

もにBA事業での増加が った。受注高・売上高と

事業は、受注高は6・

受注高は22・4%増

売上高は

て投資が拡大した。AAコロナ禍前の水準を超え

みを確保した。 LA事業 期間短縮によって前年並

%減の242億円、売上

高は0・9%増の250

1・1%増の120億

%増の57億8200万

建物改修が堅調。

海外は

排出量削減対策としての 維持し、省エネ・CO゚

営業利益は24・

%増の655億47

の新設需要は高い水準を

中国の回復

率は25・8%となった。

海外売上比

長

AA事業はアジア

うちアジアは86億円

₽

器の販売が拡大した。

中国でプラント

減)、営業利益は14億4

600万円(2・2%

(プラス133億円)、も受注高1152億円円)でともに順調。海外

(プラス133億円)

-ズには入っていない

業は5・2%減の81億4

インダス

とっても親和性は高く、

製品別では、HM

本格的な回復で

プラ

減)。新事業ほかは、

上高9億6700万

中東・アフリカが好

26・1%減の49億37

業は4・1%減の25億3 リアルコンポーネンツ事

万円。ロボットや工

となった。

踏み感と、流通在庫と工作機械など主要産業の足

は11・5%減の20億7 ション&センシング事業

鹀整が響いた。

業は24・3%減の23億5

安全·防爆事

・在庫の在庫 海外は4

万円。米州は3・6

外売上高は16・1%増の

ジアで増加して大きく伸

定器事業は、売上高73億

テナビリティが好調。 大口はエネルギ

(プラス25億

年度3Qを底として全体 響などで減少。受注は前

の景気減速の影響を受け

して回復傾向となって

売上高2

減少や原価率の悪化の影

ックは13・5%減の34億

海外エリア別では、

ス1

・億円)。BA事業がア

円)、欧州は28億円 (プラ

きく増加した。

は22億円(プラス5億円)、北米円(プラス8億円)、中国は45億円

32億1

なった。

木があったものの、

の高い日本の売り

増加。

アジア・

シフ

が低迷したが為替影響で

受注

制御地域別では、

増加

A事業は、受注高は21・ %増の562億円、

0・5%増の39億円。

一利益は

セグメント

「利益は24 ライ

売

A市場は国内の保守・

フサイエンスエンジニア

6%減の2億円。

00万円、営業利益は13

289億24

反動による減益。

セグメント別では、

2024年(令和6年) 8月21日(水曜日発行) 1部600円/年間購読料3万3000円(税込

- も の づ くりを 応 援 す る 専 門 紙 -発行所:©ものづくり.jp株式会社 〒231-0062 神奈川県横浜市中区桜木町1-101-1 クロスゲート7階

け、2033年には7・4倍となる8万100台超となる見込みで、今後10年間は急成長を続

に協働ロボットの提案強 いた繰り返し作業を中心

国への輸出環境が厳しく

また米

く進んでいる。

でいるが、現時点では日 シェアの拡大に取り組ん

カー製の採用が広

の拡大が進行中。

矢野経済研究所は協働ロボットの世界市場を

で、人手作業に依存して産量が増加する見込み

拠点を中国からドイツ

生産能力を増強

D o o s a n

R o b

模の協働ロボット生産キッナックは年産2万台規

ト中国市場調査_

回復

1 c s (斗山口ボティ

模の工場を稼働。韓国の

中国で年産80 BOT(深圳市越疆)

としている。

日本メーカーでは、フ

中。日欧米で新工場・既ル最適生産体制を構築

存拡張を進めている。

(深圳市越疆)も 台の体制。DO

生産体制を目指している

から、2026年に1クス)は、韓国一国生

製化推進に向けグローバ川電機は需要地生産と内

2024年の市場規模は9万200

2024年の協働ロボ

動車とエレクトロニクス動車とエレクトロニクス

出荷台数ベースで前

0台超に達するとの見通しを示した。

アズビル B A事業国内外で好調 売 上 7.1 % 増 655 **5**

150年3月期第1四半期決算

受注から売り上げまでの 減少したが、納期改善で の需要落ち込みで受注は 遅れもあって市況は低 半導体製造装置市場 受注・売り上げ好調

同期比4・9%増の15 を発表し、受注高は前年 年3月期第1四半期決算 0億円、売上高は13・ となったが、純利益につ 動影響によって増収増益 価証券売却益を計上した 0万円となった。 為替変 流通在庫調整により減収 DECは、2025 DEC

0万円、営業利益2%減の159点 を発表し、売上高は12・ 年3月期第1四半期決算

御事業は、売上高は「

セグメント別では、

減収となり、営業利益は通在庫調整の影響により の3億円となった。 売上高は国内外での流 純損失は79・5%減

傾向となり、受注残の消が落ち着き、受注も回復 化が進んだ。EMEAは 過剰だった流通在庫

%減の35億7200万

月28日に発行いたしま 【お知らせ】 トメーション新聞

azbil あすみる、

オートメーションで未来を描く アズビル株式会社

アズビル。

追い風を受けて世界最大 中国では政府の支援策の

る。

電気自動車の普及拡

ている自動車および2次 各社は設備投資が拡大し 高まっており、メー

オムロンと提携をはじめ

計画中としている。EI

制とし、日本での生産も 24年に5万台の生産体

心に中国メー

を増強、2026年には

は2023年に北米工場

半導体の業界を中

9・7%増を見込んでい 大し、2024年は

の需要国となっており、

レクトロニクス部品の生

心に営業を強化。

非製造

州艾利特机器人)

非製造業、FA以外の領需要の多くを占めるが、

合いが増加している。 分野などの用途から引き

ヨーロッパ市場では、

よって自動車業界を中

化を進めている。

R o b o t

拡大・成長予測を受け、

需要

費上昇と原材料費高騰に

イツを中心に需要が拡

域での活用も進んで

ス業界を中心に製造業が

目動車やエレクトロニク

フェのバリスタ用や飲食

の投資拡大が市場を後押

拡大している。

ざまな用途で導入事例が 空港やカフェなど、さま

O

米国市場では、製造業

医療や農業

して2024年は約1

れている中小企業を中心 業界のなかで自動化が遅

から欧州へ変更して営業

-対象市場を北米

に展開。非製造業では力

6台となる見通し。

荷台数は7.4倍



の引き合いが増加してお化に向けたロボット導入 年比約128%増を見込 増加。2024年には前 注目され始めている。 を展開し、またマッサ で製造業の自動化需要が 口の減少や災害対策など ジ用途の協働ロボッ の協働ロボットシステム トに調理用やバリスタ用 んでいる。製造業で自動 日本市場では、 が飲食業界をターゲッ 業

協働ロボット市場 400,000 300,000 200,000 100,000 62,530 2033年 2022年 2023年 2025年 2026年 2027年 2028年 (見込) (予測) (予測) (予測) (予測)

