

電気設計から製造までデータがつながる

Efficient Engineering is when a PLAN becomes EPLAN.

制御盤製造の最適化ソリューション

https://www.rittal.com/jp-ja/ e-mail: contact@rittal.co.jp

リタール株式会社

Empowering the All Electric Society

PHOENIX CONTACT

フエニックス・コンタクト株式会社

www.phoenixcontact.co.jp

Fukunishi

福西電機株式会社

本社 大阪市北区与力町7番5号

コーポレートサイト https://www.fukunishi.com

Empower Connections

つながりに力を

現場川柳番外編「オートメーション、現場の神」

「その異品 俺の差し歯と 言い出せず」

作:りのんばさん 画:見ル野栄司氏

OPTEX FA CO., LTD.

堅牢設計で高い信頼性

横河計測 光パルス試験器

FR1800シリーズ

横河計測は、光ファイバーのフィールドテストを簡単にできるOTDR(光パルス試験器)「A Q7900シリーズ」を発売した。

同製品は、堅牢な設計と安定した動作で過酷な現場条件下でも信頼性の高い測定が可能。測定が可能な給電方式にUSB Type-Cを採用し、専用のACアダプタは不要。モハルバッテリーからの給電もでき、緊急時にも対応できる。

全6機種で従来機種から最大3レベルのタイプ別機能向上を実現。高反折アルミ合金の筐体と多岐スプリングの測定も可能。接続性も向上し、市販の無線LANアダプタとWi-Fi

三菱電機

新製品・サービス

使いやすい環境配慮 簡単小形インバータ

三菱電機は、簡単・小形のインバータ「FR1800シリーズ」を発売した。

同製品は、FR1D700シリーズの後継となり、使いやすさと環境配慮を盛り込んだ簡単小形インバータ。これまで簡単小形タイプ、空調用タイプ、誘導モーター同期モーター駆動、オートチューニングによって他社PMモーターも駆動でき、PMモーター用途ではV/F制御、コンベア用途ではドバンスト磁束ベクトル制御など、用途に応じ使い分けが容易な場合も一台で対応可能。選定の効率化と在庫の共有化を実現した。PMモーターレスベクトル制御では、ステッピングモーターに比べて高速域までトルクが低減せず、高速回転による装置の振動や騒音を抑制し、0.75kW以下の機種では配線力バネを本体と一体化し、カバー着脱作業を軽減している。

立ち上げ支援については、USB Type-Cコネクタを備え、パソコンからの電源供給で主回路電源がオフの状態でもパラメータ設定ができる。製品正面の2次元コードをスマートフォン等で読み込み立ち上げ支援サイトにアクセスでき、接続方法を分かりやすく、接続方法を分かりやすく、使いやすさを向上している。

環境性能を強化し、高効率モーター駆動に対応。省エネとCO₂削減が可能なインバータとして、環境性能が向上している。それに合わせて、省エネとCO₂削減が可能なインバータとして、環境性能が向上している。

コンテック

PCIe9スロット 産業用コンピュータ

シリーズを発売した。同製品は、省電力・ハイパフォーマンスの第8世代インテルCoreプロセッサ、またCore i7プロセッサが搭載でき、省電力でありながら高い演算・描画能力を実現。19インチラックマウントタイプの筐体で、PCI Express Gen5 x16スロットに最大48%の消費電力を削減できる。低発熱のため回路部の発熱を抑え、使用する周波数に関わらず同一特性を得ることができ、従来のAC電源からDC電源への移行を大幅に促している。取り付け角200ミリの追加工能も追加している。

シーシーエス

ハロゲンランプ代替に LED照明

ハイバースペック LED照明

シーシーエスは、ハロゲンランプの代替として、省電力・長寿命・高輝度のLED照明を開発した。同製品は、省電力・ハイパフォーマンスの第8世代インテルCoreプロセッサ、またCore i7プロセッサが搭載でき、省電力でありながら高い演算・描画能力を実現。19インチラックマウントタイプの筐体で、PCI Express Gen5 x16スロットに最大48%の消費電力を削減できる。低発熱のため回路部の発熱を抑え、使用する周波数に関わらず同一特性を得ることができ、従来のAC電源からDC電源への移行を大幅に促している。

シユナイダーエレクトロニクス

カーボンレジストサービス

日本企業向けアドバイザリ

シユナイダーエレクトロニクスは、日本企業向けにカーボンレジストのアドバイザリサービスの提供を開始する。カーボンレジストは、企業の脱炭素戦略で重要な手段だが、埋め込み作業が複雑で、透明なプロシエクトや価値の増大にも課題を抱えている。アドバイザリサービスは、現場での実用性を高める。アドバイザリサービスは、現場での実用性を高める。アドバイザリサービスは、現場での実用性を高める。

取り付け角200ミリの追加工能

オリエンタルモーター ECFファン

電力を削減でき、低発熱のため回路部の発熱を抑え、使用する周波数に関わらず同一特性を得ることができ、従来のAC電源からDC電源への移行を大幅に促している。取り付け角200ミリの追加工能も追加している。

Ethernet通信で制御可

パトライト 積層信号灯

パトライトは、Ethernet通信で制御可能な積層信号灯「LRS1-LAN」を発売した。同製品は、産業用PC・PLCとの接続が容易で、設置場所を選ばない。また、省電力・長寿命のメリットがある。

FR1800シリーズ

三菱電機

簡単・小形のインバータ

三菱電機は、簡単・小形のインバータ「FR1800シリーズ」を発売した。同製品は、FR1D700シリーズの後継となり、使いやすさと環境配慮を盛り込んだ簡単小形インバータ。これまで簡単小形タイプ、空調用タイプ、誘導モーター同期モーター駆動、オートチューニングによって他社PMモーターも駆動でき、PMモーター用途ではV/F制御、コンベア用途ではドバンスト磁束ベクトル制御など、用途に応じ使い分けが容易な場合も一台で対応可能。選定の効率化と在庫の共有化を実現した。PMモーターレスベクトル制御では、ステッピングモーターに比べて高速域までトルクが低減せず、高速回転による装置の振動や騒音を抑制し、0.75kW以下の機種では配線力バネを本体と一体化し、カバー着脱作業を軽減している。

3Dプリンターを1人1台の時代に

A.switch Membership Model

A.switch 株式会社

Ethernet通信で制御可

パトライト 積層信号灯

パトライトは、Ethernet通信で制御可能な積層信号灯「LRS1-LAN」を発売した。同製品は、産業用PC・PLCとの接続が容易で、設置場所を選ばない。また、省電力・長寿命のメリットがある。

FR1800シリーズ

三菱電機

簡単・小形のインバータ

三菱電機は、簡単・小形のインバータ「FR1800シリーズ」を発売した。同製品は、FR1D700シリーズの後継となり、使いやすさと環境配慮を盛り込んだ簡単小形インバータ。これまで簡単小形タイプ、空調用タイプ、誘導モーター同期モーター駆動、オートチューニングによって他社PMモーターも駆動でき、PMモーター用途ではV/F制御、コンベア用途ではドバンスト磁束ベクトル制御など、用途に応じ使い分けが容易な場合も一台で対応可能。選定の効率化と在庫の共有化を実現した。PMモーターレスベクトル制御では、ステッピングモーターに比べて高速域までトルクが低減せず、高速回転による装置の振動や騒音を抑制し、0.75kW以下の機種では配線力バネを本体と一体化し、カバー着脱作業を軽減している。

電気接触は、WashiONにおまかせください。

商品ラインナップを強化し、お客様のニーズに応えます。お客様の「希望納期」にて対応します!!

