設置するタイプのAMPは、必要に応じて導入コストの削減が期待できる。また用途によって選べるように拡散反射型やファイバタイプ、限定反射型形状タイプなど、高設置の複雑さなどが課題となっていたが、San Acee 60Lは、角形タイプは14mmピッチ

高容量・高静圧を実現

山洋電気は、業界トップクラスの容量と高静圧を実現した、60x76mmのSan Acee 60Lを発売した。同製品は、最大風量は2.4m<sup>3</sup>/minで、従来品に比べて14%アップし、最大静圧は500Paで、従来品に比べて7%アップした高容量・高静圧のファン。連続運転10万時間(1年間)を実現した長寿命で、消費

高容量・高静圧を実現

高容量・高静圧を実現

高容量・高静圧を実現

高容量・高静圧を実現

高容量・高静圧を実現

高容量・高静圧を実現

高容量・高静圧を実現

高容量・高静圧を実現

高容量・高静圧を実現

高容量・高静圧を実現

## 新製品・サービス

量カウントを行うアプリケーションに最適なフレイブタイプが、3~50mm角のタイプがあり、30mm角のタイプが、狭いスペースで通過検知やIP67対応の優れた耐環境性となっている。

ロッキングSDGsにも貢献する。

アドバンテック株式会社

アドバンテック株式会社

アドバンテック株式会社

アドバンテック株式会社

アドバンテック株式会社

電気設計から製造までデータがつながる

Efficient Engineering is when a PLAN becomes EPLAN.

制御盤製造の最適化ソリューション

https://www.rittal.com/jp-ja/ e-mail: contact@rittal.co.jp

リタール株式会社

Empowering the All Electric Society

PHOENIX CONTACT フェニックス・コンタクト株式会社

www.phoenixcontact.co.jp

Fukunishi

福西電機株式会社

本社 大阪市北区与力町7番5号

コーポレートサイト https://www.fukunishi.com

Empower Connections

つながりに力を

## FA業界掲示板

オートメーション新聞WEB URL付き記事はこちらから→<https://www.automation-news.jp/category/topics/>

### ■三菱電機、ECサイト「FA Web Shop」取り扱いラインアップ拡大 ハード・ソフトに拡大

三菱電機は、ECサービス「FA Web Shop」の取り扱いについて、112製品のラインアップを拡大した。

ハードウェアでは、シーケンサMELSEC iQ-FシリーズCPU36製品、表示器GOT2000シリーズ56製品、サーボシステムコントローラモーションユニット2製品、数値制御装置(CNC)ソフトウエアツール3製品、ソフトウエアではデータ分析ソフトウエアMELSOFT MaLab4製品、SCADAソフトウエアGENESIS64Basic SCADA Plus9製品に広げ、トレーニングスクールもFATEC On DemandシーケンサMELSEC1製品、FATEC On Demand表示器GOT1製品の取り扱いを開始した。



### ■三菱電機モビリティ、事業活動を開始 元・三菱電機の自動車機器部門の自動車機器部門

三菱電機モビリティは、4月1日から事業活動を開始した。同社は三菱電機自動車機器部門を分社化し、三菱電機グループの自動車機器事業を担う事業会社。電動化や先進運転支援システム、搬送モビリティサービス、パワートレイン、車両制御、情報系などのハードウェア・ソフトウェア・サービスを取り扱い、売上高は8164億円(2022年度自動車機器事業本部実績)。

### ■三菱電機ジェネレーター、事業活動を開始 三菱電機と三菱重工の発電機分野の事業統合会社

三菱電機ジェネレーターは、4月1日から事業活動を開始した。同社は三菱電機と三菱重工の発電機分野を事業統合して設立された企業。発電プラントにかかわる施設や設備を構成する発電機と発電機に付帯する電気設備等の機器および装置の設計製造、販売、サービスなどを事業とする。

### ■三菱電機、フランスの水空調事業会社 AIRCALOを買収 欧州市場での水空調事業強化

三菱電機は、100%子会社の空調機器製造・販売会社の三菱電機ハイドロニクス&アイティクーリングシステムズと三菱電機ヨーロッパを通じて、フランスの水空調事業会社のAIRCALOを買収した。

欧州市場では、カーボンニュートラル化に向けた欧州各国の施策が先行し、今後想定される冷媒規制の厳



格化により、低GWP冷媒への転換や冷媒使用量がより少ない水空調方式の拡大が見込まれている。

水空調市場は、個別物件対応の受注生産品が需要の大半を占め、製品ラインアップとカスタマイズ力が重要となり、AIRCALOは本体内部のカスタマイズに加え、本来施工業者が現地手配し施工・調整が必要がある周辺部材やコントロール機器などを顧客毎にパッケージ化して販売し、施工業者の作業の軽減や施工不具合の低減を実現するなどの強みを持っている。

今回の買収により三菱電機は、欧州市場での水空調の製品ラインアップとカスタマイズ力を強化し、欧州販売網を活用することで水空調事業を強化していく。

### ■三菱電機、ビジネスコラムに女子ソフトボール元日本代表監督の宇津木妙子氏のインタビュー記事掲載

三菱電機は、同社の産業界向け情報メディア「The Art of Manufacturing」の「ものづくり」のビジネスコラムとして、女子ソフトボール元日本代表監督の宇津木妙子氏のインタビュー記事「真摯に、真剣に、一人ひとりと向き合いながら。」を公開した。

宇津木氏は、日本の女子ソフトボールを世界のトップレベルにまで押し上げた名指導者で、チームスポーツであるソフトボールからつかんだ人材育成と組織づくりのノウハウ、目標を達成するために必要な心構えなどについて語っている。



### ■富士電機、技報最新号「特集 自動車電動化・エネルギーマネジメントに貢献するパワー半導体」公開

富士電機は、富士電機技報の最新号となる第96巻第4号「特集 自動車電動化・エネルギーマネジメントに貢献するパワー半導体」を公開した。

世界的にカーボンニュートラル実現に向けた脱炭素化の取り組みが加速する中、自動車の電動化ならびにエネルギーの安定的かつ効率的利用のためのパワーエレクトロニクス機器の高効率化は脱炭素化に向けた有効なアプローチであり、同社のパワー半導体はこれらのキーデバイスとして脱炭素化実現に貢献している。技報では富士電機のパワー半導体の最新技術や製品を紹介している。

