

## 国際ロボット連盟「2025年ロボット5大トレンド」

# A I 人 型 省 工 ネ 新 領 域 人 手 不 足

## ロボット技術の進化加速 社会課題の解決策に

ロボットの普及拡大、技術の進化が加速するなか、世界の産業用ロボット・サービスロボット製造業を取りまとめている国際ロボット連盟(IFR)は、2025年にロボット業界で注目されている5大トレンドを発表した。

1つ目は「AI・人工知能」。ロボットは多様なAIを用いることで、より幅広いタスクを効率的に実行できるようになり、ロボット産業でAIの活用が進んでいる。例えば、工場内で大量のデータをAIで分析し、外部環境や多品種少量生産、公共環境での変動性予測不可能性を管理できるように、ビジョン搭載ロボットは過去のタスクを分析してパターンを識別し、より高精度で高速行動できる。

2つ目は「人型ロボット」。ヒューマノイドロボット・スタウトアップを中心に四用型ロボットが開発される一方、産業向けのロボットメーカーは単一目的集約型の人型ロボットの開発に取り組んでいる。人型ロボットが稼働する工場は、仮想的環境でロボットが自らトレーニングを行う動作を、プログラミンではなく、外装環境や多品種少量生産、公共環境での変動性予測不可能性を管理できるように、ビジョン搭載ロボットは過去のタスクを分析してパターンを識別し、より高精度で高速行動できる。

3つ目は「省エネ・エネルギー効率」。ロボットは省エネを実現するために、動作効率を高め、待機消費電力を削減し、材料ロスを削減し、製品の長寿命化とメンテナンスコストを最小化するための品質の劣化を実現できる。持続可能性を高めるには、持続可能な材料の取得と、ロボットのエネルギー効率を高める必要がある。また、ロボットのエネルギー効率を高めるために、省エネ技術が導入されている。省エネ技術は、ロボットのエネルギー効率を高めるために、省エネ技術が導入されている。

4つ目は「ロボット活用領域」。製造業に用いられるロボットは、自動化の余地が大きい。また、ロボットの活用範囲が拡大し、倉庫作業や物流作業、建設作業、農業作業、医療作業、接客作業など、幅広い分野で活用されている。また、ロボットの活用範囲が拡大し、倉庫作業や物流作業、建設作業、農業作業、医療作業、接客作業など、幅広い分野で活用されている。

### 制御機器事業が回復

オムロン 通期予想を上方修正

オムロンは、2025年3月期第3四半期決算を発表し、売上高は57.96億9800万円(4.7%増)、営業利益は35.9億4000万円(35.1%増)、純利益は28.30億0000万円(8.5%増)となった。

### 富士電機 全部門で増収

売上高過去最高を更新

富士電機は、2025年3月期第3四半期決算を発表し、売上高は91.0億6400万円(4.1%増)、営業利益は6.84億3100万円(18.7%増)、純利益は5.54億1000万円(48.7%増)となり、需要減少等があったが、

### 2025年3月期第3四半期決算

オムロンは、2025年3月期第3四半期決算を発表し、売上高は57.96億9800万円(4.7%増)、営業利益は35.9億4000万円(35.1%増)、純利益は28.30億0000万円(8.5%増)となった。

### 代表取締役社長 COOに高谷氏

スズデンは、4月1日付で鈴木敏雄代表取締役社長兼CEOが代表取締役社長CEOに就任し、高谷氏は、1972年生まれの52歳、96年4月にスズデン入社、2015年に東証第2部上場、17年にエンルギ・ソリューション・グループに吸収合併され、執行役員、常務執行役員、21年取締役、22年代表取締役専務執行役員、24年に代表取締役専務執行役員COO・CMO・CTO(現職)。

### 日々の変化速度が早い近年

マーケットを見る「目」鋭く

F/A関係する設備の一部が注文になっていく。最近の変化速度は速い。F/A関係する設備の一部が注文になっていく。最近の変化速度は速い。F/A関係する設備の一部が注文になっていく。最近の変化速度は速い。

### 令和の販売員心得

黒川 慧介

令和の製造現場は、安全やその他の理由で、F/A販売員が工場に入る機会が多くなってきている。F/A販売員が工場に入る機会が多くなってきている。F/A販売員が工場に入る機会が多くなってきている。F/A販売員が工場に入る機会が多くなってきている。

### 「作り手がいて、売り手の力次第で売り上げは変わる」製造と販売の理想の関係

「お知らせ」次号のオートメーション新聞は、2月26日発行いたします。オートメーション新聞

### 代表取締役社長 COOに高谷氏

スズデンは、4月1日付で鈴木敏雄代表取締役社長兼CEOが代表取締役社長CEOに就任し、高谷氏は、1972年生まれの52歳、96年4月にスズデン入社、2015年に東証第2部上場、17年にエンルギ・ソリューション・グループに吸収合併され、執行役員、常務執行役員、21年取締役、22年代表取締役専務執行役員、24年に代表取締役専務執行役員COO・CMO・CTO(現職)。

### 日々の変化速度が早い近年

マーケットを見る「目」鋭く

F/A関係する設備の一部が注文になっていく。最近の変化速度は速い。F/A関係する設備の一部が注文になっていく。最近の変化速度は速い。F/A関係する設備の一部が注文になっていく。最近の変化速度は速い。

### 令和の販売員心得

黒川 慧介

令和の製造現場は、安全やその他の理由で、F/A販売員が工場に入る機会が多くなってきている。F/A販売員が工場に入る機会が多くなってきている。F/A販売員が工場に入る機会が多くなってきている。F/A販売員が工場に入る機会が多くなってきている。

### 「作り手がいて、売り手の力次第で売り上げは変わる」製造と販売の理想の関係

「お知らせ」次号のオートメーション新聞は、2月26日発行いたします。オートメーション新聞

### 日々の変化速度が早い近年

マーケットを見る「目」鋭く

F/A関係する設備の一部が注文になっていく。最近の変化速度は速い。F/A関係する設備の一部が注文になっていく。最近の変化速度は速い。F/A関係する設備の一部が注文になっていく。最近の変化速度は速い。