注2. 産業用ロポットのうち、ISO 10218-1、ISO 10218-2、ISO TS15066に適合した控制ロポットを対象とする

主要FAロボットの中国市場 12,000 8,000 2021年 2022年 2023年 2024年見込

おり、今後も中国メー

の存在感が高まると予

A機器の購買を推奨して

-カー製の設備・F

製造業事業者に対して中

材の開発に取り組んで

中国政府は、

国内の

能になると予想。外資系 想している。 ドルレンジ領域でも外資 またローエンド領域で カーとの競争が可 、将来的にはミカーの進出が目

ノンFAへと領域広げるロボット活用。FA企業が担い手となれ

ての採用が活発だ。同時に、より過酷で工場に導入され、今は人手不足対策としロボットは大量生産に必要なものとして や重機、農機のロボット化が進み、ドロや重機、農機のロボット化が進み、ドロトも普及している。さらに言えば、建機 浸み出していき、今に至る。FA企業に 各方面で活用されている。二足歩行や四 トも普及している。さらに言えば、建機ボットや巡回警備ロボット、配膳ロボッ 回っている。またロボットの形態も、 なければ、比較的安価なものが市場に出 **度や信頼性を求めるアプリケー** ついても、メーカーの数が増え、高い精 が成熟するにしたがって周囲の領域へと **个確定要素、環境変動のある屋内外の公** 足歩行のロボットも開発が進み、ロボッ **式搬送口ボット、それに類するお掃除口** 共空間にも採用が広がっている。 ロボッ -フェイスの進化も促し、 産業の裾野は広がっている▼もともと A型だけでなく、AMRのような自走 いは空中移動する飛行ロボットとして もともとはFAを起点とし、 ーチングの裾野を広げた。 価格に ーションで

逃す手はない。FAに軸足を置きつつ、 を広げる。FA企業の強みを生かす一手 ど動作プログラミングのユーザーインタ チングやシミュレーションな このチャンスを 専門家以外に

と移転して欧州事業を強 と30き学の新製品も予定 2025年に新工場が稼 築を目指しており、Sh 海节卡机器人) は、20 年に年産6万台の体制構 している。中国のAUB (邀博智能) は2026 $\begin{matrix} R & o & b & o & t \\ o & b & o & t & i \\ c & c & s & \end{matrix}$ (テックマン) は、 R o b 予測。日本メーカーを中 いつつあり、2024年 は1兆160億円(前年 調査を行い、 けるFAロボット 心に外資系メーカーが高 いシェアを維持している 冨士経済「F 口 市場は需要 エン 中国にお F ロボッ C、協働ロボットの主要 製品で中国メ Aロボットを対象と 垂直多関節ロボッ

が、ローエンド製品を中 調査はスカラロボ 復と予想。人手不足によ打ち、市場は緩やかな回 迷、車載バッテリ関連のトフォン関連の需要の低 場は前年比6・4%減。 なって需要の低迷は底を 設備投資に急ブレー かかった。 2024年に 国経済の悪化で設備投

し、2023年の中国市 富士経済「中国市場でのプレゼンスを高めるローカルロボットメーカー対抗策に関する考察」 実績が高く、中国メー Kuka、ABBなどの ックや安川電機、 占めている。 機などの日系メーカ があったが、「中国製造2 これまで中国メーカ ロボットは品質面に不安 に実績を伸ばしている。 A、AUBOなどを中心 o v a n c e J A K -ではEstun、I 市場では外資系メー が8割以上のシェアを 特にファナ

拡大に向かうとした。 てロボット本体と構成部 025」で国家戦略とし

た。だからこそロボッ

産業用ロボッ

トであり、FA用途が主となっていた。

)時を経て、 特に協働ロボッ

場によって新たな局面に入り、

みには収まらなくなっている▼協働ロボ

トは安全性が高いことに加え、

灯台

クスなど大手製造業の工場に限られてい あり、設備投資をしてそれを回収 できるのが自動車やエレクトロニ 数は限られ、導入運用するにも専 かつてのロボットは技術は成熟 ーションの

などにより価格低減に努一る。 の開発や、ハードウエア ポーポー の開発や、ハードウエアを高めるための廉価機種 -カーは、価格競争力 策が必要になるとしてい 付加価値提案の強化、 め 性能による差別化や

る自動化ニーズは底堅

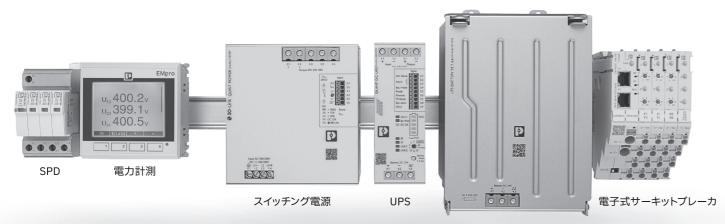
カー



株式会社 カナデン

PHŒNIX

Power Reliability 安心24ソリューション DC電源安定供給!





サ

DINレール用電源エントリーモデル **ESSENTIAL2 Powerをクイントマンが4コマ漫画で紹介!**

www.phoenixcontact.co.jp

フエニックス・コンタクト株式会社

© PHOENIX CONTACT 2024

東京支店 **☎**076**-**210**-**4360

店 大 阪 支 店 広 支 店 さいたま支店 東北支店北 陸支店 静岡 支 店 名古屋支店 **☎**075**-**325**-**5990

安全性と稼働率を両立

新製品







できるスキャントンネル

物を安定して読み取りが

により、仮想荷物をコン

トラッキング

トローラ内部で生成し、

形状、

どんな

搬送でも

荷

Fukunishi

R 88 D

に、モータへの電力供 ボシステム18シリー

用できる「Saf

る非常停止機能として使

グ、EtherCATの る複数軸簡単チューニン

40で定義されてい

を搭載し、高速搬送でもた最適設計された照明系

視野・超深度を実現。

設置でき、下に設置する

たコードリ

ーダとコント

十分な光量で読み取りがを搭載し、高速搬送でも

が年々高まっているのに全監視機能に対する要求

るとSTOによりモー

タ採用など設置配線の効 換、プッシュインコネク きるコネクタ端子台変 入出力信号を直接配線で

調整工数を削減す

ら指定した時間が経過す

拠する安全停止機能、安

近年、欧州市場を中心

を遮断してモータを止め

一高さによる盤内省スペ

ース化、ユニットなしで

る「SafeTorqu

国際規格IEC61

-5-2 (EN6

e O f

f (STO) _ `

SS1が有効になってか

-ズ」について、SS1/SLS安全機能を搭

-SN□-ECT-5」を発

Sエンコー

オムロンは、

ボシステム「1Sシリ

設備を簡単に実現でき

のセーフティドアスイッ

| な安全インターロックか

「D40A-2」を発売

型装置まで対応するセー

オムロンは、非接触式

の高さを両立させた生産

対し、同製品はACサー

Connections



ロックウェルオートメーション

リニア搬送システム

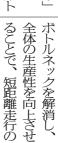
や複雑なリンク機構のかベアシステムの機械部品 コンベアなど従来のコン わりに電磁力を利用して 同システムは、