<p>電源切替用開閉器 SSKシリーズ</p> <p>標準型・OFF位置付・オーバーラップ型・高速動作型・手動操作型</p> <p>●高速動作 HTS TYPE</p> <p>●瞬時動機械保持型 E TYPE</p> <p>●手動操作型 MO TYPE</p>	<p>高圧真空電源切替器</p> <p>●VSKシリーズ</p>		
<p>直流電磁接触器</p> <p>●KMDシリーズ</p>	<p>直流手動開閉器</p> <p>●BMSシリーズ</p>	<p>重負荷用電磁接触器</p> <p>●WCDシリーズ</p>	<p>高圧端子台</p> <p>●SNTシリーズ</p>

WashiON株式会社

2024年10月から社名を変更しました

http://www.washion.co.jp

MADE in MARKET

現地で開発。現地で製造。

EASYTEC MECHATRONICS (WUXI) CO., LTD.

OTAX SHANGHAI LIMITED

OTAX KOREA CO., LTD.

OTAX CO., LTD.

OTAX ELECTRONICS (SHENZHEN) CO., LTD.

AUTOSYS INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD.

OTAX SEIKI (GUANGDONG) CO., LTD.

OTAX HONG KONG LIMITED

OTAX ELECTRONICS (THAILAND) CO., LTD.

OTAX MALAYSIA SDN.BHD.

DIPスイッチ

スライド

ピアノ

ロータリー

操作スイッチ

トグル

ロッカー

押ボタン

金属加工関連

アルミニウム加工

MIM・精密ネジ

ヘルスケア

医療機器

ウェアラブル

コネクター

各種コネクター

テストソケット

端子台

FA用

エアコン用

otax オータックス株式会社

TEL : 045-543-5621

H P : www.otax.co.jp

本社 : 〒223-8558 神奈川県横浜市港北区新羽町1215



見込顧客の創出
BtoB企業専門のマーケティング支援
株式会社メイテンス

Electronics Solutions Company
KANADEN
株式会社カナデン

2025年4月1日、株式会社高木商会は「株式会社タカギコネク」に社名を変更します。
TAKAGI CONNECT
URL: www.takagishokai.co.jp
e-mail: web-sales@takagishokai.co.jp
IoT Connecting Solutions
高木商会

この技術が、世界を変える。
この技術で、未来を変える。
change the world. for the future.
HOKUYO
https://www.hokuyo-aut.co.jp/

FA業界掲示板

オートメーション新聞WEB URL付き記事はこちらから→<https://www.automation-news.jp/category/topics/>

■三菱電機、世界初、システム操作ログからオペレーターのノウハウを可視化する技術を開発

三菱電機は、システム操作ログからベテランオペレーターの経験や知見に基づくノウハウを可視化し、共有化することで、公共インフラのシステムの運転管理・維持管理を高度化するDXシステム開発に活用できる「操作ログドリブン開発技術」を世界で初めて開発した。

システムの操作ログを可視化し、オペレータがシステム画面に表示している信号の関連性から「同じ目的の操作フェーズ」を自動で抽出・可視化し、ヒアリングだけでは把握しきれない操作の実態を収集、解析し、暗黙知を可視化できるなど関係者間でノウハウを共有しやすくなり、技術継承を効率化できる。

■三菱電機、AIの信頼性向上に寄与する「AIの動作を短時間で漏れなく検証する技術」開発

三菱電機は、数値データの予測などに広く用いられる決定木アンサンブルモデルに対して効率的に網羅検証を行う新たなアルゴリズムと、これを用いた対話的な検証ツールによる「AIの動作を短時間で漏れなく検証する技術」を開発した。これによりAI開発者は網羅検証のサイクルを高速で循環でき、AIが期待に反する動作（誤動作）を行うリスクを低減しAIの信頼性を高めることができる。

■三菱電機、FAサイトの特集論文に「外観検査ソフトウェア MELSOFT VIXIO」公開

三菱電機は、FAサイトの「The Art of Manufacturing特集論文」に、「外観検査ソフトウェア MELSOFT VIXIO」の解説論文を公開した。

外観検査の自動化では、「ランダムに発生する傷」や「色ムラ」といったルーラー化困難な不良に対して官能的な検査を実現するために、AIによる画像検査が期待されており、同社はそれらの課題を解決する外観検査ソフトウェア「MELSOFT VIXIO (メルソフトヴィクシオ)」を開発した。

■富士電機、富士電機技報 第97巻第4号「特集脱炭素社会の実現に貢献するパワー半導体」を公開

富士電機は、2025年2月号となる「富士電機技報」の第97巻第4号「特集 脱炭素社会の実現に貢献するパワー半導体」を公開した。

未来のための。イーサネットの。METZ CONNECT We realize ideas. Rinsconnect 株式会社リンスコネク

特集では、脱炭素社会実現のキープデバイスであるパワー半導体について、自動車の電動化や太陽光・風力発電を代表とする再生可能エネルギー向けの新製品、およびパワーエレクトロニクス機器の高効率化と高信頼化を実現する新

技術を紹介している。

■安川電機、広報誌「YASKAWA NEWS」No.349を発行 特集「SEMICON JAPAN 2024」レポート

安川電機は、ユーザー向け広報誌「YASKAWA NEWS」の最新号となるNo.349を公開した。

特集として展示会出展レポート「SEMICON JAPAN 2024」をはじめ、安川インバータLA700、MECHATROLINK-4に対応したインバータ通信オプション、Σ-Xシリーズの機能安全に対応した機種など新製品情報、MOTOMAN NEXTが十大新製品賞を受賞、MOTOMAN-ME1000が省エネ大賞を受賞などを紹介している。



■横河電機、未来共創イニシアチブによる「2040年の未来シナリオ」を公開

横河電機は、20代半ばから40代前半の社員で構成される社長直轄の組織横断パッチャルチームの「未来共創イニシアチブ」が導き出した未来の姿を表したホワイトペーパー「2040年の未来シナリオ：不確実な地平線を描き出す」を公開した。