### 令和の販売員心得

黒川 慧介

令和の製造現場は、安全やその他の理由で、F/A販売員が工場に入る機会が多くなってきている。F/A販売員が工場に入る機会が多くなってきている。F/A販売員が工場に入る機会が多くなってきている。F/A販売員が工場に入る機会が多くなってきている。

### 「作り手がいて、売り手の力次第で売り上げは変わる」製造と販売の理想の関係

「お知らせ」次号のオートメーション新聞は、2月26日発行いたします。オートメーション新聞

5つ目は「人型ロボット」。ヒューマノイドロボット・スタウトアップを中心に四用型ロボットが開発される一方、産業向けのロボットメーカーは単一目的集約型の人型ロボットの開発に取り組んでいる。人型ロボットが稼働する工場は、仮想的環境でロボットが自らトレーニングを行う動作を、プログラミンではなく、外装環境や多品種少量生産、公共環境での変動性予測不可能性を管理できるように、ビジョン搭載ロボットは過去のタスクを分析してパターンを識別し、より高精度で高速行動できる。

### 制御機器事業が回復

オムロン 通期予想を上方修正

オムロンは、2025年3月期第3四半期決算を発表し、売上高は57.96億9800万円(4.7%増)、営業利益は35.9億4000万円(35.1%増)、純利益は28.30億0000万円(8.5%増)となった。

### 富士電機 全部門で増収

売上高過去最高を更新

富士電機は、2025年3月期第3四半期決算を発表し、売上高は91.0億6400万円(4.1%増)、営業利益は6.84億3100万円(18.7%増)、純利益は5.54億1000万円(48.7%増)となり、需要減少等があったが、

### 2025年3月期第3四半期決算

オムロンは、2025年3月期第3四半期決算を発表し、売上高は57.96億9800万円(4.7%増)、営業利益は35.9億4000万円(35.1%増)、純利益は28.30億0000万円(8.5%増)となった。

### 代表取締役社長 COOに高谷氏

スズデンは、4月1日付で鈴木敏雄代表取締役社長兼CEOが代表取締役社長CEOに就任し、高谷氏は、1972年生まれの52歳、96年4月にスズデン入社、2015年に東証第2部上場、17年にエンルギ・ソリューション・グループに吸収合併され、執行役員、常務執行役員、21年取締役、22年代表取締役専務執行役員、24年に代表取締役専務執行役員COO・CMO・CTO(現職)。

### 日々の変化速度が早い近年

マーケットを見る「目」鋭く

F/A関係する設備の一部が注文になっていく。最近の変化速度は速い。F/A関係する設備の一部が注文になっていく。最近の変化速度は速い。F/A関係する設備の一部が注文になっていく。最近の変化速度は速い。

### 令和の販売員心得

黒川 慧介

令和の製造現場は、安全やその他の理由で、F/A販売員が工場に入る機会が多くなってきている。F/A販売員が工場に入る機会が多くなってきている。F/A販売員が工場に入る機会が多くなってきている。F/A販売員が工場に入る機会が多くなってきている。

### 「作り手がいて、売り手の力次第で売り上げは変わる」製造と販売の理想の関係

「お知らせ」次号のオートメーション新聞は、2月26日発行いたします。オートメーション新聞

### 日々の変化速度が早い近年

マーケットを見る「目」鋭く

F/A関係する設備の一部が注文になっていく。最近の変化速度は速い。F/A関係する設備の一部が注文になっていく。最近の変化速度は速い。F/A関係する設備の一部が注文になっていく。最近の変化速度は速い。

### 令和の販売員心得

黒川 慧介

令和の製造現場は、安全やその他の理由で、F/A販売員が工場に入る機会が多くなってきている。F/A販売員が工場に入る機会が多くなってきている。F/A販売員が工場に入る機会が多くなってきている。F/A販売員が工場に入る機会が多くなってきている。

5つ目は「人型ロボット」。ヒューマノイドロボット・スタウトアップを中心に四用型ロボットが開発される一方、産業向けのロボットメーカーは単一目的集約型の人型ロボットの開発に取り組んでいる。人型ロボットが稼働する工場は、仮想的環境でロボットが自らトレーニングを行う動作を、プログラミンではなく、外装環境や多品種少量生産、公共環境での変動性予測不可能性を管理できるように、ビジョン搭載ロボットは過去のタスクを分析してパターンを識別し、より高精度で高速行動できる。

### 制御機器事業が回復

オムロン 通期予想を上方修正

オムロンは、2025年3月期第3四半期決算を発表し、売上高は57.96億9800万円(4.7%増)、営業利益は35.9億4000万円(35.1%増)、純利益は28.30億0000万円(8.5%増)となった。

### 富士電機 全部門で増収

売上高過去最高を更新

富士電機は、2025年3月期第3四半期決算を発表し、売上高は91.0億6400万円(4.1%増)、営業利益は6.84億3100万円(18.7%増)、純利益は5.54億1000万円(48.7%増)となり、需要減少等があったが、

### 2025年3月期第3四半期決算

オムロンは、2025年3月期第3四半期決算を発表し、売上高は57.96億9800万円(4.7%増)、営業利益は35.9億4000万円(35.1%増)、純利益は28.30億0000万円(8.5%増)となった。

### 代表取締役社長 COOに高谷氏

スズデンは、4月1日付で鈴木敏雄代表取締役社長兼CEOが代表取締役社長CEOに就任し、高谷氏は、1972年生まれの52歳、96年4月にスズデン入社、2015年に東証第2部上場、17年にエンルギ・ソリューション・グループに吸収合併され、執行役員、常務執行役員、21年取締役、22年代表取締役専務執行役員、24年に代表取締役専務執行役員COO・CMO・CTO(現職)。