動作する新たな搬送方 メンテナンスの必要

な統合により、ロボット 通信と同期も可能となっ

システムの新シリーズーションは、リニア搬送ロックウェルオートメ

できる。また他のソリュ の利益率を高めることが ションとのシー



480

する最新技術を採用し、 シンプルな制御を可能に なソフトウエア設定で、

DKラムダ

D C 電 源



W/960Wタイプを追 三相400V系入力対応 Nレール取り付け専用の TDKラムダは、D -DC電源「DRB

ステムに対応する広範囲

AC400V系の電源シ

C入力で、ピーク出力電 三相350 575VA

いる。 やFA、半導体製造装 ロボッ





小荷間50㎡がの短荷間で る新たな独自技術「Dy 速読み取りを安定化させ naTrax」搭載で最

> けにつながる読み取りを 短い搬送でも正しい仕分

定、追従し、荷物間隔が読み取り対象の位置を特

オプテックス・エフエー

合う面がコンベア搬送方ズと照明の設計で焦点が 光学系を搭載した2眼カ を実現。斜めフォー る斜めフォーカス光学系 -ドウエアにはレン

について、RS485タ サ「CD2Hシリーズ」 ーは、有機EL搭載のC | オプテックス・エフエ | MOSレーザ変位セン

MOSレ

ーザ変位センサ

 $\begin{matrix} M & od & b & u & sR & TU \end{matrix}$

入105Wまで給電

485タイプ

も表示可能な有機ELデ 離測定を実現。受光波形

タ格納機能を搭載し、

まで。 最大1万60

グ周期133・3 us、

チドロップ接続が可能。

-ブル長は総延長70以

T)の各規格に準

ト産業用

最長1200 デ がの長距

クラス最速のサンプリン m (CD2H−30□)、 最高の繰返精度0・1 ン変位センサで、クラス 同製品はオ 準拠で最大20台までマル パワークリップ

所の接点でねじ頭をしっ 全8色展開に 茶とグレーで パーツは、8カ

ションとなる。 全8色のカラー

トON/OFFコ

システムサイズは4論理 デ がの4種類あり、最大 50点次、100×10 サイズは50×55ド
が、 イプの6機種を追加した 1 0 0 ×

線トラックに対応し、ア

工場内の多様な直線や曲

わせて個々のシステムを

フリケーション要件に合

高い機械を設計できる。

なっている。 で、安全性能は安全トル クオフと安全停止1(S ムは拡張性の高いものと IL3、PLe)となっ 高度な統合安全機能

した=写真。これにより H」シリーズについて、 クリップ「C かりとくわえ込むパワー

コンベア上で 240kg までのアキュムレーションが可能 高い停止位置精度 (±0.05mm) パレット上での組み立て作業を可能とする高耐荷重

カタログ品のラインナップは

TS 2plus (パレット式コンベア)





キーエンスは、どんな 荷物を安定読み取り スキャントンネルシステム も安定読み取りが可能。

ら、読みたいエリアだけ ・3倍、深度は2倍とな

用意し、コー 連動することで読み取り 精度の向上が可能。 物流用の寸法測定器を

り、設計時間を短縮。ま現。設置自由度が高くな 現。設置自由度が高くなト設置で省スペースを実 る。 劣化を避けることができほこりによる撮像画像の

従来機種と比べ、汚れ・ る工数を大幅に削減可 Link以 ローラをつなげる独自通 トラブル解決を強力 S e r 一括設定

WX-500 ワイヤ ーエキスパー

コンテック

電源2重化に対応 産業用スイッチングハブ

源逆接続対応機能を備

ることで信頼性の高い運 レベルⅢ eで、 0がH、測定確度T に準拠した検査を実施す

度を超えないようにする LS)」の機能を搭載 -タの速度が指定した速 (ss=1)」、H セーフティドアスイッチ

境性、優れたコストパフテゴリ4の安全性と耐環 ォーマンスを両立したセ 同製品は、P ie/カ フティコントローラと接

リンスコネクト

パートWX-500」の リンスコネクトは、 1ng製のイー ートチェリイーサ

チェッカーで、 取り扱いを開始した。 接続後の認証サポ

D40 A-2

ドチェッカー

ンツールでのセーフティー夫を盛り込んでいる。 場

統合開発環境Sysma

の立ち上げ期間を短縮

cStudioによるワ

盤が離れていても安く

洗浄が必要な工程

ボッシュレックスロスの標準コンベア

T X

VarioFlow *plus* (プラスチックチェインコンベア)



ボッシュ・レックスロス株式会社

弊社はボッシュ グループの産業機器テクノロジーを担っています。

rexroth A Bosch Company



不可能を、可能に — それが、SICK のセンサインテリジェンス。

本社: 東京都中野区本町 1-32-2 ハーモニータワー 13F TEL. 03-5309-2115







FA業界掲示板

オートメーション新聞WEB URL付き記事はこちらから→https://www.automation-news.jp/category/topics/

■ジェイテクトエレクトロニクス、温度・衝撃セ ンサ「OnSinTAG」β版モニター募集

ジェイテクトエレクトロニクスは、今秋リリース予 定の携帯側温度・衝撃センサ「OnSinTAG」の β 版 のモニターを募集している。

同製品は、インターネット回線、携帯回線を利用し て、リアルタイムに「衝撃・温度・GPS情報」の監 視や管理が可能なシステム。各種エビデンスが必要な 輸送管理をはじめ、さまざまな場面で活用できる。特 別なゲートウェイやWi-Fi無線ルータの設置や工事が いらず、すでにあるPCやスマートフォンで手軽に始 められ、スマートフォンに送信された衝撃・温度・ GPS情報がクラウドに送られ、リアルタイムに確 認、状況監視、管理、データ編集ができる。スマート フォンのGPS機能を使ってどの場所で異常が発生し たかも見える化することができる。

■アズビル、2024年度安全衛生大会を開催

アズビルは、7月10日に東京・品川で2024年度安全 衛生大会を開催した。496人が参加し、労働災害防止 活動の重要性を再確認し、1グループの安全衛生基本 方針の下「労働災害ゼロ」に向けたさらなる取り組み の推進を誓い、安全表彰ではグループ総括安全衛生管 理者表彰など、現場で優れた安全衛生活動に携わった 個人およびグループの表彰を行った。

■日立産機システム、10月1日受注分から開閉 器、遮断器、高圧機器を価格改定

日立産機システムは、10月1日受注分から開閉器、 遮断器、高圧機器を価格改定し、15~20%の値上げ を行う。対象製品と改定率は、開閉器の電磁開閉器、 電磁接触器、サーマルリレー、押釦開閉器は+20%、 遮断器の配線用遮断器、漏電遮断器、応用機種、漏電 リレー、ZCTは+20%、低圧気中遮断器は+15%、 高圧機器の高圧断路器、高圧気中負荷開閉器、高圧限 流ヒューズは+15%。

■パナソニックインダストリー、制御機器サイト をリニューアルオープン

パナソニックインダストリーは、7月31日に制御機 器サイトをリニューアルオープンした。



新サイトでは、 ___ **■** | ナビゲーションと 検索機能を改良し て必要な情報にす ぐアクセスできる ようになったほ か、PCやスマー トフォン、タブレ ットなどデバイス を問わず快適に使 えるようデザイン を最適化。商品力 タログや技術資料 なども簡単にダウ ンロードできるよ

うに改良され、問い合わせ内容はお客さま情報と結び つけて迅速で正確なサポートができるようにした。

■東芝、東芝レビューVol.79 No.4 「特集 スマ ートマニュファクチャリング化を加速する最先 端のデジタル技術」公開

東芝は、グループの先端技術や技術成果を紹介する 「東芝レビュー」について、最新号となるVol.79 No.4「特集 スマートマニュファクチャリング化を加 速する最先端のデジタル技術」を公開した。IoTやAI などさまざまなデジタル技術を活用したスマートマニ ュファクチャリングへの進化に寄与するソリューショ ンや、製品ライフサイクルを横断してデータをつなぐ 技術、企業間のデータ連携を進めるデジタルプラット フォームなどを紹介している。