社会、技術、経済、環境、政治、産業といった幅広い領域の中で将来に大きな影響を及ぼす外部要因から抽出した「将来確実に起こる重要な変化（メガトレンド）」と、「将来を左右する2つの重要な不確実要因（シナリオドライバー）」を掛け合わせて、「ネオ・ナチュラル時代」「テクノエリート台頭」「地域主導による再生」「脆弱なパッチワーク」という2040年における4つの異なる未来シナリオを描いている。

■ロックウェル、新星工業社とCUBICの認定システムインテグレータ契約 日本唯一のゴールド認定SIに

ロックウェル オートメーション ジャパンは、ハードおよびソフトの両面で設計・製作・販売を手掛けるシステム制御装置メーカーの新星工業社（広島県広島市）との間で、「IEC 61439」に準拠した電気パネル構築用モジュール式配電盤システム「CUBIC」（キュービック）の認定システムインテグレータ契約を締結した。2月から日本国内の顧客向けにCUBICを販売開始する。

新星工業社は、日本初で唯一、ロックウェル・オートメーションのゴールド認定システムインテグレータ（SD）となった。

■アドバンテック、台湾発グローバルブランド調査でトップ5にランクイン

アドバンテックは、台湾発のグローバルブランド力調査の「Best Taiwan Global Brands」でトップ5にランクインした。トップ5入りは2018年から7年連続。ブランド価値は8億5100万ドルと評価された。

■ECADソリューションズ、ECADライブラリを公開 三菱電機PLCなど

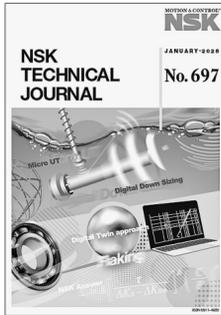
ECADソリューションズは、2025年2月度のECADライブラリを公開した。今回の更新で、部品点数は265万8039点となった。

IDECのプザーφ22LWシリーズをはじめ、フェニックス・コンタクトのスイッチングハブFL SWITCH 1000シリーズ、富士電機の主回路サージ吸収ユニット、三菱電機のPLC（CPUユニット）MELSEC-Qシリーズを新たに公開。さらに三菱電機のPLC（通信ユニット）MELSEC-Qシリーズ、電磁閉閉器SD-Qシリーズを更新した。

■NSK、テクニカルジャーナルNo.697を発行

NSKは、同社の最先端の研究開発の成果や新商品を紹介する「テクニカルジャーナル」の最新号No.697を発行した。

同号には、高精度・長寿命ボールねじの開発、ヒューマンアシストロボット向け非線形弾性アクチュエータの速応性と安定性を確保できる設計・解析手法の提案、直動機械向け状態監視システム実用化の開発など技術論文のほか、高負荷駆動用ボールねじ 高速・耐熱仕様HTF-SRM型、サーボモーター用低発塵・高性能軸受、搬送アシストロボットなど新商品を紹介している。



■住友重機械、技報「No.215 加工機械・大型装置特集」発行

住友重機械は、技報「No.215 加工機械・大型装置特集」を発行した。加工機械・大型装置を特集し、自動車骨格部品向けSTAFプロセスの開発、攪拌リアクターの状態監視ソリューション、移動機診断システムの開発、熱間鍛造プレスFPZ シリーズの開発などを掲載している。

イベントセミナー

■リタール、3月12日WEBセミナー「制御盤の熱対策に最適！Blue e+ フィルターファンユニット」

リタールは、3月12日にWEBセミナー「制御盤の熱対策に最適！新製品紹介セミナーBlue e+ フィルターファンユニット」を開催する。セミナーでは、最新の制御盤用熱対策ソリューションとして、より使いやすく、スタイリッシュに進化した新型フィルターファンを紹介し、熱対策の効率化を実現するポイントを解説する。実機を使った従来品との比較や新製品各シリーズの仕様の違いについても説明する。

移転オープン

■SMC、本社・東京営業所を東京・京橋に移転

SMCは、本社・東京営業所を東京駅から近い東京・京橋に移転した。新住所は〒104-0031 東京都中央区京橋一丁目5番5号。電話番号03-6628-3000（代表）。

■マルヤス工業、4月1日から本社を愛知県岡崎市に移転

マルヤス工業は、4月1日から本社を名古屋市昭和区から岡崎工場のある愛知県岡崎市に移転する。新住所は〒444-8580愛知県岡崎市橋目町北山1番地、電話番号は0564-31-2121。

人事・機構改革

■アドバンテック、日本法人の新社長に吉永 和良氏

アドバンテックは、2月25日付で日本法人の新社長に吉永和良氏（代表取締役社長兼：Advantech HQ、Corp. Management & Development, VP）が就任した。これまで代表取締役を務めていた劉克振（KC Liu）は、アドバンテック本社会長（CEO）として経営を支援する体制となる。

■アズビル、4月1日付で機構改革 DX推進のためのデジタル推進本部の新設など

アズビルは、4月1日付で機構改革を実施する。コーポレート部門では、持続的な成長戦略の明確化、事業ポートフォリオの最適化、施策の実行を牽引する新たな全社組織として「グループ経営戦略部」の新設をはじめ、「コミュニケーション部IRグループ」を廃止して「グループ経営管理本部」内に「IR室」を配置、DX推進機能の強化に向けて「デジタル推進本部」を新設し、傘下に「デジタルそうぞう部」、「業務システム部」、「サイバーセキュリティ室」を配置する。生産子会社のアズビル京都の事業所全体を管理・運営する組織として「プロダクションマネジメント本部」内に「京都事業所」を新設、「GX推進部」を廃止して「サステナブル事業開発部」を新設、保有するアクチュエータ技術を活用した新規事業の推進・強化に向け「アクチュエータ開発本部」内に「新事業開発室」を新設する。

サービス本部では、「サービス本部」内の「サービス技術部」と「サービス技術開発部」の機能を統合・再編し、「サービス技術部」とし、サービス事業における請負工事の処理体制強化のため「リノベーション部」を新設する。

ビルシステムカンパニー内では、「BSC西東京支店」内の「立川営業所」を廃止し、「BSC西東京支店」の「営業1部」内に機能を移管する。アドバンスオートメーションカンパニー内では、CX（顧客体験）向上を推進する部門として「営業推進本部」内に「CX推進部」を新設する。

簡単・高速・広帯域 LTE&5G対応 メッシュWi-Fi 産業用ルーター

- ・ ローカル5G
- ・ 産業自動化
- ・ IIoT



BlackBear TechHive Japan株式会社
〒 東京都千代田区丸の内1-1-3 日本生命丸の内ガーデンタワー3F
☎ 03-4530-3390 ◎ www.atoponline.com/ja