### ■横河電機、横川技報Vol.66「技術報告特集」公開

横河電機は、年2回発行している横河技報の最新号となるVol.66「技術報告特集」を公開した。

巻頭言として名古屋大学大学院創薬科学研究科教授の布施新一郎氏による「名古屋大学時代の大変革期における化成品・医薬品生産」、横河電機常務執行役員(CIO) デジタル戦略本部長兼デジタルソリューション本部DX-Platformセンター長の舩生幸宏氏による「DX Readyに向けたGlobal IT Governanceの必要性」のほか、「ペプチド医薬品原薬のフロー連続生産装置の開発」「第5世代移動通信システム(5G)の携帯端末からの電波によるシステム機器への影響」「高精度オンライン赤外線式厚さ計WG51S2」などの技術報告を掲載している。

### ■安川電機、福岡県からグリーンアジア国際戦略総合特区法人に指定

安川電機は、福岡県から4回目のグリーンアジア国際戦略総合特区の指定法人として指定された。

グリーンアジア国際戦略総合特区は、福岡県と北九州市、福岡市が共同で推進している国際戦略総合特区で、環境を軸とした産業の国際競争力を強化し、アジアから世界に展開する産業拠点の構築を図るもの。今回、同社の八幡西事業所内に建設する第5工場における「環境配慮型高機能・高コストパフォーマンス製品開発・生産拠点構築」の取り組みが特区の事業趣旨に合致することから指定法人の指定を受けることとなった。

### ■アズビル、広報誌「azbil」最新号2024 No.2発行

アズビルは、季刊で発行しているグループ広報誌「azbil」の最新号2024No.2を発行した。

特集「廃棄予定の食材を再利用野菜色に染まるフードテキストスタイル」のほか、岐阜県庁舎、IRPC Public Company Limited、コマツ郡山工場などへの納入事例などを掲載している。

### ■フェニックス・コンタクト、ソリューションパートナーにメスコムが参画

フェニックス・コンタクトの新たなソリューションパートナーにメスコムが加わった。

メスコムは大阪府豊中市に本社を構え、FA(PLC、モーションコントロール、HMI)、PA(PLC、SCADA、簡易DCS)の産業電気エンジニアリング、スマートファクトリーに欠かせないネットワーク設計、セキュリティ提案を提供している。

### ■三菱電機エンジニアリング、SYSMAC CからMELSEC置換用プログラムコンバータ販売キャンペーン

三菱電機エンジニアリングは、オムロン製SYSMAC Cシリーズから三菱電機製MELSECシリーズへのプログラム変換をサポートするプログラムコンバータS/Wパッケージを特別価格で購入できる特別キャンペーンを実施している。

オムロン製CX-Programmerプロジェクトファイルに三菱電機製GX Developerプロジェクトファイルに自動変換でき、プログラム変換率は80%以上。キャンペーン期間中は標準価格22万円のところを8万5000円で購入できる。キャンペーンは9月1日まで。

### ■オサダ、「バスパー・アース端子Vol.6」最新版カタログ完成

オサダは、「バスパー・アース端子Vol.6」カタログの最新版を発行した。

カタログ製品は全て短期対応で、特注銅バー加工品の試作から量産までを迅速にサポート。取り扱い材料はC1100、C1020、C2680、C2801で、表面処理は

ニッケル、スズメッキなど可能。レーザー加工 は母材板厚0.3mmから15.0mm、プレス加工は母材板厚0.5mmから4.0mmに対応している。

### ■セイコーエプソン、千歳事業所へのRapidusの最先端半導体後工程の研究開発機能の設置を協議

セイコーエプソンは、Rapidusの半導体後工程に関する一部の研究開発機能を北海道千歳市の千歳事業所に設置することでRapidusと協議を進め、5月上旬までに契約締結を目指す。

同事業所は、Rapidusが千歳市美々に建設中の半導体製造拠点IIMに隣接し、現在はプロジェクトの基幹部品である小型液晶パネルを生産する製造拠点となっている。



### ■橋本チェーンとKDDIの合弁会社「Nexa Ware」事業開始 物流倉庫DX事業を展開

橋本チェーンとKDDIの合弁会社Nexa Ware(ネクサウェア)が4月1日から事業を開始した。社名の「Nexa」は次世代、「Ware」は倉庫の意味で、「次世代型の物流倉庫自動化ソリューション」により物流2024年問題の課題解決に直結する物流倉庫DX事業を展開する。ベンダーフリーの最適設計により、自動化システムの構築から通信、ネットワーク、データに基づいたコンサルティング、運用保守まで、ワンストップでの提供を目指す。

## 人事

### ■オプテックス・エフイー、3月26日付けで新社長に湯口翼氏が就任

オプテックス・エフイーは、3月26日付で取締役副社長の湯口翼氏が新たな代表取締役社長に就任した。これに伴い代表取締役社長の中島達也氏は取締役会長に就任した。

また新取締役として事業戦略室長の多田映一氏が新任した。

### ■河村電器産業、水野一隆取締役社長が代表取締役社長に

河村電器産業は、新たな代表取締役として水野一隆取締役社長を追加し、これにより同社の代表取締役は会長の河村幸俊氏との2名体制となった。

水野氏は、1961年愛知県生まれの62歳。1982年に同社に入社し、1999年に第1工場工場長、2005年に2005年に研究開発部 執行役員部長、2010年に常務取締役、2012年に取締役副社長、2014年から取締役社長を務め、2024年4月1日に代表取締役社長に就任した。

第50回 ジャンボびっくり見本市

# JUMBO BIKKURI FAIR 2024

電設資材、照明、工具、電子・制御、情報・通信・セキュリティ、空調・住宅設備【展示即売会】



専門メーカー約250社が一堂に集結!約30,000名が来場!!