### 日々の変化速度が早い近年

マーケットを見る「目」鋭く

F/A関係する設備の一部が注文になっていく。最近の変化速度は速い。F/A関係する設備の一部が注文になっていく。最近の変化速度は速い。F/A関係する設備の一部が注文になっていく。最近の変化速度は速い。

### 令和の販売員心得

黒川 慧介

令和の製造現場は、安全やその他の理由で、F/A販売員が工場に入る機会が多くなってきている。F/A販売員が工場に入る機会が多くなってきている。F/A販売員が工場に入る機会が多くなってきている。F/A販売員が工場に入る機会が多くなってきている。

### 「作り手がいて、売り手の力次第で売り上げは変わる」製造と販売の理想の関係

「お知らせ」次号のオートメーション新聞は、2月26日発行いたします。オートメーション新聞

### 日々の変化速度が早い近年

マーケットを見る「目」鋭く

F/A関係する設備の一部が注文になっていく。最近の変化速度は速い。F/A関係する設備の一部が注文になっていく。最近の変化速度は速い。F/A関係する設備の一部が注文になっていく。最近の変化速度は速い。

### 令和の販売員心得

黒川 慧介

令和の製造現場は、安全やその他の理由で、F/A販売員が工場に入る機会が多くなってきている。F/A販売員が工場に入る機会が多くなってきている。F/A販売員が工場に入る機会が多くなってきている。F/A販売員が工場に入る機会が多くなってきている。

azbil  
あすみる、アズビル。  
オートメーションで未来を描く  
アズビル株式会社

「作り手がいて、売り手の力次第で売り上げは変わる」製造と販売の理想の関係  
「お知らせ」次号のオートメーション新聞は、2月26日発行いたします。オートメーション新聞

### 灯台

「作り手がいて、売り手の力次第で売り上げは変わる」製造と販売の理想の関係  
「お知らせ」次号のオートメーション新聞は、2月26日発行いたします。オートメーション新聞

Electronics Solutions Company  
KANADEN  
株式会社 カナデン

## Power Reliability 安心24ソリューション DC電源安定供給!

SPD 電力計測  
スイッチング電源  
UPS  
電子式サーキットブレーカ

DINレール用電源エントリーモデル  
ESSENTIAL2 Powerをクイントマンが4コマ漫画で紹介!

フエニックス・コンタクト株式会社  
www.phoenixcontact.co.jp

東京支店 さいたま支店 東北支店 北陸支店 静岡支店 名古屋支店 大阪支店 京都支店 広島支店 福岡支店  
☎03-6712-3088 ☎048-631-3371 ☎022-226-8890 ☎076-210-4360 ☎054-202-6324 ☎052-589-3810 ☎06-6350-2722 ☎075-325-5990 ☎082-568-1664 ☎092-418-2030

電気設計から製造までデータがつながる

Efficient Engineering is when a PLAN becomes EPLAN.

制御盤製造の最適化ソリューション

https://www.rittal.com/jp-ja/ e-mail contact@rittal.co.jp

リタール株式会社

Empowering the All Electric Society

PHOENIX CONTACT フェニックス・コンタクト株式会社 www.phoenixcontact.co.jp

Fukunishi 福西電機株式会社

本社 大阪市北区与力町7番5号

コーポレートサイト https://www.fukunishi.com

Empower Connections WAGO

つながりに力を

現場川柳番外編「オートメーション、現場の神」

「速すぎるパートのおばちゃん 神の手か」

作:はるかぜさん 画:見ル野栄司氏

OPTEX FA CO., LTD.

### 東芝インフラシステムズ

#### 高所落下検知とGPS追加 リストバンド型センサー

東芝インフラシステムズは、炎天下や高温環境下など、過酷な現場環境で働く作業員の体調や環境の変化を「見える化」する産業用途向けリストバンド型センサー「MUSE」シリーズ(マリス)を開発し、高所落下検知機能とGPS機能を追加した新機種「MUSE L1」シリーズを2月12日に発表しました。

同製品は、作業員が腕に装着するだけで、過酷な現場での作業環境における温度・湿度・気圧等の環境要因の計測に加え、作業員の脈拍数・加速度・角速度を計測するリストバンド型センサー。身長・体重・脈拍数、生活習慣等の個別情報を基に演算した独自指標「健康ストレスレベル」も測定でき、「リストバンド」が一定レベルを超えれば、振動と表示で作業員に通知

### パナソニックインダストリー「ACサーボシステム」

#### 基本性能を大幅向上 A1搭載 立ち上げ工数削減

パナソニックインダストリーは、ACサーボシステム「MINAS A1」ファミリーを発表した。

同製品は、「即応力」設備・アプリケーションへの対応をコンセプトに基本性能を大幅向上。モーター分解能は従来品の23ビットから27ビットに高め、狙った位置に滑らかに移動し、正確に停止させ、位置決め性能を大幅に向上。速度応答周波数は40kHz以上で、従来機種比1.5倍まで向上し、ゲインを高めて指令値でなく外乱に即応して加工品質を上げることが可能。

モーター最高回転速度は従来品の600rpmから715rpmに向上し、高速域へ出力範囲を拡大したことでより大きなモーターに変更せずに装置速度の向上が可能になった。最短通信周期は62.5μsで従来比2分の1を実現。高速化するコンローラ制御周期に応答が可能なため、より細やかな制御ができるようになった。

またモーターを低発熱化し、過負荷時の動作時間を1.9倍に拡大。よりタフに動作を継続して安定稼働が可能。モーターとサーボアンプも小型化し、サーボユニットは最小

### 新製品・サービス

#### 基本性能を大幅向上

設置間隔を1.5倍に短縮し、設備の省スペース化に貢献できる。

A1を搭載したサーボモーターを駆動し、自動調整機能、保全機能の拡大用途を可能にする。大用途機種から小用途機種まで幅広い調整機能、柔軟な調整を実現。簡単な調整から高精度調整まで、調整の自由度を大幅に向上させた。調整時間と精度も、条件設定するだけで3つから2つに短縮できる。稼働方法を選択することも可能。稼働時には、動作ごとにサーボアンプが自動で調整を行い、高精度調整を完了させることができる。また高精度調整については、調整精度をさらに向上させる。調整精度を向上させることで、高精度調整を実現。調整精度を向上させることで、高精度調整を実現。