■フェニックス・コンタクト 制御ボックス 「OCSシリーズ」特設サイトをリニューアル

フエニックス ・コンタクト は、制御ボック ス「OCSシリ ーズ」特設サイ トをリニューア

ルした。



同製品は屋外の自律型アプリケーション向けのケー スで、防水・耐衝撃・耐候性 (IP66/68/69) ・堅牢 性に優れ、電子機器類等の収納・保護に最適。特設サ イトでは全ラインアップの仕様・図面情報を一覧で確 認し、全アイテムの図面 (2D/3D) をサイトから直 接ダウンロード可能。在庫・価格・納期の問い合わせ が、よりスピーディーにできるようになっている。

■ワゴジャパン、8月29日から幕張メッセ「ジ ャパンDIYホームセンターショー2024」に出

ワゴジャパンは、8月29日から幕張メッセ「ジャパ ンDIYホームセンターショー2024」に出展する。発 売50年を迎えた差込みコネクターなどを紹介する。

■シュナイダーエレクトリック、バーチャルショ ールームを公開

シュナイダーエレクトリックは、最新製品やソリュ ーションをオンラインで体感できる「Pro-faceバーチ ャルショールーム」を公開した。

バーチャルショールームでは、Pro-faceの最新製品 やソリューションを時間や場所にとらわれず体験でき るオンライン空間となっており、オペレーションの効 率化、生産性の向上、装置やプロセスとの接続性を紹 介している。

■シュナイダーエレクトリック、e-ラーニングに 作画ソフト、ラダー作成ソフトのコースを追加

シュナイダーエレクトリックは、動画で学ぶe-ラー ニングに、作画ソフトのGP-Pro EXを使った応用作

画コースと、ラダー作成プログラムのEcoStruxure Machine Expert- Basicの基本ラダーコースを追加し た。

■シュナイダーエレクトリック、グループの日本 法人在籍経験者を対象としたアルムナイイベン ト開催

シュナイダーエレクトリックは、過去に日本のシュ ナイダーエレクトリックグループ各法人、すでにグル ープ傘下となった前身企業に在籍していた元従業員を 対象に、オンラインでのアルムナイイベント「Reconnect」(リ-コネクト)を10月4日に開催する。

■オプテックス・エフエー、FAセンサを動画で 学べる「新人・新担当者向けオンライン研修 WEEK」見逃し配信実施中

オプテックス・エフエーは、7月に開催した「新人 ・新担当者向けオンライン研修WEEK2024」の見逃 し配信を実施している。FA会員にログインすること で、期間中いつでもセミナームービーを見ることがで きる。

■北陽電機、まんがで分かる制御機器シーズン3 第3話「第3話「URG Benriってな に??」」公開

北陽電機は、制御機器の知識についてマンガを織り 込みながら学んでいくコンテンツ「まんがで分かる制 御機器」について、シーズン3 測域センサ データ出 カタイプ編 第3話「第3話「URG Benriってな に??」」を公開し

第3話は、自律走 行口ボットには、デ ータ出力タイプのセ ンサが適正であるこ とがわかりました。



URG Benriを使って距離を見てみようと提案を受け ますが……URG Benriってなに??

■リタール、ブログ公開「制御盤用キャビネット ・ボックスの熱対策」

リタールは、同社のブログ記事「制御盤用キャビネ ット・ボックスの熱対策」を公開した。

内部の機器の破損や誤作動を防ぎ電気の安全を守る ために、キャビネットを使用する環境によっては温度 管理が重要とされ、キャビネット内部の温度や周辺温 度への対策について解説している。

■ファナック、ファナックニュース2024年第2 号を発行

ファナックは、「ファナックニュース2024-II」を 発行した。新商品発表展示会2024の様子や、FAとロ ボット、ロボマシンの新商品・新機能紹介、本社サー ボアンプ工場の工場紹介などを掲載している。

■マブチモーター、特設サイト「『魔改造の夜』 マブチモーターの挑戦」に開発秘話コンテンツ を追加

マブチモーターは、特設サイト「『魔改造の夜』マ ブチモーターの挑戦」に、「電馬号」と「ぶっちげー たー」の2つのモンスターの開発に携わったエンジニ アたちによる開発秘話を追加した。1.5カ月にわたる 「魔改造の夜」への挑戦を語っている。

■ニデック、モーターの社会貢献度のデータなど 掲載の特設サイト「モータインパクトレポー

ニデックは、モータの社会貢献度を可視化したデー タや社員インタビューを収録したスペシャルサイト 「モータインパクトレポート」を公開した。

サイトは、モータは世界の電力エネルギーの約半分 を消費し、モータの効率化によって世界のエネルギー 消費を抑えることで脱炭素社会への貢献につながるの に対し、「モータの社会貢献度に関する調査」では8 割以上が「モータが脱炭素に貢献している」ことを認 識されておらず、そこでモータの社会貢献をわかりや すく伝え、未来にどう関わっていくかを紹介するサイ トとなっている。

セミナー・ウェビナー

■パトライト、8月29日オンラインセミナー 「もう設備トラブルで悩まない!」

パトライトはエヌエフ回路設計ブロックと共催で、 8月29日にオンラインセミナー「『もう設備トラブル で悩まない!』AE計測×信号灯のW効果で設備の見 える化を加速させるセミナー」を開催する。

摩耗・亀裂・故障を、早期に捉えられるAE(アコ ースティック・エミッション) 計測は、素材の耐久性 評価試験や、金属加工などの製造工程における予知保 全などに注目されている。セミナーではAE計測の概 要と活用事例、「見える化」の重要性と信号灯を活用 したさまざまな現場の「見える化」ソリューションを 紹介する。

■北陽電機、オンデマンド製品解説セミナー「セ ーフティレーザースキャナ 新型UAM-05LPA」公開

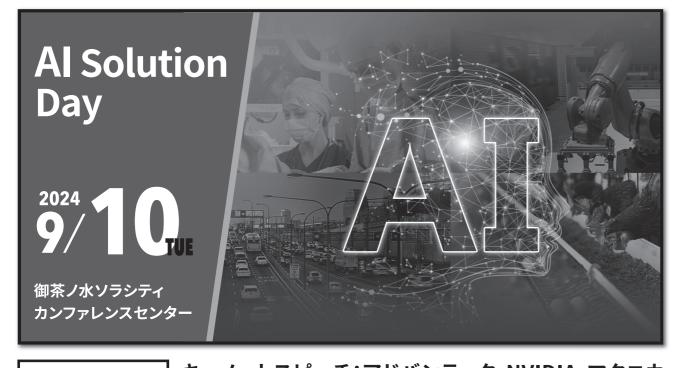
北陽電機は、オンデ マンド製品解説セミナ ー「セーフティレーザ ースキャナ 新型 UAM-05LPA」を公開 した。



セミナーでは、セー フティレーザースキャナとは? 同社にはどのような セーフティレーザースキャナがあるのか? について

説明。さらに新型のセーフティレーザースキャナにつ いて、従来までの製品との違いについても詳しく解説 している。

この秋いち早くキャッチ! AI と産業の最新注目トレンド



全7社登壇 無料イベント キーノートスピーチ:アドバンテック・NVIDIA・マクニカ ソリューションスピーチ: コンピューターマインド・AWL・

ニューラルグループ・SPINGENCE

最新の Al ソリューション・ 新製品・AI 導入事例等について 講演形式でご紹介します。

詳細・申し込みはこちら⇒



電気接触は、WashiON共立継器におまかせください。 商品ラインナップを強化し、お客様のニーズに応えます。

お客様の「希望納期」にて対応します!!