BlackBear TechHive Japan株式会社
東京都千代田区丸の内1-1-3
日本生命丸の内ガーデンタワー3F
03-4530-3390

産業用データダイオード- BIG9000



Your Security is Our Duty

OTサイバーセキュリティのための
堅牢なハードウェアソリューション



www.blackbear-ics.com/ja

PC・コントローラ特集 主要各社の製品紹介

フェニックス・コンタクト

コンパクト・パネル型PC「VL3 PPCS」 パネル型エッジPC

フェニックス・コンタクトは、産業用要件を満たしながらコンパクトなボディで豊富な機能を実行可能なパネル型エッジPC「VL3 PPCS」を発売した。10インチまたは12インチのモニター、x6000EシリーズのAtomプロセッサ、最大16GBまでのLPDDR4 RAM、120GBまでのNVMeインタフェースのオンボードSSD、480GBまでのSATA3 M.2 SSD、イーサネット（10/100/1000Mbps）×2、ディスプレイポート（DP++）×1、COMポート（RS232/422/485）×1または×2、USB3.1×2、無線LAN（IEEE802.11a/b/g/n/ac）×1を装備できる。さらに4G/LTE、イーサネット（10/100/1000Mbps）×2のいずれかを追加可能。パネルまたはVESA取り付け。TPM2.0を備え、Windows 10 IoT EnterpriseまたはWindows 11 IoT Enterpriseから選択。12インチモニターにはモーションセンサによる省電力機能搭載。



<https://www.phoenixcontact.com/ja-jp/products/panel-pc-vl3-ppcs-1644121>

ワゴジャパン

産業用コントローラ「PFC300」 中～大規模用途に対応 パワーと柔軟性

ワゴジャパンのWAGOコントローラは高機能でありながら、省電力、多彩なインタフェース、省スペース、高信頼性などの特徴を備えたユーザーフレンドリーなコントローラ（PLC）。IEC 61131-1準拠CODESYSによるプログラミングができ、スケールアップ可能な処理能力を持ち、厳しい環境下でも使用可能。WAGO I/O Systemの500種類以上のI/Oモジュールを自由に組み合わせてさまざまな用途に対応できる。



「PFC300」は、2GB RAM、64ビットのデュアルコアCPUを搭載し、高い処理能力で大きく高度な要求にも対応できるPLC。Linux OS上でIEC61131-1に準拠したプログラミング、CODESYS V3.5でプログラムができ、WAGO I/O Systemのモジュールを接続できる。2つのEthernetポートはスイッチ機能を内蔵し、ダイジーチェーン接続が可能。内蔵のWEBサーバ機能により、PFC300のステータス情報の表示やユーザー設定もできる。

プロセスオートメーションやビルディングオートメーションのほか、包装機、充填機、製造装置、織機、金属加工機、木材加工機など標準的な機械や装置の制御などに使用できる。

<https://www.wago.com/jp/plcs>

アドバンテック

オートメーションコントローラ「UNO-148 V2」 NVIDIA技術でエッジAI機能強化

アドバンテックのDINレール型オートメーションコントローラ「UNO-148 V2」は、幅53×奥行き140×高さ200mmのコンパクト筐体により省スペースで設置可能。動作温度は-20℃から60℃まで対応し、TPM 2.0を搭載して信頼性とセキュリティも万全。ポートアイソレーションやRAID対応、高速NVMe SSDストレージ、リアルタイム処理を可能にする低遅延応答の設定機能を備えている。3つのGbEポート、USB 3.2×3、USB 2.0×1、COMポート×4、デュアルDisplayPort出力など豊富なI/Oを持ち、mini PCIeスロットやM.2スロット、nano SIMカードスロットにより柔軟に拡張できる。



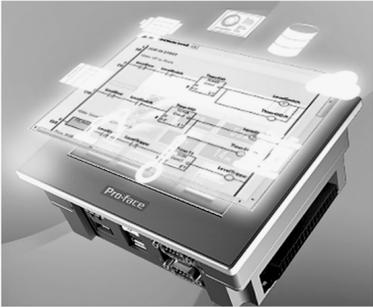
NVIDIA RTX技術に対応したMXM GPUモジュールをサポートする拡張キャリアと組み合わせることで、AIアプリケーションの推論能力を大幅に強化でき、SKY-MXM-2000AやSKY-MXM-A1000などのMXM GPUモジュールを搭載可能。リアルタイムデータ処理や画像解析に最適な4つの独立ディスプレイ出力を提供し、冷却性能を向上させるヒートシンクとファンも備えている。工場のプロセス制御や画像データ解析、空港や交通インフラなどにも最適。特にリアルタイムデータの可視化や複数ディスプレイでの情報表示が必要な環境に適している。

<https://www.advantech.com/ja-jp/resources/news/uno-148v2>

シュナイダーエレクトリック

表示器付コントローラ「STC6000シリーズ」 表示・操作・制御を一体化

シュナイダーエレクトリック「STC6000シリーズ」は、表示と操作、制御を一体化した表示器付コントローラ。DIO32点（入力16点、出力16点）を標準搭載し、表示器の筐体に表示と操作、制御の表示器とPLCの機能を集約したオールインワンモデル。PLCと表示器をそれぞれ搭載した場合に比べ、省スペース・省配線の装置設計が可能。DIOやAIOをTM3モジュールで拡張でき、さまざまなアプリケーションに柔軟に対応できる。ソフトウェアも「GP-Pro EX」で制御用のロジックプログラムと操作画面の作画とを開発・管理でき、ラダー言語で作成したロジックをドラッグ&ドロップで作画のパーツに転用した工数削減も可能。有償で作画のコンサルティングサービスも提供し、多言語化やユニバーサル表示などの高度な画面制作の代行も依頼できる。また遠隔監視ソフト「Pro-face Connect」にも対応し、セキュアな遠隔監視やリモートメンテナンス機能を簡単に実現できる。



これまで表示器を搭載せず、スイッチやランプでの表示と操作が主だった食品加工機や小型加工機などシングル構成の装置や、温度などアナログ情報の管理をミニマムで実現するスマート農業や植物工場向け装置などに最適。

https://www.proface.com/ja/product/hmi_control/stc6000/top

オムロン

NC統合コントローラ「NJ501-5300」 「NJシリーズ」にNC機能搭載

オムロンは、マシンオートメーションコントローラ「NJシリーズ」について、NC（数値制御）機能搭載で、32軸（モーション最大16軸+CNC最大16軸）にバージョンアップしたNC統合コントローラ「NJ501-5300」を発売した。



同製品は、NC統合コントローラとしてNCとPLCの機能を同一タスクで高速同期でき、加工機と周辺装置を効率よく制御し、装置のタクトタイムの最速化を実現。汎用コントローラに豊富なNC機能を搭載し、Gコードに対応し、CAD/CAMで複雑形状プログラムの設計やプログラミング作業を軽減できる。