### 安川電機

#### MECHATROLINK-4対応 マルチプロトコルオプションカード

安川電機は、装置や産業用ロボットなどで構成されたセル稼働状況の把握や、セル単位の制御を実現に向け、高速モーションネットワークであるMECHATROLINK-4に対応した、インバータ用のMulti-Protocol

### 三菱電機

#### IC-Linkを内蔵 FA統合コントローラ

三菱電機は、シーケンサーとモーション、ネットワークのあらゆる制御が可能で、ツールも統合することによってエンジニアリングを効率化し、装置立ち上げまでの時間を短縮可能。DX技術を取り入れることで生産技術の革新に役立ち、統合コントローラとして開発。IC-Linkを内蔵し、モーション制御とIC-Linkを統合して、1台で動作の制御とモーション制御を同時に行うことが可能。また、モーション制御とIC-Linkを統合することで、動作の制御とモーション制御を同時に行うことが可能。また、モーション制御とIC-Linkを統合することで、動作の制御とモーション制御を同時に行うことが可能。

### IT/OT連携機能強化

横河電機は、OPREX Control and Safety Systemの統合サーバ「Operative Information Server」のアップデートを行い、外部接続を促進する機能を強化した。同製品は、プラントのあらゆる設備やシステム

### IT/OT連携機能強化

横河電機は、OPREX Control and Safety Systemの統合サーバ「Operative Information Server」のアップデートを行い、外部接続を促進する機能を強化した。同製品は、プラントのあらゆる設備やシステム

### 3Dプリンターを1人1台の時代に

Aswitch Membership Model

Aswitch 株式会社

### 三菱電機

#### IC-Linkを内蔵 FA統合コントローラ

三菱電機は、シーケンサーとモーション、ネットワークのあらゆる制御が可能で、ツールも統合することによってエンジニアリングを効率化し、装置立ち上げまでの時間を短縮可能。DX技術を取り入れることで生産技術の革新に役立ち、統合コントローラとして開発。IC-Linkを内蔵し、モーション制御とIC-Linkを統合して、1台で動作の制御とモーション制御を同時に行うことが可能。また、モーション制御とIC-Linkを統合することで、動作の制御とモーション制御を同時に行うことが可能。

### IT/OT連携機能強化

横河電機は、OPREX Control and Safety Systemの統合サーバ「Operative Information Server」のアップデートを行い、外部接続を促進する機能を強化した。同製品は、プラントのあらゆる設備やシステム

### IT/OT連携機能強化

横河電機は、OPREX Control and Safety Systemの統合サーバ「Operative Information Server」のアップデートを行い、外部接続を促進する機能を強化した。同製品は、プラントのあらゆる設備やシステム

### 電気接触は、WashiONにおまかせください。

商品ラインナップを強化し、お客様のニーズに応えます。お客様の「希望納期」にて対応します!!

<p>電源切替用開閉器 SSKシリーズ</p> <p>標準型・OFF位置付・オーバーラップ型・高速動作型・手動操作型</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>●高速動作 HTS TYPE</li> <li>●瞬時動機械保持型 E TYPE</li> <li>●手動操作型 MO TYPE</li> </ul>	<p>高圧真空電源切替器</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>●VSKシリーズ</li> </ul>		
<p>直流電磁接触器</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>●KMDシリーズ</li> </ul>	<p>直流手動開閉器</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>●BMSシリーズ</li> </ul>	<p>重負荷用電磁接触器</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>●WCDシリーズ</li> </ul>	<p>高圧端子台</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>●SNTシリーズ</li> </ul>

SSKシリーズ電源切替用開閉器・直流電磁接触器・補助電圧器・端子台・オートメーションパーツ

本社 長野県諏訪郡下諏訪町4684-1 ☎393-0087 ☎(0266)27-8910代 FAX.(0266)27-7628

東京営業所 ☎(03)3834-9722(代) 名古屋営業所 ☎(0568)82-4271(代) 鳥栖営業所 ☎(0942)83-0564(代)

大阪営業所 ☎(06)6353-0221(代) 仙台営業所 ☎(022)773-5861(代) 千曲工場 ☎(026)276-5000(代)

http://www.washion.co.jp

### 最大32台のRFIDリード/ライトヘッドをデジチェーン可能

TurckのRFIDインターフェースに搭載されているHF Busモードによってリード/ライトヘッドのカスケード接続が可能となり、RFIDインターフェースの1チャンネルにつき最大で32台のリード/ライトヘッドを使用できます。

高価なRFIDインターフェースの使用台数を減らしてコスト削減を実現します。

イプロス Turck RFID 検索

製品型名: TBN-LL-4RFID-8DXP

ターク・ジャパン株式会社

〒110-0016 東京都台東区東1-24-2 ISM秋葉原1F

TEL:03-5817-4253 FAX:03-6685-8747



**見込顧客の創出**  
BtoB企業専門のマーケティング支援  
株式会社メイテンス

Electronics Solutions Company  
**KANADEN**  
株式会社カナデン

2025年4月1日、株式会社高木商会は「株式会社タカギコネク」に社名を変更します。  
**TAKAGI CONNECT**  
URL: www.takagishokai.co.jp  
e-mail: web-sales@takagishokai.co.jp  
IoT Connecting Solutions  
高木商会

この技術が、世界を変える。  
この技術で、未来を変える。  
change the world. for the future.  
**HOKUYO**  
https://www.hokuyo-aut.co.jp/