● SNTシリーズ ■KMDシリーズ **●BMS**シリーズ 高頻度開閉能力を持った 太陽光設備の接続箱に最適 豊富な接点構成と、シンプル クラッパー形電磁接触器 DC1000V対応の端子台

R負荷でDC1000V10A、

250V·750V 5A~400A DC750V15A 共立継器株式会社

東京営業所**亞**(03)3834-9722(代) 名古屋営業所**亞**(0568)82-4271(代) 鳥栖営業所**亞**(0942)83-0564(代) 大阪営業所**亞**(06)6353-0221(代) 仙台営業所**亞**(022)773-5861(代) 千 曲 工 場**亞**(026)276-5000(代) http://www.washion.co.jp

難燃性UL94 V-Oクラス

AC200~550V 80~600A

DC100~220V 80~600A

主催:アドバンテック株式会社 https://www.advantech.com/ja-jp

FAトップインタビュー

差込みコネクター50周年& ビルオートメーションのオープン化推進

FA業界は、2022年の特需、2023年は反動によ る停滞、2024年は回復が見込まれているが、まだ 期待通りの動きにはなっていない様子。それでも コロナ禍を経て、人手不足の深刻化、企業の価値 向上に向けて自動化・オートメーションへの関心 は高く、投資意欲は工場や製造現場以外にも波及 している。

2024年の進捗と市場、取り組みについて、ワゴ ジャパンの原田秀人代表取締役社長に聞いた。

グローバル・日本ともに回復途上

--2024年のグローバルの進捗はいかがですか グローバルは、1~6月は前年並みで推移している。 ヨーロッパ市場は3月から落ち込み、そこから低迷が 続いている。アメリカは横ばい、中国は厳しい。

2022年半ばに受注のピークを迎え、その影響で2023 年も良かったが、当時はやはり実需ではなく、投機的 な動きだったようだ。ユーザーや商社が買いだめをし た結果、今も彼らが多くの在庫を抱え、そのため受注 が厳しくなっている。少しずつ解消はしてきている が、年内はこの状況が続くと見ている。

― 日本市場はいかがですか

FA、制御機器関連が厳しく、DINレール端子台は 落ちてはいないが、基板用コネクタ関連は動きがにぶ い。電源も在庫が余っている。

現在、国内の建築業界は案件も多く、部材の値上げ も影響し過去最高の売り上げとなっていると聞いてい る。バブル期から30年が経過し、再開発やリニューア ルが進んでいる。コロナ禍で中断や延期していた工事 が動き出した影響もある。特にインバウンドを背景に した外資系のリゾートホテルや高級ホテル関連はよく 動いているので期待している。

差込みコネクター50周年& |好評のレバー式コネクタ

― 差込みコネクター50周年です

屋内配線用の差込みコネクターが今年で発売50周年 を迎え、深刻化している人手不足の対策を切り口に、 市場を再び掘り返そうとしている。

現在、電気工事の際、差込みコネクターと圧着スリ ーブどちらを使っているかのアンケートを行い、回答 者には抽選で豪華賞品が当たるキャンペーンを行って いる。アンケートを通じて、今も圧着スリーブを使っ ている人に対して差込みコネクターのメリットを提案 し、再度目を向け、置き換えを狙っている。

また、発売以来好評のレバー式のワンタッチコネク タ「WFRシリーズ」のDIY市場への展開を強化する ため、第1弾として8月29日から幕張メッセで行われる 「JAPAN DIY HOMECENTER SHOW 2024」に出 展する。すでに差込みコネクターは、ホームセンター でも販売しているが、売り場では他社の類似品が多い のが現状だ。展示会にはホームセンターのバイヤーも 多く来場するので、WAGO独自のレバー式コネクタ を実際に見てメリットを理解してもらい、売り場での 拡販の支援を行っていく。

ワゴジャパン 原田 秀人 代表取締役社長



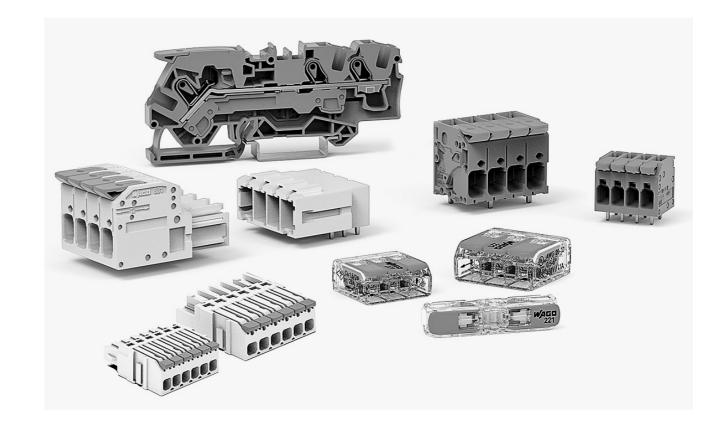
ビルの照明制御、小規模店舗の エネルギー計測など新規案件も

― その他力を入れる商材は?

電設関連で、照明のマネジメントソリューションと して「照明制御パッケージ」を日本で提供開始した。 照明制御コントローラにソフトウエアをインストール した状態で販売し、ユーザーは専門的な技術やプログ ラミングが不要でDALIによる照明制御ができるよう になっている。

エネルギー関連でも、エネルギーを計測してほしい という案件が出てきている。あるフランチャイズチェ ーンから路面店の店舗当たりのエネルギー利用を計測 し、その結果をもとに省エネをしたいという話や、あ るスーパーマーケットでは節電のために冷蔵ショーケ -スに照明制御を搭載したいという話が来ている。い ずれも小規模なものだが、ニーズを拾うことができて いる。

一方で、再開発関連で照明制御の採用増加を期待し ていたが、建築資材の高騰のあおりを受けて伸び悩ん でいる。施主もデベロッパーもビルオートメーション への関心度は高く、当初は計画の中に照明制御も入っ ていたが、いざ作る段階になって予算オーバーという ことで照明制御が外され、単なるオンオフ制御に乗り 換えられてしまうケースが出てきている。しかしなが ら将来を見据えた企業ではNET・ZERO達成に向け てDALIを検討いただいている。



電源や産業用スイッチ ECPなど新商材の紹介

― FA関連の浮上に向けては

産業用ネットワークスイッチと高効率電源、電子式 サーキットプロテクタ (ECP) の販売強化を進めて いる。産業用ネットワークスイッチは、ここ数年でサ イバーセキュリティ対策の必要性が高まっていて、マ ネージドタイプの売り上げが伸びている。8月からス ターターキットキャンペーンを行う。

高効率電源は、カーボンニュートラルへの貢献効果 は、1台では微々たるものだが、生産ラインなど多く 使うところではインパクトがあり、採用や問い合わせ も増えている。ECPも近年はやっていて、機械メー カーでの採用が多くなっている。機械式だとトリップ したら制御盤を開けて再起動しなければならないが、 電子式であれば遠隔から復旧でき、作業も安全にでき る。1次対応を迅速化する目的で導入が広がっている。

|ビルオートメーションのオープン化を推進

― ビルオートメーションへの取り組みは?