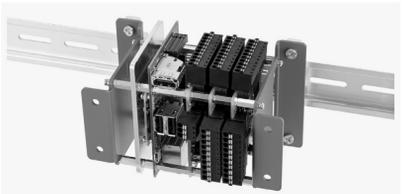
また「Sysmac Studio」でNC設定とPLCプログラミングを統合開発環境で実現。IEC規格、PLCopen準拠のモーション制御ファンクションブロックを採用したプログラミング環境で、装置のプログラミング期間を短縮。PLC機能用FB、汎用モーション制御用FBに加え、NC制御用FBを搭載し、加工制御と周辺制御の同期プログラムを簡単に設計し、開発期間の短縮が可能になる。

<https://www.fa.omron.co.jp/products/family/3679/feature.html>

コンテック

CODESYS搭載オールインワンPLC「CPI-PS10CM4-2E021」 ラズパイベース&産業用グレードで運用

コンテック「CPI-PS10CM4-2E021」は、Raspberry Piをベースとした同社オリジナル設計のボードコンピュータに、ソフトPLC「CODESYS」を実装した小型組み込み用PLC。HAT拡張や各種産業用ネットワーク対応、OPC UAサーバ機能も搭載し、制御からIoTまでできるオールインワンコントローラとして使用可能。



Raspberry Piの最新組み込み用モジュールのCM4 (Compute Module 4)を採用し、ArmベースのクワッドコアCPUで高い処理性能を発揮。Raspberry Pi 4と高い互換性を確保しながら、RAS/RTC、高出力高効率電源、ノイズフィルタの回路を搭載して独自に信頼性を高めている。ソフトウェアPLCとして世界標準にもなっている「CODESYS」をブレイクストール済み。国際標準IEC61131-3準拠のPLC言語でプログラムが可能。またHAT拡張に対応し、同社のHATサイズボード「CPIシリーズ」を使うことで信号の入出力、通信インタフェースを自在に拡張できる。

産業用ネットワークはModbus、EtherCAT、PROFINET、Ethernet/IPに対応し、同社のリモートI/OやFA制御機器とのM2M通信が可能。OPC UAサーバ、WEB HMI機能も搭載し、IoT機能も統合したオールインワン・コントローラとしても使うことができる。

<https://www.contec.com/jp/lp/daq-control/raspberry-pi-cpi-series/all-in-one/plc/>



新製品発売

あなたの問題に最適な IPC/HMI が見つかります



産業用PCとHMIパネルの詳細はこちら
<https://www.phoenixcontact.com/ja-jp/products/hmis-and-ipc>



■ 豊富な画面サイズの
パネル型PC、ウェブパネル



■ 自由度の高いボックス型PC



■ 10cm角に豊富なオプションの小型PC



■ 監視用に最適
スタンドアロンパネル型PC

www.phoenixcontact.co.jp **フェニックス・コンタクト株式会社**

東京支店 さいたま支店 東北支店 北陸支店 静岡支店 名古屋支店 大阪支店 京都支店 広島支店 福岡支店
 03-6712-3088 048-631-3371 022-226-8890 076-210-4360 054-202-6324 052-589-3810 06-6350-2722 075-325-9990 082-568-1664 092-418-2030

タナベコンサルティンググループ

WE ARE BUSINESS DOCTORS since 1957

ストラテジー & ドメイン / デジタル・DX / HR / ファイナンス・M&A / ブランド & PR

製造系研究会開催中!

日本全国の「ファーストコールカンパニー（顧客から一番に選ばれるサステナブル企業）」の先進事例、成功事例を研究。ゲスト企業による実践型講義・現場視察から、現場の「リアルなポイント」を学べます。また、同じ志を持つ多種多様な参加企業・参加者との情報交換も可能です。



尖端技術研究会



TCG TANABE CONSULTING

東京都千代田区丸の内 1-8-2、大阪市淀川区宮原 3-3-41

タナベコンサル 

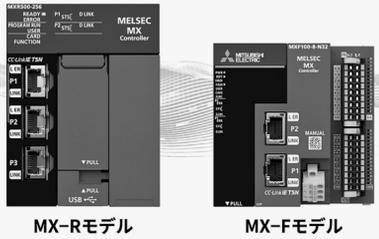


PC・コントローラ特集 主要各社の製品紹介

三菱電機

FA統合コントローラ「MELSEC MXコントローラ」 CC-Link IE TSN内蔵 OPC UAも標準搭載

三菱電機「MELSEC MXコントローラ」は、シーケンスとモーション、ネットワークのあらゆる制御を1台で可能にするFA統合コントローラ。CPUを統合することによって高速高精度なモーション制御ができ、ツールも統合することによってエンジニアリングを効率化し、装置立ち上げまでの時間を短縮可能となっている。



MX-Rモデル

MX-Fモデル

CC-Link IE TSNを内蔵し、モーションでは同製品1台で軸ごとに異なる演算周期を設定でき、速度の異なる軸が混在しても高速軸の制御性能を確保しながら装置を安定稼働できる。モーション制御軸数は最大256軸、プログラム容量は最大80MBとなり、MELSEC iQシリーズのベースや電源ユニットなど各種ユニットが利用できる。

ネットワークでは、通信周期の速い制御と遅い制御を組み合わせても高速性が要求される制御のパフォーマンスを維持。OPC UAを標準搭載し、装置の標準化と安全で信頼性のあるデータ通信が可能。

セキュリティも、国際規格のIEC62443-4-2適合。ユーザ認証機能にも対応し、ユーザごとにアクセスや操作権限を設定でき、エンドユーザや装置メーカーなど役割に応じた資産管理を分離して行えるようになっている。

https://www.mitsubishielectric.co.jp/fa/topics/2025/02_mxc/index.html

安川電機

YRMコントローラ「YRM1010」 セル統合制御&時系列データ収集実現

安川電機「YRM1010」は、セルを統合制御しながら時系列がそろったデータ収集ができるYRMコントローラの最新モデル。

生産設備の生産効率向上には、セルを構成する機器から統合的かつ時系列がそろった精度の高いデータを収集し、それを分析して結果を生産設備にフィードバックする必要があります。同社は2021年にセルの統合制御と時系列がそろったデータ収集ができるコントローラとして「YRMコントローラ」を製品化し、そのデータを格納・分析・解析を一括して行えるソフトウェアツール「YASKAWA Cockpit (YCP)」と連携させ、リアルタイムに解析した結果をセルの動きにフィードバックし、セル全体をデータ基準で統合制御を実現している。