## FA業界掲示板

オートメーション新聞WEB URL付き記事はこちらから→<https://www.automation-news.jp/category/topics/>

### ■三菱電機、「MECHATRO+Vol.19」最新号を公開

三菱電機は、FAシステム事業本部産業メカトロニクス事業部が発行しているレーザ加工機、放電加工機などの情報誌「MECHATRO+Vol.19」最新号を公開した。かね久代表取締役CEO遠藤伸太郎氏の「震災をバネに新規事業開拓地元企業との連携で飛躍」のインタビュー等を掲載している。

### ■三菱電機、わずかな動きで発電する電磁誘導発電モジュールを開発

三菱電機は、自然界のわずかな動きや人の動作で効率よく発電する電磁誘導発電モジュールを開発した。そよ風や弱い水流、人が床を踏み動きなどを利用した発電ができ、配線と電池交換が不要な低消費電力(数mW程度)の機器・センサ向け電源としての活用に最適。これまでIoTセンサの設置が難しかった場所への設置が可能となり、センシング技術の活用範囲が大幅に広がる。同モジュールを組み込んだ床板の上を人が通過した際に発電する床発電装置のテストでは、従来の圧電素子を用いた床発電装置の100倍となる200mWの発電量を確認した。

### ■富士電機、「富士電機技報」第97巻第3号を公開 特集「受配電・開閉・制御機器」

富士電機は、技報「富士電機技報」の第97巻第3号を公開した。「受配電・開閉・制御機器」を特集した号となっている。特集では、信頼性や安全性を向上し、多様化するニーズに応じて使い勝手を向上させた受配電・開閉・制御機器の新製品を紹介し、その実現を支える電気接点評価技術やシミュレーション精度向上の取り組みも解説している。

### ■シュナイダーエレクトリック、中国の無錫工場がサステナビリティライトハウス工場に認定

シュナイダーエレクトリックの中国・無錫工場が、世界経済フォーラムによってサステナビリティライトハウスに認定された。同社としてインドのハイデラバード、米国ケンタッキー州レキシントン、フランスのル・ヴォードルイユに続く4カ所目のサステナビリティライトハウスとなる。無錫工場は、エネルギーマネジメントと産業オートメーション向けの主要製品を生産する電子機器製造センターで、2022年にスコープ1とスコープ2の排出量のネットゼロ化を達成。AIを活用したエコデザイン、サプライヤー

未来のための。イーサネットの。METZ CONNECT  
We realize ideas  
国内販売輸入総代理店 Rinsconnect 株式会社リンスコネク

とのクローズドループCO<sub>2</sub>追跡プラットフォーム、エネルギー効率を向上させる機械学習モデル、顧客と共同で開発した新しい循環型ビジネスモデルを通じて、同施設はスコープ1と2の排出量を90%、スコープ3の排出量を65%、水使用量を15%削減。全て2年間で達成した。

### ■シュナイダーエレクトリック、SCADA「AVEVA InTouch HMI」セットをお手頃価格で提供

シュナイダーエレクトリックは、SCADA「AVEVA InTouch HMI」の開発ライセンス、ランタイムライセンス(タグ数無制限)、クライアントライセンス(クライアント数無制限)、AVEVA Historianがセットになった「InTouch Unlimited」をお手頃価格で提供を開始した。

### ■東芝、Toishiba Clipで令和を生きる若手技術者ワークスタイルを聞くインタビューを掲載

東芝は、同社のトレンドを紹介するWEB「Toishiba Clip」で、VPP(バーチャルパワープラント)事業に携わる入社4年目の若手技術者の働き方を聞くインタビュー「何事も全力で楽しむのが東芝流!」令和を生きる若手技術者のワークライフスタイル〜理念ストーリーWe are Toshiba〜を公開した。

### ■北陽電機、エリア設定可能な3D LiDAR「YHT-05LA」を紹介するYoutube公開

北陽電機は、エリア設定可能な3D LiDAR「YHT-05LA」を紹介するYoutubeを公開した。同製品は、3Dセンサでのエリア設定ができる測域センサ。検出距離5m、スキャン角度45(H)×30(V)で、スキャン速度が従来の測域センサの約半以下になり、リアルタイム計測が可能。動画では、実際にYHTを動かし、2D LiDARとの比較や、倒れ込み検知・方向判別・侵入検知・エリア設定方法・フィルタ/インタレース機能を使用した様子を確認できる。

### ■ヤマハ、半導体製造装置、電子部品実装機分野の子会社を統合し「ヤマハロボティクス株式会社」に

ヤマハ発動機は、子会社のヤマハロボティクスホールディングスと、その子会社で半導体後工程と電子部品実装装置の開発、製造を行っている新川、アビックヤマダ、PFAについて、これらを統合して「ヤマハロボティクス株式会社」とする。3月31日に契約を締結し、7月1日に合併する予定。

### ■RYODEN、シンガポールのFA機器メーカー「Akribis Systems Pte Ltd」の国内総代理店契約を締結

RYODENは、シンガポールのFA機器メーカー「Akribis Systems Pte Ltd」(アクリビス社)と国内総代理店契約を締結し、日本法人「アクリビス・システムズ・ジャパン社」事業を譲受した。アクリビス社は、2004年8月にシンガポールで設立。リニアモータ、ダイレクトドライブモータ、リニアステージ、関連製造機械設備等の開発・製造・販売を行っており、従業員数は1650人となっている。

内総代理店契約を締結し、日本法人「アクリビス・システムズ・ジャパン社」事業を譲受した。

アクリビス社は、2004年8月にシンガポールで設立。リニアモータ、ダイレクトドライブモータ、リニアステージ、関連製造機械設備等の開発・製造・販売を行っており、従業員数は1650人となっている。

### ■寺崎電気産業、Osaka Metro「夢洲駅」電気室の電気設備を納入。現地施工工事完工

寺崎電気産業は、大阪・関西万博の玄関口となる中央線の新駅「夢洲駅」の電気室に配電制御システムを納入・現地施工工事を完了し、2025年1月19日に開業した。

同社は、夢洲駅の電気室に設置される高圧配電盤・低圧配電盤一式の製造に加えて、搬入・据え付け工事から現地調整・検査までのエンジニアリング業務を実施。これらの配電制御システムは、夢洲駅構内に設置されている照明や空調などの各種電気設備に対する電力供給を一手に担っている。