日本のビルは、照明や空調、エレベータなど電気設 備メーカーによって囲い込まれていることが多く、オ ープンになっていない。しかし近年はオープン化への ニーズは強まっており、DALIやBACnet、EnOcean などオープンに取り組んでいる当社の強みを生かして

提案を強化していく。DALIは、当社が日本市場に持 ち込み、普及促進に取り組んだ結果、建築業界に認知 され、ようやく日本メーカーがDALI対応機器を出し てくれるところまで来た。次はBACnet、KNXの認 知を広げ、ビルオートメーションのオープン化を積極 的に推進していく。

景気回復に備えた準備 営業体制を強化

―新製品発売の予定は?

WFRシリーズのヒットを受け、レバー式コネクタ の提案に力を入れる。配線作業をラクにするツールと しての実績を踏まえて、基板用コネクタの拡販に広げ ていく。

オートメーション製品では、デュアルコアCPUを 搭載した高性能タイプを順次発売していく。また、 CtrlX OSを搭載したコントローラの発売も予定して おり、新しい技術として紹介しながら、今後の展開を 検討していく。

一今後に向けて

今は受注が厳しい時期だが、間もなく半導体需要も 戻ってくる見込みなので、良くなった時に備えた準備 を進める。コロナ禍によってお客さまと会えない時期 が長く続いた。営業体制を以前と同レベルまで早く戻 し、増えている引き合いを取り逃がさないようにして



https://www.wago.co.jp/

昔から、そしてこれからもワゴ差込みコネクター

おかげさまで1974年 ドイツで発売から

50周年



1974 START

1990

1994

1999

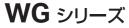
2019

2024 Now

20xx

MILLIONEN







WGT シリーズ



WGX シリーズ



WGZ シリーズ

ドイツで世界に先駆け て発売開始

ワゴジャパン(株) 設立。日本国内型番 で発売開始

ハウジングを透明化 し安全性を向上

新形状で使い勝手 を向上

これまでの差込みコネクターの特徴を集約して最新の技術によりフル モデルチェンジ。新設計のスプリング構造で差込みやすく抜けにくい 優れた作業性を実現し、電線むき長さ確認窓の追加などにより安全性を さらに向上。WAGO = 差込みコネクターの最新型。











レバー式製品 紹介ページは こちら







ワゴ ジャパン 株式会社 www.wago.co.jp

分かったということでく、デジタルのすごさが 技術を発揮できるように

人のデジタル力と、 ティブの若 たちがパソコンで日報を

きで日報を書いてもら



教授、慶應義塾大学大学院ビジネススクール(K BS)特別招聘教授(2011~2016)、静 フォード発企業にイノベーションを起こす」、 「儲かるメーカー 改善の急所〈101項〉」、 「ちょこっと改善が企業を変える:大きな変革を 実現する42のヒント」など



つデジタルのことが分かを始めたことで、少しず こが分かってきたとい

17

5

日本式デジ

夕

ころ、そこにいた方が

ホがあれば

「スキャナー

ちょっとやってみ

簡単にデジタル化できた

うやって効率化するかを であるカイゼンをベ にしたデジタルシステ タにまとめる作業をど 私の指導先のI社で 現場が書く日報をデ 上げたいのです。

ス感染の対策遅れでよく 全体最適の考え方になっ コロナウイル をいった、アナログの仕 をいった、アナログの仕

思います。しかし、今のシステムの導入となると スの廃止とデジタル情報 ファクスをいまだに使っ ていることが遅れの原因

効率を落とすと思いましてしまうことの方が しておりまし 方とこのテーマの議論を と思います。 ファクスを使いなが ンズってアプリ知ってま「柿内さん、グーグルレ

の名前をへたな字で書い せますから何か書いてみ ったのです。そこで自分

す。全てをデジタル化しことが私には超驚きで ているということで と思いました。

制御盤の未来とおり作り発送し

フエニックス・コンタクト×EPLAN 制御盤の設計・製造におけるデータ活用

組端子の3Dデータ化と活用促進 PROJECT completeとEPLANのデータ連係

盤の設計・製造の効率化の鍵は「データ活用」に ある。データをそろえ、使い、時には自分でデータ を作って業務に取り込んで効率化していくことが重

フエニックス・コンタクトは、電気CAD EPLAN が運営する製品データベースEPLAN Data Portal に、製品の3Dデータを公開して設計者のデータ活 用を促進し、さらに組端子台の設計ツール 「PROJECT complete」を無償で公開し、設計者 が自分用の組端子の3Dデータを容易に作れるよう にするなど、盤設計・製造におけるデータ活用の環 境を提供している。

フエニックス・コンタクトは、グローバル売上高 34億計(約5700億円)を超えるドイツの産業用接続 ・制御機器の総合メーカーで、電子基板や制御盤に 使われる産業用端子台・コネクタなど配線機器をは じめ、スイッチング電源や雷サージ保護機器、さら には産業用スイッチやワイヤレスといったネットワ

ーク機器なども取り扱っている。 制御盤の設計・製造効率化に対しては、早くから 端子台や盤内機器のプッシュイン化による配線作業 の効率化を提案してきたが、それと並行してデジタ ル活用、データ連係にも積極的に取り組んできた。

日本発のコネクタ端子台 VSFシリーズ

EPLAN Data Portalへの3Dデータの掲載は、グ ローバルで展開している3万1000点以上の製品を掲 載済みで、設計者が製品データを簡単にダウンロー ド可能な環境を整備している。さらに日本法人で も、日本市場向けに独自開発した製品をEPLAN Data Portalに掲載している。

コネクタ端子台「VARIOFACE Compact VSFシ リーズ」は、制御盤の小型化ニーズの強い日本市場 向けに独自開発した製品。工場が広く、制御盤を設 置するスペースに余裕のある海外市場に対し、部品 実装密度を上げて、小型・省スペース化を求める声 が多く、それに対応する製品として日本法人で設計 ・開発し、中国工場で製造。日本とアジアを中心に 販売している。

通常、コネクタ端子台は取り付け方向が決まって いるが、同製品は縦と横に向きを変えて取り付けが できるのが特徴。従来品は縦と横向きで型式が異な





り、案件によって制御盤設計者が使い分けする必要 があったが、その煩わしさを解消した製品となって いる。またサイズも業界最小クラスで省スペース化 に貢献できるため、顧客からの反応も良く、採用も 広がっている。

■ EPLAN Data Portalに掲載 ダウンロードも多数発生

EPLAN Data Portalへの同製品の3Dデータの掲 載は3年前に開始。現在は同製品とケーブルの合計 168点を掲載しており、約1年間で2200件を超えるダ ウンロードがあったという。

「ほぼ日本市場向けの部品であるにも関わらず 2200件のダウンロードとは、非常に多い印象だ。購 入の前段階で、設計者に知ってもらい、選ばれる機 会・チャンスを得られるという点で、EPLAN Data Portalへの掲載は有効だと考えている」