「YRM1010」は、YRMコントローラの性能・機能を向上し、従来製品に比べて約1.5倍の処理性能を実現。通信も強化し、MECHATROLINK (MECHATROLINK-4/Ⅲで切り替え可能)は最大128局を接続可能。EtherNet/IP (1Gbps)にも対応し、最大64局を接続可能。種類が豊富なSLIO I/Oを本体に直接取り付けることで多彩なシステムが構築でき、SLIO I/Oは、MECHATROLINK-4など各種ネットワークに対応した連結器のパスカブラを使うことでリモートI/Oとして分散配置もできる。



<https://www.yaskawa.co.jp/newsrelease/product/1171396>

富士電機

PLC「MICREX-SXシリーズSPH3300/2200」 演算エンジン刷新で制御速度6.5倍

富士電機は、プログラマブルコントローラ (PLC)「MICREX-SXシリーズ」について、新製品となる「SPH3300/2200」を発売した。

プロセッサやメモリなど演算エンジンを刷新し、従来機種に比べてアプリケーションの実行速度を高め、制御速度を6.5倍に向上。

また他社PLCではロギング機能を使用した場合、機械制御やシステム監視制御のためのアプリケーションプログラムの実行速度が遅くなり、設備の生産性や精度の低下につながる場合があるが、独自のソフトウェア構造によるロギング機能を搭載し、アプリケーションプログラムの実行速度を高く維持したままデータの記録が可能。包装機や印刷機などに最適な高速制御ができ、かつ稼働状況のデータを記録して設備以上の予兆検知や早期復旧など稼働率の改善を可能とする。

また既存の機種から入れ替える際、従来使用していたアプリケーションプログラムを新しい機種の仕様に合わせて作り替え、動作を検証する「移行作業」を行う必要があるが、簡単に移行作業ができる「簡単機種移行ツール」を開発。パソコンの簡単な操作だけで従来機種のアプリケーションプログラムの作り替えを自動で行うことができ、機種変更にかかる労力と期間を大幅に軽減できる。



https://www.fujielectric.co.jp/about/news/detail/1204169_4830.html

IDEC

プログラマブル表示器一体型コントローラ「FT2J形」 大幅な省スペース化と消費電力40%削減

IDECの「FT2J」形は、7.0寸の中型ディスプレイを搭載したプログラマブル表示器とPLCを一体化し、それぞれ取り付ける場合と比較して大幅な省スペース化を実現したプログラマブル表示器一体型コントローラ。これまで5.7寸を設置していたパネルと同じスペースで画面を7.0寸にサイズアップができる。また2個のCPUで並列処理する構成を採用し、高速リアルタイム制御が可能。またHMI-Xのコンセプトを具現化し、USB・スピーカーと接続して音による製造現場の作業への情報伝達や、USB・Wi-Fiドングルと接続した無線通信により作業効率を高めるための自由度の高い機械の配置を可能とし、WEBサーバ機能やE-mail機能、FTP機能などIoT関連機能にも対応している。



環境性能も高く、PLCとプログラマブル表示器を別々に使用した場合に比べて消費電力を約40%削減。バッテリーレス構造でリチウムイオン電池なしで使用でき、廃棄物も削減。タッチパネルはPCAP式を採用し、ガラスストップ構造で紫外線の白濁化もなく、高い視認性を長期間維持できる。

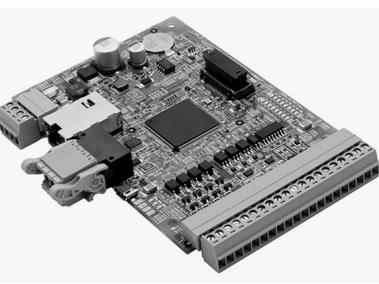
I/O点数は22点で、カートリッジを最大2台接続でき、デジタル入出力は最大8点 (アナログ入出力は最大4点)まで追加できるため、最大30点となる。

<https://jp.idec.com/FT2J-Controller-japan.html>

ジェイテクトエレクトロニクス

基板型コントローラ「JX-BASIC-EX1」 Ethernetポート搭載し機能アップ

ジェイテクトエレクトロニクスの薄型・省スペースを実現した基板型コントローラ「JX-BASIC-EX1」は、JX-BASICの「薄型・省スペース」「20種の命令語、マニュアルレス」を継承し、新たに「Email」命令を追加し、21種の命令語に機能アップ。設備や困り事の改善による計測追加や簡単操作が可能なPLC、マイコンボードの置き換えに最適な製品となっている。



112mm×77mmサイズで、基板型コントローラ「JX-BASIC」をベースにEthernetポートを搭載し、プログラムメモリ容量を8k stepから32k stepにアップ。組み込みに最適な省スペース設計で、シンク出力タイプとソース出力タイプから選択可能。

一般的なPLCで使われる多種多様な命令語を分かりやすい21種の命令語に集約し、そこから選択することでプログラミングの作成工数の削減が可能。拡張基板としてアナログ基板、I/O基板を準備し、さまざまな用途に対応可能となっている。

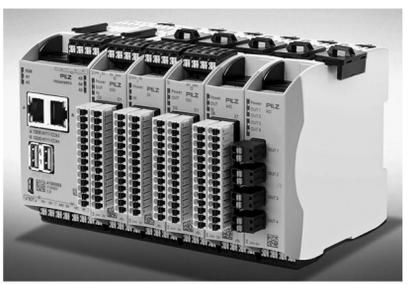
さらに同社は製造現場の課題解決をサポートするサービスとして、FAなんでも相談室やサンプル製品の貸し出し、出張サービスを展開している。

<https://www.electronics.jtekt.co.jp/jp/product/plc/jx-basic-ex1/>

ピルツジャパン

産業用PC「Industrial PI」 柔軟性と汎用性で用途拡大

ピルツジャパンの産業用PC「Industrial PI」は、モジュラー式設計、オープンなLinuxベースのOS、統合インターフェースを採用しており、産業用PCや産業用コントローラ (ソフトPLC)としてのほか、データのIIoTゲートウェイとしても使用できる汎用性を備えている。



また、Raspberry Pi技術をベースに、計算モジュールは、産業アプリケーションに適したインターフェースや接続用の拡張ボードを産業用に特別に開発された堅牢なハウジングに格納。24V接続で、必要に応じて適切なデジタルおよびアナログI/Oモジュールを増設できる。

さらに、オートメーションコントローラでは、モジュラー式の強力なソフトPLCとして、各種のオートメーションプロジェクトに活用でき、純粋な制御アプリケーションから機械のパワートレインにおける同期軸の動作まで、幅広いアプリケーションに最適なオートメーションソリューションを提供できる。加えて、IIoTゲートウェイとしては、設備や機械のすぐ近くにある小型安全コントローラPNOZmultiからのデータを収集してクラウドサービスに接続。どこからでも世界中で得られたデータにアクセスが可能になる。