### ■エムジー、縦48×横96のデジパネサイズのコンパクト記録計の動画を公開

エムジーは、縦48×横96のデジパネサイズのコンパクト記録計の紹介動画を公開した。同製品は、「記録したい信号があるけど1点だけなので」「小さくていいから操作パネルに記録計が付いていれば作業の記録を確認できるのに」「現場設備の機内盤に記録計が付いていれば異常の原因がすぐ特定できるのに」など記録計を設置しづらかった場所でも使用できる。

### ■NTN、THE CHALLENGEに、軸受診断用ソフトウェア開発に挑む技術者インタビュー公開

NTNは、同社の技術者の開発への挑戦を紹介するWEBサイト「未来を切り開くTHE CHALLENGE」に、軸受診断用ソフトウェア開発に挑む技術者インタビューとして、「軸受診断用のソフトウェア開発という未知なる領域に挑む軸受診断エッジアプリケーション『Bearing Inspector for Edgexcess』」を公開した。

記事では、軸受単品を開発してきた同社にとって未知の領域である診断ソフトウェアの開発・販売に携わった軸受事業部の3人に話を聞いている。

## キャンペーン

### ■高木商会、シーメンス製品を手軽に試せる「SIEMENS お得なPLCプロモーションパッケージ」

高木商会は、シーメンス製品を手軽に試せる特別価格・購入特典付きキャンペーン「SIEMENS お得なPLCプロモーションパッケージ」を実施する。期間は9月末まで。

シーメンス製品に興味はあるけど、実際に使う機会がないというユーザーに、60%以上の割引率でシーメンス製品を気軽に試せる「PLC+HMI」「安全PLC」「ソフトウェアPLC」の3つのプロモーションパッケージを提供中。さらに購入者には、シーメンス

の製品トレーニング SITRAINを約半額で受講できる特典もついている。

## イベントセミナー

### ■パトライト、2月27日WEBセミナー「待ったなしの現場革命! コニカとパナとパトライトの3社連携で挑む課題解決の神髄」

パトライトは、2月27日にWEBセミナー「業界必見! コニカミノルタ×パナソニック コネク×パトライトによる道しるべ待ったなしの現場革命! 3社連携で挑む課題解決の神髄」を開催する。画像センシングやAI、見える化など3社のそれぞれの強みを生かし、サーマルカメラによる予兆予知など早期発見する具体的な事例を提案する。

### ■EPLAN、3月17日WEBセミナー「電気設計の自動化回路図の自動生成eBuildデモセミナー」

EPLANは、3月17日にWEBセミナー「電気設計の自動化回路図の自動生成 eBuildデモセミナー」を開催する。EPLAN eBuildは電気回路図を自動で生成するためのツール。クリック作業で標準電気回路を繰り返し再利用して、さまざまな回路を生成できる。設計している案件ごとに変わる部分、電圧の仕様、海外案件、客先指定が必要な仕様などのパターンを登録しておけば、仕様を選択するだけで回路図が自動で生成できる。

セミナーでは、eBuildを製品デモを通して紹介する。チャット機能を使った質疑応答にも対応する。

### ■IMV、2025年「ISO機械状態監視診断技術者(振動)資格取得セミナー」申し込みを開始

IMVは、2025年の「ISO機械状態監視診断技術者(振動)資格取得セミナー」の申し込みを開始した。東京会場は訓練セミナーが6月16~20日、認証試験が6月21日、大阪会場は訓練セミナーが11月10~14日、認証試験が11月15日となっている。

ISO機械状態監視診断技術者(振動)資格認証試験は、ISO18436-2に基づいて、携帯・常設センサおよび機器を用いた機械振動の測定・解析を行う技術者の資格と能力を認証することを目的としている。

### ■スガツネ工業、3月6日WEBセミナー「扉や蓋周りの課題解決事例:セミナー」

スガツネ工業は、3月6日にWEBセミナー「扉や蓋周りの課題解決事例:セミナー」を開催する。扉や蓋まわりの課題解決に役立つ「モーションデザインテック」について、実際の課題解決事例を交えながら最適な機構部品を紹介する。

## 簡単・高速・広帯域 LTE&5G対応 メッシュWi-Fi 産業用ルーター

- ・ローカル5G
- ・産業自動化
- ・IIoT



by BlackBear TechHive

BlackBear TechHive Japan株式会社  
〒東京都千代田区丸の内1-1-3 日本生命丸の内ガーデンタワー3F  
☎ 03-4530-3390 ◎ www.atoponline.com/ja



BlackBear Cyber Security by BlackBear TechHive  
東京都千代田区丸の内1-1-3  
日本生命丸の内ガーデンタワー3F  
03-4530-3390



## Your Security is Our Duty

OTサイバーセキュリティのための  
堅牢なハードウェアソリューション



www.blackbear-ics.com/ja





**CONTEC**

製品ラインアップ1,300点  
工場の“今欲しい”が見つかる

e-shop

不可能を、可能に — それが、SICKのセンサインテリジェンス。

**SICK**  
Sensor Intelligence.

本社：東京都中野区本町1-32-2 ハーモニータワー13F TEL. 03-5309-2115  
URL <https://www.sick.com/jp> e-mail [support@sick.jp](mailto:support@sick.jp)

安全コントローラの信頼のブランド「PNOZ」のピルツ

**PILZ**  
THE SPIRIT OF SAFETY

ピルツジャパン株式会社  
<https://www.pilz.com/>

生産設備の予知保全をIoTで効率化

<https://jp.sukkha.net/>  
[info@sukkha.net](mailto:info@sukkha.net)