(ICE統括本部ASD部SCTグループ次長・村松修

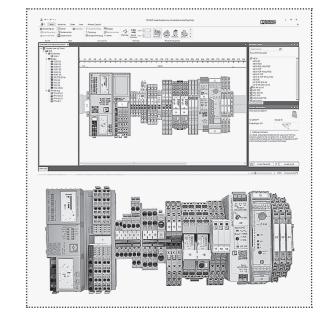
無料で使える組端子台設計ソフト PROJECT complete

また制御盤の設計・製造連携におけるデータ活用 の取り組みとして、端子台を並べて組端子の3Dデ ータを設計し、さらにマーキングも設定できる専用 ソフト「PROJECT complete」を無償で提供して いる。

組端子は注文に応じたカスタム品であり、 EPLAN Data Portalのような標準品のデータベー スには3Dデータがなく、通常、設計者は自分で組 端子台のデータを作らなければならず、大きな手間 がかかる。

それに対しPROJECT completeを使うと、画面 上で簡単に必要な組端子のデータを作成でき、マー キングも設定できる。終端やブリッジなど詳細な設 定もでき、図面への記入漏れや発注し忘れを防止す ることができる。作成したデータはEPLANに取り 込んで使用でき、3Dデータ作成の手間を減らして 設計効率化できることに加え、マーキングの自動化 で設計・製造連携も可能になる。

ICE統括本部ICE統括本部プロダクトマーケティ ング部部長・湊谷正道氏は「当社では端子台の単品



販売に加え、お客さまから注文を受けて組端子を提 供するサービスも提供しており、社内でも PROJECT completeを使って組端子の設計をして いる。端子台を選ぶだけでなく、エンドプレートや ジャンパーブリッジなどのアクセサリー類の選定も 容易で、大いに役立っている」という。

さらなるデジタルツール・データ活用を促進

電化や自動化ニーズによって制御盤の需要は増え る反面、それを設計し製造する人手は減っている。 これを解消するには各工程で効率化を進め、生産性 を上げていくことが重要だ。

「制御盤の仕事があっても人手不足で作れない、 設計できないという声も聞いている。設計者はレイ アウト図、回路図、板金図の設計、製品スペックや 納期の確認などやるべきことが多く、スキルも必要 とされる。PROJECT completeやEPLANなどデジ タルツールを使うことで細かな確認や不要な仕事が 減り、設計者の負担を軽減できる。今後プッシュイ ンのさらなる普及や自動配線などと一緒に進むこと で、例えば盤を1面作る時間で3面できるようになっ たり、空いた時間を若手育成に回すこともできるよ

さらに「組端子台サービスは、端子台の使用数が 多いケースでは業務効率化に有効であり、もっと提 案を強化して利用を増やしていく。加えて、お客さ まの注文は回路図やラフ図での依頼が多いが、 PROJECT completeをもっと広め、お客さま自身 で使ってもらいさらにEPLANユーザーに対しては 連係機能を知っていただけるよう啓蒙していきた い。現在、PROJECT completeはダウンロード版 で提供しているが、進化版としてWEBで設計がで きる『ClipX Engineer』もリリースを予定してお り、合わせて利用を促進していく」としている。

Order B

https://www.phoenixcontact.com/ja-jp/

EPLAN

efficient engineering.

設計から製造まで データがつながる

電気設計CAD EPLAN

EPLAN株式会社 横浜市港北区新横浜2-5-11 045-274-7904 www.eplanjapan.jp



PROZESSBERATUNG

ENGINEERING-SOFTWARE

IMPLEMENTIERUNG

GLOBAL SUPPORT

FRIEDHELM LOH GROUP

工場新設・増設、設備投資情報

オートメーション新聞WEB URL付き記事はこちらから→https://www.automation-news.jp/category/factory/

国内

■愛知製鋼、岐阜県各務原市で電動車部品・リ ードフレームの生産能力増強

愛知製鋼 は、電動車の 需要増を見据 え、岐阜工場 (岐阜県各務 原市)で、約 10億円を投 資してパワー



ドフレーム第4ラインを建設し、稼働を開始した。 第4ラインは、創業から培ってきたモノづくり力を ベースに、顧客と一体の擦り合わせ技術とこれまでの 生産能力増強で培った知見をライン設計に反映し、品

質および生産性など競争力向上を実現。

めっき工程では表面のさらなる高清浄度化のため、 洗浄・乾燥工程の品質向上に取り組み、第3ラインと の隣接配置を生かして、製品・資材投入や洗浄工程を 集約化して投資額を抑制しつつ、第3ライン比で35% 生産性を向上。検査工程でも、DXによる独自設計の 画像検査装置導入を推進し、全数検査と高速化の両立 を実現。また、CO2排出量削減も実現しつつ、将来の 電動車の多様な進化を見据えた、形状や生産量の変化 にも柔軟に対応できる設備設計となっている。第4ラ イン増設によって、生産能力は約160万個/月向上 し、全体で約760万個/月となる。

■日総工産、熊本県菊池郡大津町の熊本第2棟 が竣工

日総工産は、日総テクニカルセンター熊本第2棟が 竣工した。

同施設の完成により半導体人材育成の能力を約3倍 まで高めることが可能になり、社内教育にとどまら ず、取引先社員の研修受託といった外部人材の育成に も力を入れることで、これからますます活況を呈す、 半導体産業に向けた人材育成を推進し、熊本県ならび に九州全域に影響力を持つ研修拠点として機能を拡充 していく。

■アイシン、愛知県安城市の安城工場を移転開

アイシンは、愛知県安城市に安城工場を移転開設し た。操業60年となる安城工場の老朽化への対応と、

交通・物流の面で

利便性の高い「榎

前地区工業団地」

への移転による生

産性・職場環境の

向上を目的として

新安城工場は、

GHP・エネファ

ームなどのエネル

ギー関連機器の製

造を担い、屋根や

外壁への遮熱シー

トの設置による室

内温度上昇抑制

いる。

Fukunishi

> 人・技術・情報の 架け橋となり、 最適解で「福」あふれる 未来をつくる。

福西電機株式会社

や、画像センサーを用いた照明制御など、新しいCO2 削減アイテムを取り入れ、カーボンニュートラル実現 に貢献する工場を目指す。



従来の安城工場の跡地は、安城市が定める「三河安 城駅周辺のまちづくり」の指定区域となっており、 2026年10月頃に「三河安城交流拠点(アリーナ)」 が設立される予定。

■マルヒ食品、宮城県東松島市に新工場を竣工

品は、宮城 県東松島市 に第二の生 産拠点とな る新工場を 宮城県東松 🝱



島市に竣工した。延べ床面積2643平方际の東松島新 工場では年内をめどに食品安全規格である FSSC22000の年内取得を目指す。総工費は、12億 円。敷地面積は、1万平方添以上。宮城県大崎市に構 えるHACCP (JFS-B) の本社工場に加え、 FSSC22000や一般社団法人冷凍食品協会の認証を目 指す。また県内育児施設向けのチルド弁当も2024年4 月より開始した。