特設：テーマゾーン

「サステナビリティ」+「連携」⇒「課題解決型展示」

「サステナブルな未来への挑戦」

【HOUSING】リビング・キッチン 玄関・車庫

【FACILITY】脱炭素・省人化 クラウド監視制御

※展示内容が一部変更になる場合がございます ※画像はイメージです

特設：テーマゾーン

※詳細・申込はホームページにてご確認ください。

大阪会場は6号館Dゾーン、東京会場は東8ホールに設置される特設ステージにて実施します。脱炭素・サステナブル・DX・スマートホーム・2024年問題など、話題のテーマについてご講演いただきます。

■ゼロカーボンファクトリーへの第一歩〜明日に向けて 製造業で取り組むDXと省エネ〜

■建設業・製造業における脱炭素化の動向について

■建築の未来を展望する〜オープンな「ものづくりコミュニティ」がつくる新たな世界〜

※後半はパネルディスカッション【増からの参入】

■イエナデータ連携基盤が取り組む スマートホームと社会のつながり

■サステナブルな未来を実現するUPS

■生産現場が推進するカーボンニュートラル〜DXのための数値化の始め方〜

■kintoneを活用したDXの取り組み事例【パネルディスカッション】

■kintoneを活用したDXの取り組み事例【パネルディスカッション】

■建設業・製造業における脱炭素化の動向について

■2024年問題から考える建設業の将来〜2024年問題を建設業躍進のチャンスに〜

※後半はパネルディスカッション【制度と女性の定着】

■イエナデータ連携基盤が取り組む スマートホームと社会のつながり

■サステナブルな未来を実現するUPS

■生産現場が推進するカーボンニュートラル〜DXのための数値化の始め方〜

■協力会社確保&経験者採用の手法セミナー

大阪 4/12金-13土 10:00-18:00 9:00-17:00

インテックス大阪 6号館C・Dゾーン

東京 4/19金-20土 10:00-18:00 9:00-17:00

東京ビッグサイト 東7・東8ホール

入場無料

ホームページから来場前登録が必要

旬で話題の新商品や最新情報をお届け!

電設業界最大級の総合見本市です。

是非お立ち寄りください。

Instagramアカウント ID: JUMBOBIKKURI JP

LINE公式アカウント 友達追加はこちら

第50回 ジャンボびっくり見本市

# JUMBO BIKKURI FAIR 2024

## 4月12・13日 インテックス大阪 4月19・20日 東京ビッグサイト

電設資材、照明、工具、電子・制御、情報・通信・セキュリティ、空調・住宅設備【展示即売会】

テーマゾーンでは、JUMBOが描く近未来のサステナブル社会、「HOUSING」と「FACILITY」の2つのゾーンに焦点をあてて提案する。



### 特設のテーマゾーン 「サステナブルな未来への挑戦」を 2つのエリアで提案

どの選別操作、スマートメーターを利用した電力制御技術など、持続可能な未来を実現するスマートホームの可能性を体感できる。

ファンシアエリアでは脱炭素社会の実現に向けクラウド型の高効率エネルギーシステム、深刻な人手不足の課題を解決するため、各社が提供する省人化ソリューションや機器をテーマとして連携できるメーカーオープンなクラウドサービスなど、これからの時代に求められる、新しい管理の形を防災設備と共に展示する。

### 「ジャンボセミナー」を開催

大阪会場と東京会場で会期中、特別セミナーとパネルディスカッションを開催する(受講無料)。

- サホラス株式会社
- パネルディスカッション
- 大阪の会
- 関西電力株式会社 松原隆彦氏
- 早稲田大学 松村秀一氏
- ティスカッション
- 東京の会
- 芝浦工業大学 蟹澤宏剛氏
- 一般社団法人電子情報技術者協会とのパネルディスカッション
- ティスカッション
- 株式会社助太夫 桑原裕氏

会場内に設置したQRコードを読み取り、スタンプを全部集めることで景品がもらえる。

来場者記念品の進呈  
来場者記念品として、オリジナルBOX入り若狭塗の箸(亀甲箸と「水引箸置き」のセット)をプレゼントする(数には限りがあり、なくなり次第終了)。また、50回記念ジャンボバックのプレゼントもある(数に限りあり)。

ジャンボびっくり見本市公式SNSアカウント  
開催情報や新製品・イベント情報などを掲載して発信している。

- ▷ LINE ID:@712otapv
- ▷ Instagram https://www.instagram.com/jumbobikkuri\_jp/
- ▷ X(旧Twitter) https://twitter.com/JumboBikkuri\_JP
- ▷ Facebook https://www.facebook.com/JumboBikkuriFair.JP/