**SUKKHA**  
スクハ

**@MonodzukuriJP**

FA業界の最新ニュースを配信中  
オートメーション新聞公式Xアカウント

工場新設・増設、設備投資情報

オートメーション新聞WEB URL付き記事はこちらから→<https://www.automation-news.jp/category/factory/>

**■三菱電機ビルソリューションズ、愛知県稲沢市の稲沢ビルシステム製作所にパーツセンターが竣工 PICK UP**

三菱電機ビルソリューションズは、ビルシステム製品製造の母工場である稲沢ビルシステム製作所内に、配送業務の一元化により間接作業の合理化を図る新施設として、パーツセンターが竣工した。

同社はビルシステム事業を約100カ国に展開しており、稲沢ビルシステム製作所は母工場として製品開発、年間約1万台の製品、保守部品を生産し、国内とグローバルに出荷している。新たなパーツセンターは、生産に必要な部品調達における製作所内の物流効率化を目的として設立。各製造ラインにあった配送箇所をパーツセンターに集約し、トラック運転者の配送作業負担の低減を図り、センターから各製造ラインへの物流最適化による間接作業合理化の実証を開始し、対象部品を拡大しながら年内の本格稼働を目指す。



国内

■ホンダ、栃木県真岡市のパワートレインユニット製造部跡地・建屋に燃料電池システムの新工場

ホンダは、2024年10月に四輪車のエンジン部品などの生産を終了した栃木県真岡市のパワートレインユニット製造部の敷地・建屋を活用し、自社開発の次世代燃料電池システムを生産する新工場を設立する。新工場は2027年度の稼働開始を目指す。自社開発の燃料電池システム専用工場の立ち上げは同社として初めてとなる。生産能力は年間3万基で、最新鋭の生産設備を導入し、高効率・高品質の生産を実現する。

同社は、燃料電池システム活用のコアドメインとして、燃料電池車（FCEV）に加え、商用車、定置用発電機、建設機械の4つを定め、水素事業を新たな事業の柱として成長させるべく、事業機会のさらなる拡大に取り組んでいる。自社開発・生産する次世代燃料電池システムの強みを生かし、燃料電池トラック分野において2030年シェア5%、野心的な目標として2040年頃にシェア30%を目指して取り組んでいく。

建築面積は、2万8901平方メートル。補助金交付申請額は、147.8億円（最大）を予定している。

■住友理工、愛知県小牧市に化工品の新工場

住友理工は、小牧製作所（愛知県小牧市）に、橋梁用ゴム支承や住宅環境製品などの開発・製造を担う化工品の新工場を竣工した。

新工場ではソーラーパネルを導入し、年間約700MWhの再生可能エネルギーの発電が可能。エネルギー需要を超えた電力は敷地内の他工場でも活用する。地域社会との共生に配慮し、近隣住宅エリアから音・振動・排気を遠ざ

け、防音壁の設置や、運送会社ドライバー向けの休憩施設、トラック待機場所の拡張を行い、業務効率の向上と地域社会との調和を実現。来場者向けの見学ルートは安全に配慮し、上部から全体を見学可能な回廊を設置した。

従業員配慮についても、空調設備を更新し快適な職場環境を整備。歩車分離を徹底し、従業員の安全を確保している。休憩スペース、多機能トイレの充実を図り、多様性を尊重する職場環境を実現。障がい者が働きやすい職場環境の整備にも取り組み、バリアフリー設計を採用した。

2025年6月操業開始。建築面積は5207平方メートル。延床面積は6661平方メートル。小牧製作所の総面積は約16万2100平方メートル。投資額は約27億円。

■旭化成、神奈川県川崎市の川崎製造所でグリーン水素製造用水電解システムの供給体制拡大

旭化成は、神奈川県川崎市の川崎製造所でのグリーン水素製造用水電解システムの供給体制の拡大に向け、電解用枠と電解用膜それぞれ2GW以上の年間生産能力を持つ製造設備を新規構築する。グリーン水素製造用製品とイオン交換膜法食塩電解プロセス用の電解用枠・電解用膜も併産できる生産体制とし、2028年度に稼働を開始する計画。既に有している食塩電解プロセス向け設備の生産能力と合わせて、少なくとも年間3GWに対応可能な製造能力を達成する。

■荏原製作所、熊本県玉名郡の熊本工場に半導体製造装置の新生産棟（K3棟）が竣工

荏原製作所は、熊本事業所内の熊本工場で建設を進めていた新生産棟（K3棟）が竣工した。同生産棟は、精密・電子カンパニーの主力製品であるCMP装置をはじめとした半導体製造装置の製造を目的とし、今後2025年度第2四半期から稼働を開始する予定。

同社は、自社が得意とする流体技術や回転機械技術を応用し、1980年代より半導体関連分野に参入。熊本事業所は、2001年に熊本工場（K1棟）の操業を開始し、CMP装置をはじめとした同社の半導体製造装置の量産に特化した生産拠点となっている。また、2016年には工場の増設を行い、K2棟の稼働を開始している。

建築面積は、約7700平方メートル。延床面積は、約1万

9400平方メートル。地上4階建。2025年度第2四半期稼働開始予定。

■三菱ケミカル、福岡県北九州市の九州事業所で半導体向け合成石英粉の生産能力増強

三菱ケミカルグループは、半導体製造工程で 사용되는合成石英粉「三菱合成石英」について、九州事業所・福岡地区（福岡県北九州市）の生産能力を増強する。2028年9月に稼働を開始し、生産能力は現状から35%増加する見通し。

同製品は、超高純度を特長とする合成石英粉で、半導体用シリコンの製造に使用する「石英をつぼ」や半導体製造装置内の高純度石英パーツの原料として使用されている。特にインゴットの製造工程では、ウエハ品質を大きく劣化させる不純物の混入を抑制するため、石英をつぼの表面は非常に高い純度が求められる。同製品は長年培った製造技術によって砂状シリカとして世界最高レベルの純度を実現している。