<https://www.pilz.com/ja-JP>

工場をいろいろな無線でつなぎます

ADVANTECH

Enabling an Intelligent Planet

ECU-1051(LTE/Wi-Fi) ECU-150(LTE/Wi-Fi) ECU-1252(LTE/Wi-Fi/CAN) エッジゲートウェイ



ARM A8

ARM A53x4

ARM A8

WISE-4220(Wi-Fi 2.4G) WISE-4210(SUB-G) WISE-4471(NB-IoT/LTE-M)

WISE-4610 (LoRaWAN) WISE-4671 (NB-IoT/LTE-M)

WISE-40XX (Wi-Fi 2.4G)

WISE-S100 タワーライトセンサ後付け

WISE-2410(LoRaWAN) WISE-2410X(LoRaWAN) 振動センサ電池駆動型

WISE-2210(SUB-G) WISE-2211(SUB-G) WISE-2200-M(LoRaWAN) CT給電対応/アナログ入力

いろいろ選択可能な入出力を提供

アドバンテック株式会社
<https://www.advantech.com/ja-jp/>



[東京本社] 〒111-0032 東京都台東区浅草6-16-3

TEL : 03-6802-1021 FAX : 03-6802-1022

[大阪支店] TEL : 06-6267-1887 FAX : 06-6267-1886

[名古屋支店] TEL : 052-291-4860 FAX : 052-291-4861

CONTEC

製品ラインアップ1,300点
工場の“今欲しい”が見つかる

e-shop

不可能を、可能に — それが、SICKのセンサインテリジェンス。

SICK
Sensor Intelligence.

本社：東京都中野区本町 1-32-2 ハーモニータワー 13F TEL. 03-5309-2115
URL <https://www.sick.com/jp> e-mail support@sick.jp

安全コントローラの信頼のブランド「PNOZ」のピルツ

PILZ
THE SPIRIT OF SAFETY

ピルツジャパン株式会社
<https://www.pilz.com/>

生産設備の予知保全をIoTで効率化

<https://jp.sukkha.net/>
info@sukkha.net

SUKKHA
スクハ

@MonodzukuriJP

FA業界の最新ニュースを配信中
オートメーション新聞公式Xアカウント

工場新設・増設、設備投資情報

オートメーション新聞WEB URL付き記事はこちらから→<https://www.automation-news.jp/category/factory/>

国内

■キグチテクニクス、島根県松江市北陵町に検査場新設

キグチテクニクスは、航空機用大型鍛造品の超音波非破壊検査体制を整備するため、島根県松江市内のソフトビジネスパーク島根に検査場を新設する。既存事業に加えて非破壊検査事業を次の柱として、新たな雇用創出と地域産業の活性化に努める。

■東拓工業、沖縄県うるま市のダクトホース製造の沖縄工場を移転増設

東拓工業は、沖縄県うるま市で操業しているダクトホース製造の工場について、生産能力を拡大するため同市内に移転する。2025年10月の稼働を目指す。

沖縄工場は2012年の開設で、那覇空港の拡張工事や県内の橋梁建設、インフラ整備や公共事業向けに地中埋設電線保護管やPC橋梁用ケーブルダクトなどの製品を供給してきた。移転によって生産と在庫管理を同一工場内で統一し製造から出荷までの一貫体制を整備、生産能力は1.5倍以上に向上し、より効率的かつ安定した供給が可能となる。

また新工場では、電気・通信ケーブルを地中埋設する場合の電線保護管、PC（プレストレストコンクリート）橋梁用ケーブルダクトに加え、土木造成工事用暗きょ排水管、半導体製造装置向け耐熱ホースの製造を開始し、県外への販売も強化する。

土地面積は5200平方メートル、建物は1500平方メートル。2025年2月着工予定。2025年8月完成予定。2025年10月稼働予定。

■日本マイクロニクス、青森県平川市の青森工場に半導体検査器具製造の新棟完成

半導体計測器具、半導体・LCD検査機器などの開発・製造・販売を行う日本マイクロニクスは、青森県平川市の青森工場に新棟を完成させた。

新棟は、半導体市場でのプローブカードの需要増加に対し、強固な生産基盤の確立を目指して建設。最新鋭のプロセスを導入し、高い安全性と生産効率・作業環境の改善を実現。使用エネルギーの削減など環境にも配慮した持続可能な生産を目指す。総工費は約110億円。建物面積は9200平方メートルで、既存工場を合わせた建物面積は約2.3倍に拡大する。

生産設備の設置・試運転を行い、2025年第3四半期頃からの本格稼働を予定。敷地面積は1万5000平方

Fukunishi

人・技術・情報の架け橋となり、最適解で「福」あふれる未来をつくる。

福西電機株式会社

メートル。建築面積は9200平方メートル。

■住友電気工業、横浜市栄区の横浜製作所に光コネクタなどデータセンター関連製品開発の研究開発棟

住友電気工業は、生成AIの拡大に伴い今後も需要が増加するデータセンター関連製品の研究開発を強化するため、横浜市栄区の横浜製作所に新たに研究開発棟を建設する。2024年12月に着工し、2026年3月に竣工、同年7月から稼働予定。

生成AIとDXの発展に伴ってデータセンターにおける通信速度の高速化や低消費電力に対応した製品開発が急務となっているが、高速化と省電力化はトレードオフの関係にあり、両者を両立させることが大きな課題とされている。

それに対し同社は、光コネクタや光接続部品などの情報通信分野製品の技術開発を一層加速させるため、新研究棟を建設する。最先端の設備を導入し、主に光コネクタなどの接続部品の高性能化に関する研究や小型化設計、コスト低減の技術開発に取り組む。

総延床面積は5568平方メートル。2024年12月着工。2026年3月末竣工予定。稼働は2026年上期予定している。

■大同特殊鋼、愛知県知多市の知多第2工場で特殊溶解設備が稼働開始

大同特殊鋼は、半導体製造装置向けなど高級鋼の生産能力の強化に向け、愛知県知多市の知多第2工場で特殊溶解設備が稼働を開始した。

クリーンステンレスやニッケル基金合金などの高級鋼は半導体製造装置や航空エンジンなどに使われており、今後の需要拡大が見込まれている。そのため増産に向けて特殊溶解設備である真空アーク再溶解炉の知多第2工場（愛知県知多市）への増設を進めており、このたび1基目の設置が完了し、稼働を開始した。2基目も計画通り2025年3月までの稼働開始を予定しており、2基の増設による高級鋼の生産能力増は足元比20%を見込んでいる。

また2027年3月までに高級鋼用のVAR2基とチタン用VAR2基の知多第2工場への追加を予定している。VARを施した鋼は、内部の清浄度や均質性が高められるため、特性の厳格な管理ができ、航空エンジンや半導体製造装置といった品質要求が厳しい部材に適用でき、産業の高度化に貢献する素材として需要が高まることが予想されている。