■オリックス、滋賀県米原市で国内最大級 134MWの蓄電所を建設

オリックスは、滋賀県米原市で国内最大級の蓄電所 「米原湖東蓄電所」を建設する。2024年11月に建設 工事を開始し、2027年に運転開始の予定。

米原湖東蓄電所は、定格出力134MW、定格容量 548MWhの系統用蓄電所で、このたび、長期脱炭素 電源オークションに応札し、落札された。建設用地 は、米原市の市有地(約2万6000平方添)を賃借し、 敷地内にはリチウムイオン蓄電池コンテナ140台を設 置するほか、環境に関する学習板を設置した多目的広 場を一般に開放する。

■堺化学工業、福島県いわき市泉町の小名浜事 業所に化粧品マルチプラント建設

堺化学工業は、福島県いわき市の小名浜事業所内で 既設のパイロットプラント(工業化試験棟)のリニュ ーアルと化粧品メイクアップ用原料の製造施設(化粧 品マルチプラント)を建設する。

既設の工業化試験棟のリニューアルは、成長事業で ある電子材料や化粧品材料をはじめ、高付加価値製品 の試作をより効率的に実施できるように改修。使用頻 度や工程フローに応じた試験設備の再配置や、固定式 から可搬式装置への変更を行い、必要なエリアを確保 して作業の自由度を高め、迅速な試作対応を実現し、 作業環境や汚染防止を考慮した区画整備を行い、安全 管理、品質管理も更に向上させる。延床面積は、 1620平方流(地上4階建)、投資金額は、1.6億円。 2025年2月竣工。

化粧品マルチプラントは、化粧品材料の中で、板状 硫酸バリウム、球状硫酸バリウム(ばりまる)や球状 炭酸カルシウム(かるまる)、化粧品用蛍光体などは 同社の得意とする粉体制御技術によって得られたユニ ークな材料であり、長年多くのメイクアップ商品での 実績があり、新たな商品への検討も進んでおり、今後 もさらなる成長が見込まれるため、能力を増強した製 造施設を新設する。延床面積は、2557平方流(地上3 階建)、投資金額は、25億円。2026年2月竣工。

■千寿製薬、佐賀県唐津市の唐津工場に新ライ ン増設

千寿製薬は、医療用点眼製品の主力工場である佐賀 県唐津市の唐津工場の敷地内に、新ラインを増設す

今回、医療用点眼剤の調製設備、充填ライン、包装 ライン、自動倉庫などを設置して新たに生産ラインが 追加されることで、唐津工場の生産能力は約1.5倍と なり、さらなる製品供給基盤の強化を実現し高度な生 産技術を要する新製品等への対応も可能となる。

建築面積は1383平方流。2025年8月着工予定。 2026年11月完成予定。投資額は、約100億円。

■東洋合成工業、千葉県香取郡東庄町の千葉工 場に感光材開発分析棟が竣工

東洋合成工業 は、千葉工場(千 葉県香取郡東庄 町) に建設を進め てきた感光材開発 分析棟が竣工し

千葉工場では、 主にディスプレ イ、半導体の製造



新感光材開発分析棟では、拠点に分散していた研究 開発・プロセス開発・品質管理部門を新開発分析棟に 集結し、開発から量産立ち上げの迅速化を図るととも に、最先端の1兆分の1の分析や品質管理技術、合成 難易度を増す材料などのさらなる開発に向け、開発能 力を拡充する。敷地面積は、916平方流、延床面積 は、4495平方流。投資金額は、約30億円。

海外

■多摩川精機、ベトナム・クアンニン省に回転 角センサの新工場

多摩川精機の グループ会社の TAMAGAWA VIETNAMCO.,LTD(多 摩川ベトナム) は、ベトナムク アンニン省アマ



タシティ・ハロン工業団地に新工場を建設する。工場 の敷地面積は6.3ha。第一期として、1haの工場1棟を 建設し、2025年3月からの生産開始を予定している。 電気自動車 (BEV) やハイブリッド車 (HEV) の駆 動モータなどの回転角度を検出するセンサ「Singlsyn (シングルシン)」をプレスから組み立てまで一貫生 産し、世界的に拡大する環境対応車の需要に応える。

■リョービ、メキシコの工場建屋拡張と鋳造設

リョービは、グループ会社のアールディシーエム ,S.DE R.L.DE C.V. (メキシコ・グアナファト州) の工場建屋拡張と鋳造設備などを増強する。



RDCMは、北米の自動車メーカー各社へアルミダ イカスト製品を供給する同社グループの生産拠点。今 回の設備投資では、北米における電動車部品の需要増 加に伴い、工場の建築面積を8500平方添拡張し、5台 の大型ダイカストマシンを増設する。工事は2024年7 月に着工し、2025年4月の完成を予定している。設備 投資金額は、5000万USF_ル(78億円)。

■協和キリン、米国ノースカロライナ州に新バ イオ医薬品工場を建設

協和キリンは、米国ノースカロライナ州サンフォー ドに新たな工場を建設する。最大5億3000万円(約 831億円) を投資し、延床面積1万5951平方な、2つの バイオリアクターを有する工場を建設する。着工は 2024年を予定。

新たな生産 施設では、今 後の臨床試験 用治験薬や上 市品として、 次世代抗体等 の革新的バイ 才医薬品を生 産する。より



レジリエンス高く効率的な供給ラインを創出すること で、グローバルな環境変化により柔軟に対応でき、将 来的なポートフォリオ拡張のニーズに対応するための 施設拡張も可能。

敷地面積は30万3514平方谷元。

■東洋製罐とTOPPAN HD、スウェーデンで リチウムイオン電池向け外装材製造販売の合 弁会社設立

東洋製罐とTOPPANホールディングスは、スウェ ーデンで車載用二次電池向け外装材の製造販売を行う 合弁会社を設立

し、2026年度以 降に開始を目指 す。欧州の自動車 メーカーにおける リチウムイオンニ 次電池用外装材で は角型外装缶の需 要が高まってお り、輸送効率の観 点から、需要地域 の近くで生産する ことが求められて いる。

Just in your products
Just Products

挑戦する盤メーカーを サポートする会社

> コスト、生産性、脱炭素。 それだけにどどまらない、 銅バー加工の外注化の メリットをお伝えします。

株式会社ジャストプロダクツ

JAPAN UNIX

世界の製造業が採用 IPC 品質標準規格







グローバルに通用する製品品質を備え、 世界各地での躍の第一歩に一



ジャパンユニックスでは IPC の標準規格書・情報・サービスを 提供しています

IPC 標準規格書 無料版 まずは web からダウンロード

『IPC』『規格』『無料』 で 検索

はんだ付工程を 見える化する

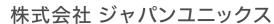
卓上型はんだ付ロボット UNIX-DF シリーズ

●『Soldering Manager』ではんだ付の loT 化へ ジャパンユニックス独自のはんだ付ロボット管理ソフトウェア・ 『Soldering Manager』を使用して モニタリング・稼働ログの保存が可能

●3D ソルダリングの実現 付加軸2軸を加えた6軸同時制御により ロボット操作のみで複雑形状の製品へのはんだ付が容易に

ジャパンユニックス製品 導入事例集 web にて公開

『はんだ付 導入事例』 で 検索



http://www.japanunix.com

社 〒107-0052 東京都港区赤坂2-21-25 Tel. 03-3588-0551 Fax. 03-3588-0554

大阪営業所 Tel. 06-6190-4580 Fax. 06-6190-4581 名古屋営業所 Tel. 052-679-2111 Fax. 052-679-2112 テクノセンター Tel. 096-287-4501 Fax. 096-287-4503