「おかげさまで50回! JUMBOで創ろう! 未来社会!!」

「びかびか泥団子」の作業を通して左官という仕事に憧れるワーカー。講師は山田美貴氏。

「竹あかり」  
竹林整備に切り出された竹にドリルを使い、穴を開けてイルミネーションを作る。子どもから大人まで楽しめる。講師は佐藤彩乃氏。

「びかびか泥団子」の作業を通して左官という仕事に憧れるワーカー。講師は山田美貴氏。

「竹あかり」  
竹林整備に切り出された竹にドリルを使い、穴を開けてイルミネーションを作る。子どもから大人まで楽しめる。講師は佐藤彩乃氏。

「びかびか泥団子」の作業を通して左官という仕事に憧れるワーカー。講師は山田美貴氏。

「竹あかり」  
竹林整備に切り出された竹にドリルを使い、穴を開けてイルミネーションを作る。子どもから大人まで楽しめる。講師は佐藤彩乃氏。

「びかびか泥団子」の作業を通して左官という仕事に憧れるワーカー。講師は山田美貴氏。

「竹あかり」  
竹林整備に切り出された竹にドリルを使い、穴を開けてイルミネーションを作る。子どもから大人まで楽しめる。講師は佐藤彩乃氏。

「びかびか泥団子」の作業を通して左官という仕事に憧れるワーカー。講師は山田美貴氏。

「竹あかり」  
竹林整備に切り出された竹にドリルを使い、穴を開けてイルミネーションを作る。子どもから大人まで楽しめる。講師は佐藤彩乃氏。

「びかびか泥団子」の作業を通して左官という仕事に憧れるワーカー。講師は山田美貴氏。

「竹あかり」  
竹林整備に切り出された竹にドリルを使い、穴を開けてイルミネーションを作る。子どもから大人まで楽しめる。講師は佐藤彩乃氏。

「びかびか泥団子」の作業を通して左官という仕事に憧れるワーカー。講師は山田美貴氏。

「竹あかり」  
竹林整備に切り出された竹にドリルを使い、穴を開けてイルミネーションを作る。子どもから大人まで楽しめる。講師は佐藤彩乃氏。

「びかびか泥団子」の作業を通して左官という仕事に憧れるワーカー。講師は山田美貴氏。

「竹あかり」  
竹林整備に切り出された竹にドリルを使い、穴を開けてイルミネーションを作る。子どもから大人まで楽しめる。講師は佐藤彩乃氏。

「びかびか泥団子」の作業を通して左官という仕事に憧れるワーカー。講師は山田美貴氏。

「竹あかり」  
竹林整備に切り出された竹にドリルを使い、穴を開けてイルミネーションを作る。子どもから大人まで楽しめる。講師は佐藤彩乃氏。

「びかびか泥団子」の作業を通して左官という仕事に憧れるワーカー。講師は山田美貴氏。

「竹あかり」  
竹林整備に切り出された竹にドリルを使い、穴を開けてイルミネーションを作る。子どもから大人まで楽しめる。講師は佐藤彩乃氏。

「びかびか泥団子」の作業を通して左官という仕事に憧れるワーカー。講師は山田美貴氏。

「竹あかり」  
竹林整備に切り出された竹にドリルを使い、穴を開けてイルミネーションを作る。子どもから大人まで楽しめる。講師は佐藤彩乃氏。

「びかびか泥団子」の作業を通して左官という仕事に憧れるワーカー。講師は山田美貴氏。

「竹あかり」  
竹林整備に切り出された竹にドリルを使い、穴を開けてイルミネーションを作る。子どもから大人まで楽しめる。講師は佐藤彩乃氏。

「びかびか泥団子」の作業を通して左官という仕事に憧れるワーカー。講師は山田美貴氏。

「竹あかり」  
竹林整備に切り出された竹にドリルを使い、穴を開けてイルミネーションを作る。子どもから大人まで楽しめる。講師は佐藤彩乃氏。

「びかびか泥団子」の作業を通して左官という仕事に憧れるワーカー。講師は山田美貴氏。

「竹あかり」  
竹林整備に切り出された竹にドリルを使い、穴を開けてイルミネーションを作る。子どもから大人まで楽しめる。講師は佐藤彩乃氏。

「びかびか泥団子」の作業を通して左官という仕事に憧れるワーカー。講師は山田美貴氏。

「竹あかり」  
竹林整備に切り出された竹にドリルを使い、穴を開けてイルミネーションを作る。子どもから大人まで楽しめる。講師は佐藤彩乃氏。

「びかびか泥団子」の作業を通して左官という仕事に憧れるワーカー。講師は山田美貴氏。

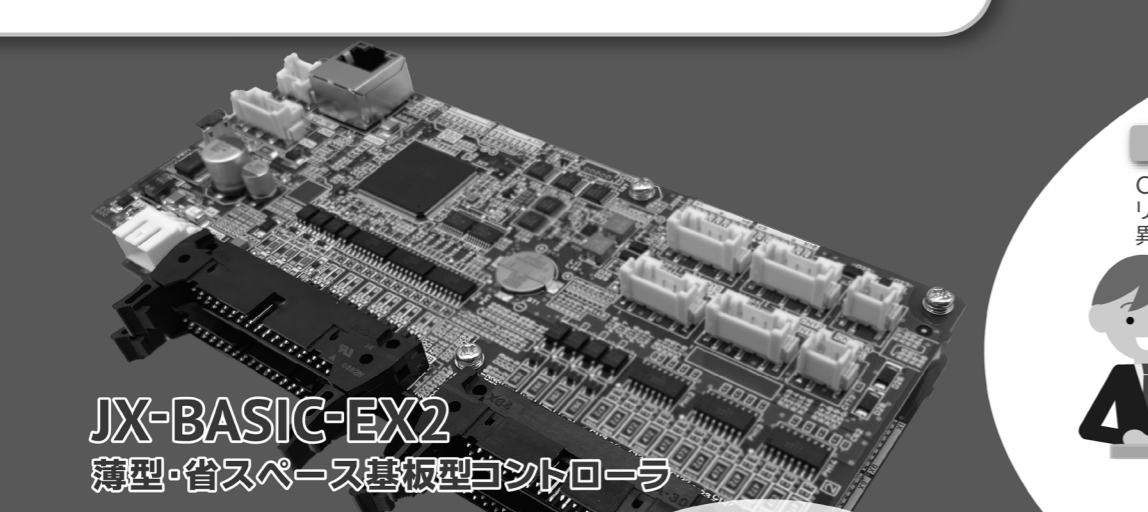
「竹あかり」  
竹林整備に切り出された竹にドリルを使い、穴を開けてイルミネーションを作る。子どもから大人まで楽しめる。講師は佐藤彩乃氏。

# 「おかげさまで50回! JUMBOで創ろう! 未来社会!!」 電機機器と工具メーカー250社以上集結

電設資材の総合見本市「第50回ジャンボびっくり見本市(JUMBO BIKKURI FAIR 2024)」(主催:ジャンボびっくり見本市協議委員会)が、インテックス大阪6号館・Dゾーンで4月12日(金)・13日(土)、東京ビッグサイト東7・東8ホールで4月19日(金)・20日(土)に開催される。開場時間は両会場、初日が10時~18時、2日目が9時~17時。入場無料。3万人の来場を見込む。来場は事前登録制。登録はホームページから(https://www.jumbo-fair.jp)。昨年来場登録済みの方は改めて登録は不要。

## 第50回 ジャンボびっくり見本市 JUMBO BIKKURI FAIR 2024

設備からはじまるサステナブルな社会づくりに貢献!



JX-BASIC-EX2 薄型・省スペース基板型コントローラ  
現行品「JX-BASIC」から機能UP  
✓Ethernet搭載  
✓I/O 入出力点数増加  
✓アナログ入出力追加

即納にて好評発売中!