■ツムラ、群馬県邑楽郡明和町に漢方製剤の新生産拠点

ツムラは、群馬県邑楽郡明和町（明和東部工業団地C区画）に、漢方製剤の新たな生産拠点を建設する。

同社は現在、茨城県稲敷郡阿見町と静岡県藤枝市の2つの生産拠点で漢方製剤を生産しており、需要拡大に対応するため、生産能力の増強と安定供給体制の確立を目指し、国内第3の生産拠点を構築する。

新工場は、エキス粉末製造棟・造粒包装棟・品質管理棟・倉庫棟・事務棟・エネルギー棟などで構成。今回、明和東部工業団地を選定した理由として、交通利便性の高さ、人材確保の可能性、生産インフラの充実、既存の生産や物流拠点からのアクセスが良好、サプライチェーンにおけるリスクを考慮した事業継続性などを挙げている。

土地面積は、7万9000平方メートル。土地取得価額は、約18億円。2029年度操業開始予定。

■ミマキエンジニアリング、長野県東御市の加沢工場に新社屋建設

ミマキエンジニアリングは、東御市の加沢工場に新棟（F棟）を建設し、2026年4月より稼働を開始する。開発期間の短縮を目的とし、研究開発部門における労働生産性の向上、製品開発期間の短縮による製品競争力の向上を図る。建屋は鉄骨造2階建てで、延床面積は約4000平方メートル。2025年2月着工予定。2026年2月竣工予定。2026年4月稼働開始予定。

■三菱ケミカル、香川県坂出市の香川事業所で車載用リチウムイオン電池向け負極材の生産能力増強

三菱ケミカルグループは、電気自動車（EV）を中心とした車載用途のリチウムイオン電池向け負極材について、香川事業所（香川県坂出市）で生産能力を増強する。2026年10月の稼働を予定。

負極材はリチウムイオン電池を構成する主な材料の1つであり、天然系黒鉛や人造系黒鉛を原料としてい

る。同社は、製造工程でのGHG排出量が少なく、ライフサイクルアセスメントの観点で優位性がある天然系黒鉛を原料とした製品に強みを持ち、独自開発の新技術によって天然系黒鉛の課題であった電池寿命に影響する膨張を抑制し、人造系黒鉛の性能を上回るグレードを開発。サプライチェーンの強化とモビリティ向け素材におけるカーボンニュートラルに向けた取り組み強化を目指し、香川事業所で同グレード品の生産能力を増強する。

■住友金属鉱山、宮崎県日向市の日向製錬所でニッケル原料生産強化のために設備投資

住友金属鉱山と子会社の日向製錬所は、宮崎県日向市の日向製錬所でフェロニッケルなどから「ニッケルマット」と呼ばれるニッケル原料を生産するための設備投資を行う。2025年に着工し、2027年度中に完工の予定。

日向製錬所は、現在フェロニッケルを生産し、主にステンレス鋼メーカーに販売している。同設備投資の完了後は、フェロニッケルの生産・販売を継続しながら、同社生産のフェロニッケルを主原料とするニッケルマットを新たに生産する。

住友金属鉱山は、ニッケル地金や電池材料などの生産に必要な原料（ニッケルマット、ニッケルコバルト硫化混合物等）を、海外子会社などから輸入しており、同設備投資完了後は、新たな原料として日向製錬所製のニッケルマットの調達も可能となる。

■出雲村田製作所、島根県安来市に新工場

出雲村田製作所は、島根県安来市切川地区での新工場建設に向けて島根県と安来市と協議を開始した。

■ライフドリンクカンパニー、静岡県御殿場市の御殿場工場内に飲料製造ラインを増設

ライフドリンクカンパニーは、静岡県御殿場市の御殿場工場内に飲料製造ラインを増設する。

同社は、「高品質・低価格・安定供給」の飲料の提供を強みとしたドリンク・リーフ事業を主たる事業とし、経営方針として「Max生産Max販売」の「しんか」（進化/深化）を掲げ、自社飲料工場の設備更新・改良による生産能力増強に加えて、新工場建設による生産能力新設やM&Aによる生産能力獲得などに取り組んでいる。

御殿場工場は2024年4月に生産を開始してからフル稼働を実現し、2027年以降のさらなる生産数量拡大を目的として、同工場敷地内に飲料製造ラインの増設を決めた。

新生産ラインは、2026年度下期に稼働を開始する予定で、投資金額は60億円（予定）。

Just in your products  
**Just Products**

**挑戦する盤メーカーをサポートする会社**

コスト、生産性、脱炭素。  
それだけにどまらない、  
銅バー加工の外注化の  
メリットをお伝えします。

株式会社ジャストプロダクツ

**UNIX JAPAN UNIX**

世界の製造業が採用  
**IPC 品質標準規格**

グローバルに通用する製品品質を備え、世界各地での躍の第一歩に

**IPC**

ジャパンユニックスではIPCの標準規格書・情報・サービスを提供しています

卓上型はんだ付ロボット UNIX-DF シリーズ

- 『Soldering Manager』ではんだ付のIoT化へ  
ジャパンユニックス独自のはんだ付ロボット管理ソフトウェア・『Soldering Manager』を使用して  
モニタリング・稼働ログの保存が可能
- 3D ソルダリングの実現  
付加軸2軸を加えた6軸同時制御により  
ロボット操作のみで複雑形状の製品へのはんだ付が容易に

ジャパンユニックス製品 導入事例集 webにて公開 『はんだ付 導入事例』で 検索

IPC 標準規格書 無料版 まずはwebからダウンロード 『IPC』『規格』『無料』で 検索

株式会社 ジャパンユニックス  
<http://www.japanunix.com>

本社 〒107-0052 東京都港区赤坂2-21-25 Tel. 03-3588-0551 Fax. 03-3588-0554  
大阪営業所 Tel. 06-6190-4580 Fax. 06-6190-4581 名古屋営業所 Tel. 052-679-2111 Fax. 052-679-2112 テクノセンター Tel. 096-287-4501 Fax. 096-287-4503