■岡本硝子、千葉県柏市の薄膜事業所にガラス偏光子の生産ラインを1ライン増設

岡本硝子は、世界的なデータセンター建設の加速化などによるガラス偏光子の受注拡大への対応として、千葉県柏市の薄膜事業所に新たに1ラインを増設し、生産能力を増強する。

データセンターに設置されたサーバーや演算装置は、高速化と低電力消費化のため光ファイバーによって接続、連携されている。この光ケーブルシステムにはレーザー光が使用されており、レーザーの戻り光によってレーザーダイオードが損傷されることを防ぐために光アイソレータが用いられ、その需要は拡大すると見られている。同社のガラス偏光子はアイソレータ

用途に使われており、データセンターの建設などに伴う偏光子の需要は拡大すると判断した。

投資金額は2025年度100万円予定。生産開始は、2026年1月予定。

■ポブラ、広島市安佐北区のポブラ広島工場で冷凍惣菜向けの設備投資

ポブラは、広島市安佐北区のポブラ広島工場で、冷凍惣菜向けの設備投資を実施する。

同社は冷凍事業として老健施設向けの調理済み冷凍惣菜の製造、販売を開始しており、受注量が大きく増加し既存設備では対応が難しくなったことから、新たに大量製造に適した冷凍設備の導入を行い事業の拡大を図る。トンネル式フリーザと生産量拡大に向けた付帯設備を導入し、投資予定額は1億9000万円。稼働時期2025年9月予定している。

■長府バイオパワー、山口県下関市で長府バイオマス発電所が稼働開始

長府バイオパワーは、山口県下関市のバイオマス発電所を稼働した。

同所は、木質ペレット100%を発電燃料とする出力規模7万4950キロワットのバイオマス専焼発電所。再生可能エネルギー固定価格買取制度を利用し、中国電力ネットワークへ売電しており、年間約5.2億キロワット時の売電量を見込んでいる。

運営は、長府バイオパワーが事業主体として行い、出資5社（長府製作所、石油資源開発、東京エネクス、MOT総合研究所、川崎近海汽船株）が各社の強みに応じて本発電所の運用、保守、燃料の調達、輸送などの業務を受託し実施するほか、行政や周辺地域との関係構築、維持などに協力や支援を実施する。

■三井化学、福岡県大牟田市の大牟田工場でメガネレンズ材料の生産能力を増強

三井化学は、福岡県大牟田市の大牟田工場での高屈折率メガネレンズ材料の生産能力を増強する。

高屈折率メガネレンズの需要は、世界人口・近視人口の継続的な増加、アジアでの高機能品を求める層の拡大、北米でのポリカーボネート素材からの置き換え需要などから長期的に成長する見込み。同社は2024年にもMRの生産能力の増強を完了したが、さらなる需要拡大を見据え、大牟田工場にてプラントの新増設を実施する。新プラントは、2028年上期の商業運転開始を予定。

■カネカ、兵庫県高砂市の高砂工業所と茨城県神栖市の鹿島工場で塩化ビニル樹脂の生産体制再構築

カネカは、東亜合成との塩化ビニル樹脂の製造委託契約を2025年12月に終了することに伴い、兵庫県高砂市の高砂工業所と茨城県神栖市の鹿島工場で塩化ビニル樹脂の生産体制を再構築する。塩化ビニル樹脂の生産拠点である高砂工業所、鹿島工場の能力を向上し、今後は委託生産分を自社で安定供給を可能にする。

海外

■ジャトコ、英国サンダーランド市に新工場設立

ジャトコは、欧州における新しい生産会社「ジャトコ英国会社」を英国サンダーランド市に設立し、生産準備を開始した。日産のEV用パワートレイン「3-in-1」を生産し、英国日産自動車製造会社に供給する予定。

同社は自動車の電動化に伴って電動パワートレイン「X-in-1」を日産自動車と共同で開発し、日本で2025年度に生産体制が整う予定。新工場で生産する「3-in-1」は「X-in-1」におけるEV用のパワートレイン。モータ、インバータと減速機をモジュール化して一体化することで小型化、軽量化、コスト低減を実現したもので、新工場では年間34万台の生産能力を持つラインを2026年に完成させる予定。敷地面積は、4万2370平方メートル。建屋面積は1万2899平方メートル。投資予定額は約92.5億円。

■横浜ゴム、チェコのブラハのオフハイウェイタイヤ製造工場を閉鎖

横浜ゴムは、チェコ・ブラハにある農業用機械向けタイヤなどオフハイウェイタイヤ（OHT）工場を閉鎖し、生産を他工場に移管する。

主にバイアスタイヤを製造しており、グローバルで展開する30以上の生産拠点のひとつで、90年以上前に操業を開始したため、古い生産設備と旧式の生産方式に依存し、生産性と効率性に大きな課題を有していた。

■日精樹脂工業、米国テキサス工場の射出成形機組立工場を拡張

日精樹脂工業は、米国テキサス工場での生産能力の増強に向けて行ってきた射出成形機組立工場の拡張工事を完了し、2025年2月から増築スペースの稼働を開始した。

米国工場は、2018年3月から稼働を開始。開業当時は、Made in USAのハイブリッド式大型射出成形機の組み立てを着々と進め、200台以上の米国製大型機を北米・中南米市場に送り出してきた。これまでは型縮力5500kN～1万2800kNまでの大型機の生産を行ってきたが、北米市場では自動車産業や住設、建築資材向けを中心に、さらなる超大型機設備への要望が多く寄せられたことから米国工場の拡張を決定し、同2万9400kNクラスの超大型機まで組み立て可能な工場へと増強した。

敷地面積は、3万6500平方メートル。建屋面積は、増築スペースは、2841平方メートル。建屋面積は、1万3521平方メートル。

Just in your products
Just Products

挑戦する盤メーカーをサポートする会社

コスト、生産性、脱炭素。それだけにどまらない、鋼加工の外注化のメリットをお伝えします。

株式会社ジャストプロダクツ

世界の製造業が採用 IPC 品質標準規格



グローバルに通用する製品品質を備え、世界各地での躍の第一歩に――



ジャパンユニクスではIPCの標準規格書・情報・サービスを提供しています

はんだ付工程を見える化する

卓上型はんだ付ロボット UNIX-DF シリーズ

- 『Soldering Manager』でははんだ付のIoT化へ
ジャパンユニクス独自のはんだ付ロボット管理ソフトウェア・『Soldering Manager』を使用して
モニタリング・稼働ログの保存が可能
- 3D ソルダリングの実現
付加軸2軸を加えた6軸同時制御により
ロボット操作のみで複雑形状の製品へのはんだ付が容易に



IPC 標準規格書 無料版 まずはwebからダウンロード 『IPC』『規格』『無料』で検索

ジャパンユニクス製品 導入事例集 webにて公開 『はんだ付 導入事例』で検索