## 大阪・東京会場とも 小間No.510



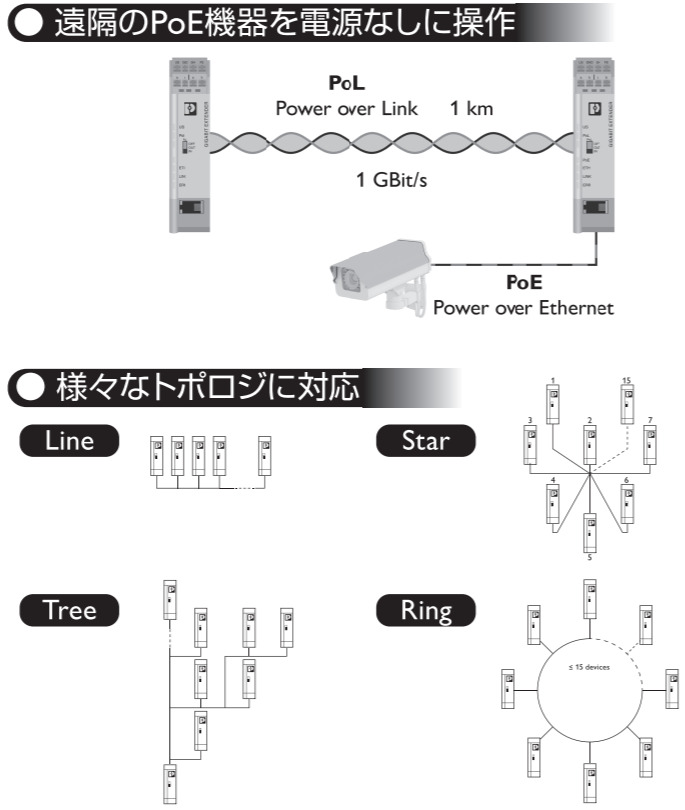
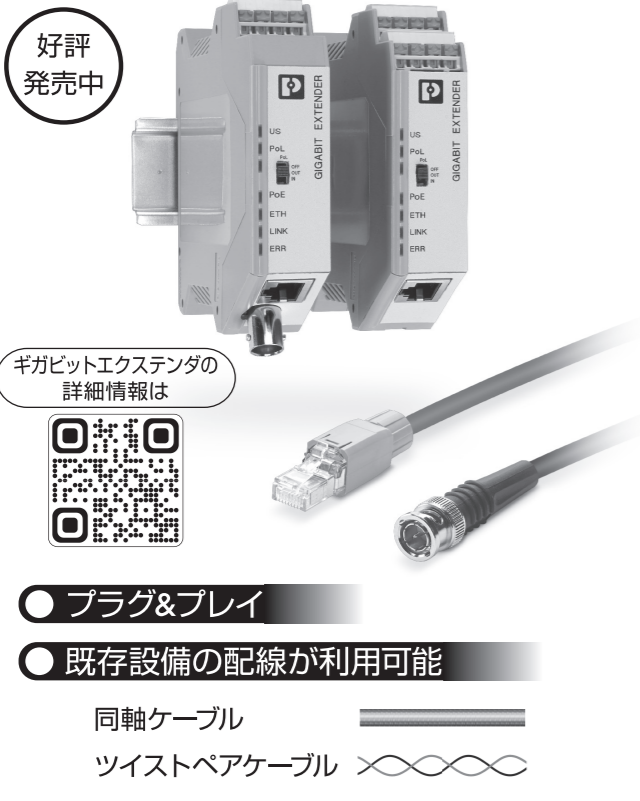
SJ-ETHER シリーズ EtherCAT搭載 PLC 小型ロープライス 近日発売!

JTEKT 株式会社ジェイテクトエレクトロニクス  
https://www.electronics.jtekt.co.jp

東京 042-341-3112  
名古屋 0566-25-2201  
大阪 06-6944-0995  
お問い合わせは ☎ 0120-900-774  
受付時間 午前9時~午後5時(土日祝・弊社休日を除く)



# 1kmまでのギガビットイーサネット通信と給電 ギガビットエクステンダ



- 好評発売中
- 遠隔のPoE機器を電源なしに操作
- 様々なポロジに対応
- プラグ&プレイ
- 既存設備の配線が利用可能

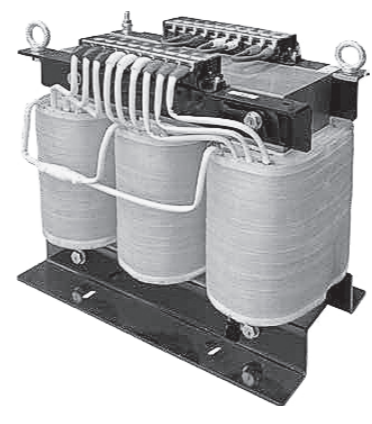
同軸ケーブル / ツイストペアケーブル

[www.phoenixcontact.co.jp](http://www.phoenixcontact.co.jp)

フェニックス・コンタクト株式会社

## 相原電機

### 三相三線乾式トランス 「3ECL・N3ECL」



互換性維持し軽量・小型化

相原電機は、ジャンボびっく、新製品として販売を開始した三見市(大阪)に、同相三線乾式トランス「3ECL・N3ECL」の長年の技術蓄積を生かした各種標準機種の3Y・SE・VEの電圧タイプを、変更せずに「軽量化・コンパクト化」を実現。重量は3kVAで26kgと従来品比12%減少(約30%)、軽くなった。品名としては、「3ECLシリーズ」で、容量500VA~20kVAまで11機種、電圧400V/220V・380V/200V(△) / 220V・200V(○)。

# ジャンボびっくり

## 見本市

### 出展各社の製品紹介

## フェニックス・コンタクト

### 遠隔カメラの通信と給電実現

ギガビットイーサネットエクステンダ

1kmまでの距離においてギガビットイーサネット通信と給電が可能。同製品は、1kmまでに延長した同軸ケーブル、もしくはツイストペアケーブルの両端にそれぞれ設置する。それぞれのケーブルを通して同製品のイーサネットポートに接続されている機器間でギガビットイーサネット通信が可能になる。PoE (Power over Ethernet) 機能による、遠隔のPoE製品への給電も可能となる。

同製品は、同軸ケーブル接続用とツイストペアケーブル接続用の2タイプがあり、それぞれPoE機能あり/なしの2種類があり、計4機種から選択できる。電源なしの遠隔地に監視カメラを設置する際、既設のアナログカメラ用のケーブルを使っている通信、給電も可能で、導入コスト、導入期間を削減してデジタル化を図ることができ、ポイントツーポイント、ライオン、スター、リングといった多彩な接続ポロジが可能。リンク接続では経路冗長も可能。PoE機能は要無効。設定は、PoE機能を有効/無効にするDIPスイッチのみのため、簡単に動作を開始できる。(紙上参加)

<https://www.phoenixcontact.com/ja-jp/>

## スワロー電機

### IP2Xの安全保護構造

ねじアップ式フィンガープロテクト端子台搭載電源トランス「SC-ELシリーズ」

スワロー電機は、ジャンボびっく、同製品の大型トランスを中心に旺盛な需要が続いていることから、生産ロスを拡充するために各種トランスを展示する。加えて、生産能力の強化と効率化に取り組んでいる。また、LEDで通電状態を表示できるカラー端子台を採用することで、圧着端子は丸型・Y型の両方が使用可能で、配線作業は圧着端子を差し込み、ねじを締めるだけで完了するなど、作業工数を大幅に削減。

ねじアップ式フィンガープロテクト端子台を搭載した「SC-ELシリーズ」は、保護機能IP2Xに対応した短開端子台を採用することで、端子カバーなしでも指が端子に接触しない感電保護構造となっている。また、端子ねじは内部のリンクによって持ち上がった状態で保持するために、ねじの脱落による短絡や粉塵を防止する。さらに、青色LEDで通電状態を表示できる。加えて、結露が自己確認できるカラー端子台を採用することで、圧着端子は丸型・Y型の両方が使用可能で、配線作業は圧着端子を差し込み、ねじを締めるだけで完了するなど、作業工数を大幅に削減。

<https://www.swallow.co.jp/>

## ジェイテクトエレクトロニクス

### 20の命令語と拡張基板実装

基板型コントローラ「JX-BASIC-EX2」

ジェイテクトエレクトロニクスも用意され、多様な用途に対応可能となる。

「JX-BASIC-EX2」は、基板サイズが180mm×80mmのコンパクトな製品で、一般的なPLCで使われる多種多様な命令語を約20に集約。これにより、手軽な操作・簡単な使用が可能となっている。また、拡張IO基板を2枚まで実装でき、IO点数が最大16点、出力48点となる。特に、食品製造分野では、Ethernet I/O端子台を備えることで、拡張IO基板を上位システムに転送すること、現場のDX化を推進し、安全・安心を実現する。また、温度制御も適しており、湯温調節や水圧調節など、さまざまな産業での利用が期待されている。

無料ダウンロードが可能となる。多くのお客さまに好評を得ている。ジェイテクトエレクトロニクスは、製造現場の課題解決をサポートするサービスとして、FANUCでも相対策やサンプリング製品を出し、出張サービスを展開している。ジャンボびっくの見本市(大阪)東区に出展。小間No.10。

<https://www.electronics.jtekt.co.jp/jp/>

## 大崎電気工業

### 電力量計設置の悩み解決

小型電子式電力量計「コンパクトEM」

大崎電気工業の「コンパクトEM」シリーズは、分電盤などの組込み用途に最適な施工・省スペースの小型電子式電力量計である。RS-485通信機能付やバルブペーシの小型電子式電力量計である。機能付タイプをラインアップしている。

ニューモデルでは施工現場での課題解決をコンセプトに開発している。現場の人手不足が建設業界で長らく課題となっており、2024年4月からは、ニューモデルの防止に寄与し、作業効率を大幅に改善できるよう残業時間規制も実施される。

従来の方法では、現場に1つは数百台から数千台に及ぶ電力量計に対する試験作業や、その記録作業に多くの時間と労力を費やしていた。目視や手作業に頼っていた作業も多く、ヒューマンエラーのリスクも内在している。ニューモデルの機能である無線電状態での計測値の確認や、赤外線通信機能を用いた計器の製造番号や指針値、定格電圧・電流値などを時提出する要素を取得することができるといった機能は、施工現場での計画確認の作業性向上や、ニューモデルの防止に寄与し、作業効率を大幅に改善できるよう残業時間規制も実施される。

<https://www.osaki.co.jp/>

## NEW 軽量コンパクト化をコンセプトに

旧品より12kg軽くなります。

◆ 3ECL シリーズ：500VA～20kVA  
◆ N3ECL シリーズ：500VA～20kVA

従来品比較  
対象容量：3kVA  
重量比較：従来品 38kg / 新製品 26kg ▲12kg 約30%低減

3ECL シリーズ			N3ECL シリーズ		
容量	500VA-20kVA	500VA-2kVA E種	容量	500VA-20kVA	500VA-2kVA E種
周波数	50/60Hz	3kVA-5kVA F種	周波数	50/60Hz	3kVA-5kVA F種
1次側	440V-400V-380	6kVA-20kVA H種	1次側	440V-415V-380	6kVA-20kVA H種
2次側	220V-200V		2次側	220V-200V	

型式	容量	絶縁種別	寸法(mm)	形状	重量(kg)	取付穴(φ)
3ECL-500	500VA	E	170 169 135 123 123	TB:M4	9.1	6.5×12
3ECL-1K	1kVA	E	215 206 165 154 135	TB:M4	14.2	8.5×15
3ECL-1.5K	1.5kVA	E	220 206 175 154 145	TB:M4	17.0	8.5×15
3ECL-2K	2kVA	E	250 240 180 160 140	TB:M4	22.0	8.5×20
3ECL-3K	3kVA	F	250 240 190 160 150	TB:M4	25.0	8.5×20
3ECL-5K	5kVA	F	300 265 195 150 130	TB:M4	41.0	11×22
3ECL-6K	6kVA	H	300 290 260 150 150	TB:M5	55.0	11×22
3ECL-7.5K	7.5kVA	H	300 290 280 200 170	TB:M5	65.0	11×22
3ECL-10K	10kVA	H	360 345 270 200 160	TB:M5	80.0	11×22
3ECL-15K	15kVA	H	420 385 280 200 160	TB:M5	110.0	11×22
3ECL-20K	20kVA	H	420 385 320 200 190	TB:M6	140.0	11×22

納期対応力 標準在庫品・大容量トランス・特注トランス

- 標準カタログ品 550機種が即納体制(一部受注生産品)
- 「代理店」物流倉庫への主力商品は直仕入れにより全国展開
- 大容量乾式トランス 前面完成品 納期1.5ヶ月~2ヶ月
- 三相 5kVA~500kVA 電圧1000V迄
- 標準 5kVA~300kVA 電圧1000V迄
- 特注品乾式トランス 容量50VA~5kVA 図面完成後 基本納期 2週間~3週間

お客様のご要望・要求仕様に沿った設計・製作も行います。少量のカスタム製作も、お気軽にご相談ください。

センター 相原電機株式会社

〒474-0024 大津市平野区瓜破4丁目2番32号  
TEL 06-6707-3456 FAX 06-6799-1234

## OSAKI

### 施工現場のための新機能を搭載した電力量計がフルラインアップ!

POINT 1 赤外線通信機能を搭載

アプリケーションとの組み合わせで、計器の情報(指針値や製造番号、電圧・電流値など)を通過時・無通過時どちらのタイミングでも取得可能となります。

POINT 2 液晶表示の桁数を増やしました

小数点以下第二位まで表示。計量値の変化を従来より早く判別でき、現場での負荷を用いた計量チェックが短時間で済みます。

POINT 3 無通電状態でも指針値の確認が可能

停電時や電力量計の取り付け前や取り付け後でも、DISPLAYボタンを押すことで、指針値の確認が行え、施工時の利便性が向上します。

POINT 4 選べる充実のラインナップ!

バルブ発信装置付、カレントループ通信機能付、RS-485通信機能付と充実のラインナップです。

誤計量撲滅! 作業効率向上!

オプション 誤結線防止システム、コンパクトベース

新機能搭載のコンパクトEMと組み合わせで施工現場のお悩みを解決!

大崎電気工業株式会社

営業本部 〒141-8646 東京都品川区東五反田2-10-2 東五反田スクエア  
営業推進課 (03) 3443-7177 営業開発課 (03) 3443-7261  
〇札幌営業所 (011) 251-6622 〇仙台営業所 (022) 223-3747 〇名古屋営業所 (052) 933-2229  
〇大阪営業所 (06) 6373-2556 〇広島営業所 (082) 243-1611 〇沖縄営業所 (098) 832-7406

<https://www.osaki.co.jp/>



不可能を、可能に — それが、SICKのセンサインテリジェンス。

**SICK**  
Sensor Intelligence.

本社：東京都中野区本町1-32-2 ハーモニータワー13F TEL. 03-5309-2115  
URL <https://www.sick.com/jp> e-mail [support@sick.jp](mailto:support@sick.jp)

Electronics Solutions Company  
**KANADEN**

株式会社 カナデン



この技術が、世界を変える。  
この技術で、未来を変える。  
change the world. for the future.

**HOKUYO**

<https://www.hokuyo-aut.co.jp/>

工場新設・増設、設備投資情報

オートメーション新聞WEB URL付き記事はこちらから→<https://www.automation-news.jp/category/factory/>

国内

■中越パルプ工業、富山県高岡市の高岡工場でN6号抄紙機が稼働

中越パルプ工業は、既存事業の構造転換取り組みの一環として、高岡工場(富山県高岡市)でクラフティック用紙を中心に生産していた6号抄紙機を停機し、家庭紙抄紙機としてN6号抄紙機が完成し稼働開始した。ティッシュペーパーやトイレトペーパーなどの家庭紙を生産し、生産能力は年間2万2000トン。

■セレンディップHD子会社の三井屋工業、山形県米沢市の東北工場拡張

セレンディップ・ホールディングスの連結子会社の三井屋工業は山形県米沢市の東北工場を拡張する。同社は自動車内外装部品を製造しており、自動車メーカーへの営業活動強化により受注が増加する見込みとなり、生産能力を増強するために東北工場を拡張(建物の増床および成形機2台設置等)する。総投資額は約15億円。2024年5月着工予定、2025年3月竣工予定。

■出光興産、千葉県市原市の千葉事業所内に統合研究所「イノベーションセンター(仮称)」を新設

出光興産は、グループで最大規模の石油・石油化学の基幹製造拠点の千葉事業所(千葉県市原市)内に、新たな統合研究所「イノベーションセンター(仮称)」を新設する。現在、研究所は国内に13拠点、海外に4拠点あり、このうち主にGHG削減・資源循環に資する中長期的なテーマを扱うコーポレート研究部門、高付加価値の独自素材を扱う高機能材事業の研究部門を中心に、国内の研究機能のおおむねをイノベーションセンターに集約。事業を横断した研究開発体制の構築と社外連携の強化を図り、研究開発から分析・解析、実証、プロセスエンジニアリング、商業生産までの一気通貫体制の構築と中期経営計画で掲げる事業構造改革に向けた技術開発の加速を実現する。

将来の環境変化に柔軟に対応できる可変性ラボ、研究員同士の協働・共創を促進するワンルームオフィス、世界中のパートナーと共同研究・開発が可能なオープンラボなど、

部門・会社を越えて多様な人材が活発に交流できる空間や仕組みを整備し、国内最先端のMI・DXに関しても国内外のパートナーとの連携も含め先進的な取り組みを行い、研究開発のスピードアップとレベルアップを図る。  
また同事業所で

**Fukunishi**

人・技術・情報の架け橋となり、最適解で「福」あふれる未来をつくる。

**福西電機株式会社**

は、使用済みプラスチックを原料とした油化ケミカルリサイクル、リチウム固体電解質の商業生産に向けた実証などを行っており、イノベーションセンターはこれらの分野ともシナジーを共創していく。  
総投資額は約500億円超、完工は2027年度の計画。

■日本パーカラライジング、福岡県北九州市若松区に金属表面処理薬剤生産の新工場

日本パーカラライジングは、金属表面処理薬剤生産工場を福岡県北九州市若松区に新規に建設する。同工場は、西日本地区の生産能力増強および生産性向上を図ることを目的に、金属表面処理薬剤を生産する九州第一工場(福岡県鞍手郡鞍手町)と福山第二工場(広島県福山市)を統合再編し、グループにおける金属表面処理薬剤生産の主要拠点として新たに建設するもの。  
自家消費型太陽光発電設備の導入、再生可能エネルギー100%電力の調達、AIの活用などによる消費エネルギーの削減などを通じてCO<sub>2</sub>排出量実質ゼロ化工場を目指し、重筋作業の負担軽減、温熱環境の改善、バリアフリー環境の実現など、安全性・多様性に配慮した工場を進める。将来的には、海外グループ会社へ新規生産システムの水平展開や世界標準品質の確立に向けた人材育成を進める拠点としての役割も担う。  
2025年4月から建設を開始し、2026年9月竣工、2027年4月稼働開始を予定。敷地面積4万5833平方メートル、建屋面積1万3000平方メートル。投資額は100億円。

■アルフレッサファーマ、群馬県太田市の群馬工場に医薬品製造の新棟建設

アルフレッサホールディングスの子会社で医薬品等製造事業を行うアルフレッサファーマは、群馬県太田市の群馬工場に新たな医薬品製造棟を建設する。新たに低分子棟と高薬理活性棟、冷蔵倉庫棟を建設し、低分子棟により低分子医薬品の製造能力を増強し、経口固形剤の製造能力を年間約20億錠から約36億錠に拡大。医療用医薬品に加えOTC製剤にも対応する製造機器をそろえる。高薬理活性棟により抗がん剤やホルモン剤などの経口固形剤の受託製造を新たに開始。製造能力は年間約4億錠。冷蔵倉庫棟によりバイアルやアンプル、シリンジなどの規格のラベリング、包装、保管、外観検査を行い、2-8℃の保管温度で約160パレットの保管が可能となる。  
設備投資額156億円予定。2026年4月稼働開始予定。

■AGC、グリーン水素製造向けのフッ素系イオン交換膜の製造設備を北九州市に新設

AGCは、北九州事業所(北九州市戸畑区)で、グリーン水素製造に適したフッ素系イオン交換膜FORBLUE Sシリーズの製造設備を新設する。投資金額は約150億円、稼働開始は2026年6月を予定。  
再生可能エネルギー由来の電力で水を電気分解して製造するグリーン水素は、新たなクリーンエネルギーとして注目され、世界各国で製造・供給計画されている。現在実用化されている水電解装置はアルカリ型と呼ばれる方式が主だが、太陽光発電など電圧が変動しやすい電源には不向きで、PEM型の関心が高まっ

ている。フッ素ポリマーはPEM型に使うイオン交換膜を長寿命化する材料として注目されている。それに対し同社はPEM型水電解装置向けフッ素系イオン交換膜FORBLUE Sシリーズの量産設備を新設する。

■デクセリアルズ、栃木県鹿沼市の鹿沼事業所第2工場を拡張

デクセリアルズは、栃木県鹿沼市の鹿沼事業所第2工場を拡張する。  
鹿沼第2工場では、主にICチップなどの電子部品を基板に実装し、回路を形成する際に欠かせないフィルム状の接合材料である異方性導電膜(ACF)を製造している。同社のACFは、独自製品である粒子整列型ACFを中心に、スマートフォンや自動車をはじめとするディスプレイ向けに高いシェアを獲得し、カメラ・センサーモジュールなどの実装用途でも多く使用されている。  
新工場の稼働開始は2026年度中を予定。敷地面積7万1000平方メートル。

■サンコール菊池、熊本県菊池市にEV向け配電用部品工場を増設

自動車エンジン向けバネなどを製造販売するサンコールの子会社のサンコール菊池は熊本県菊池市の工場を増設する。投資金額は7億円。EV向け部品として省スペースで大容量の電力を流すバスバーの生産を行い、新たな生産設備導入に向けて1月に着工し、11月の稼働を見込む。

海外

■アーレスティ、インドで電動車向け部品生産体制を強化

アーレスティのインド生産拠点であるAhresty India Private Limited(アーレスティインド)は電動車向け部品生産体制強化のため、工場増築と新規生産設備を増設し、2025年に新規生産ラインの稼働を開始する。  
同社はこれまで主にガソリン車向け部品を生産しており、EVやHEV等の電動車向け部品の新規受注増加に対応して生産体制を強化し、拡大を続けるインド自動車市場に対応する。  
工場面積は1万5572平方メートル。うち増築面積は第二工場の新築8256平方メートルとなる。2023年8月着工。2024年末竣工予定。

■東京応化工業、韓国にフォトレジストの新工場を建設

東京応化工業の韓国子会社のTOK先端材料は、韓国京畿道平澤市に新工場を建設する。同社は韓国におけるフォトレジストの研究開発・製造・販売拠点として2012年に設立。現在では連結売

上高における韓国向け売上高の割合は約13%を占める。新工場で自動化、省人化によるスマートファクトリー化を推進し、既存の仁川工場(仁川広域市)との相乗効果の最大化を図り、将来的な事業拡大に備える。2027年着工、2028年からの操業を予定。面積は5万5560平方メートル。投資金額は約31億円。

■ニッスイ、海外食品事業を強化 米国とフランスで生産能力を増強

ニッスイは、白身魚とエビフライで圧倒的世界ナンバーワンを目指す海外食品事業の拡大に向け、北米で水産調理冷凍食品を製造販売するゴートンズ社とフランスをベースにチルドの水産フライを製造販売するシテ・マリソ社で生産能力を増強する。投資額は総額約170億円。  
ゴートンズ社は、米国の家庭用水産調理冷凍食品でトップシェアをもち、主力分野のスケソウダラを使用した白身魚フライ商品のほか、エビを使用した商品の拡大にも取り組んでいる。現在の生産能力が限界に達しているため、新たな生産拠点をインディアナ州に建設する。新工場は2025年後半の稼働開始の計画で、生産能力の増強に加え、原料調達・製品販売の物流効率化、付加価値商品の生産増や生産品目の最適化を図る。  
シテ・マリソ社は、水産素材を使用したチルド・冷凍食品を製造し、フランス国内のチルド白身魚フライで高いシェアを持ち、農産品を使用した代替たんぱく製品の生産・販売も拡大。2011年に第3工場(ケルビニャック)を新設し、2015年に生産子会社のキャップ・オーシャン社を設立、2017年に白身魚製品製造のアリオティス社とエビ製品製造のミティ社を買収・資本参加、さらにケルビニャック第5工場の新設、2022年7月にケラナ・プロダクションズ社を買収するなど事業拡大を進めてきた。今回2025年をめどに生産能力を増強するため工場を拡張し、同時に配送の効率化、既存工場との生産品目最適化、包装設備の自動化なども進める。

■テルモ、プエルトリコ工場に新棟を建設。血管内治療用の止血デバイス生産強化

テルモは、プエルトリコ工場に新棟を建設し、血管内治療用の止血デバイス「アンジオシール(Angio-Seal)」の生産能力を向上させる。  
投資額は約3000万ドル(約46億円)であり、新棟の竣工は2025年夏を予定。新棟では既存の生産棟の約3倍の床面積を確保し、止血デバイスのグローバルな需要拡大に応え、将来のさらなる生産能力拡充にも備え、既存の生産棟は新棟稼働後にリノベーションを行い、事務所として活用する予定。  
**株式会社ジャストプロダクツ**

Just in your products  
**Just Products**

**挑戦する盤メーカーをサポートする会社**

コスト、生産性、脱炭素。それだけにどまらない、鋼加工の外注化のメリットをお伝えします。

株式会社ジャストプロダクツ



世界の製造業が採用  
IPC 品質標準規格

はんだ付工程を  
見える化する



グローバルに通用する製品品質を備え、世界各地での躍の第一歩に――



ジャパンユニックスではIPCの標準規格書・情報・サービスを提供しています

卓上型はんだ付ロボット UNIX-DF シリーズ

- 『Soldering Manager』ではんだ付のIoT化へ  
ジャパンユニックス独自のはんだ付ロボット管理ソフトウェア・『Soldering Manager』を使用して  
モニタリング・稼働ログの保存が可能
- 3D ソルダリングの実現  
付加軸2軸を加えた6軸同時制御により  
ロボット操作のみで複雑形状の製品へのはんだ付が容易に



IPC 標準規格書 無料版 まずはwebからダウンロード 『IPC』『規格』『無料』で検索

ジャパンユニックス製品 導入事例集 webにて公開 『はんだ付 導入事例』で検索

株式会社 ジャパンユニックス  
<http://www.japanunix.com>

本社 〒107-0052 東京都港区赤坂2-21-25 Tel. 03-3588-0551 Fax. 03-3588-0554  
大阪営業所 Tel. 06-6190-4580 Fax. 06-6190-4581 名古屋営業所 Tel. 052-679-2111 Fax. 052-679-2112 テクノセンター Tel. 096-287-4501 Fax. 096-287-4503